

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII  
AL REPUBLICII MOLDOVA

CADRUL NAȚIONAL AL CALIFICĂRILOR

COORDONAT  
Ministerul Dezvoltării Economiei  
și Digitalizării

Dumitru ALAIBA, Ministru

„ 24 ” 2023

APROBAT  
Ministerul Educației și Cercetării

Dan PERCIUN, Ministru

„ 29 ” septembrie 2023

DECIZIA

Consiliului Național pentru Calificări



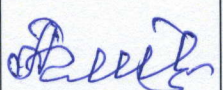


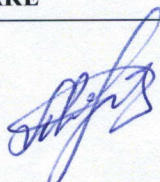
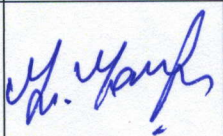
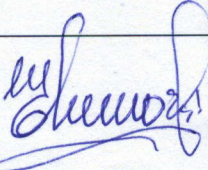
nr. 15 din 11 septembrie 2023

STANDARD DE CALIFICARE

DOMENIUL GENERAL DE STUDII	71 Inginerie și activități ingineresti
DOMENIUL DE FORMARE PROFESIONALĂ	723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)
PROGRAMUL DE FORMARE PROFESIONALĂ	723011 Cusător (industria ușoară)
DENUMIREA CALIFICĂRII	753118 Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în industria ușoară
NIVELUL CALIFICĂRII	3 CNC



## FIȘA DE VALIDARE A CONFORMITĂȚII

Nr. crt.	Instituția/ organizația/ structura	Numele, prenumele	Funcția, titlul științific/ gradul didactic	Semnătura	Data
<b>MEMBRII GRUPULUI DE LUCRU PENTRU ELABORAREA STANDARDULUI DE CALIFICARE</b>					
1.	Asociația Educație pentru Dezvoltare	ALCAZ Olga	coordonator elaborare materiale didactice, expertă în elaborarea standardelor de calificare		04.07.2023
2.	IP Centrul de Excelență în Industria Ușoară din Chișinău	RAEȚCHI Alexandra	directoare, grad managerial superior, profesoară discipline de specialitate, grad didactic superior		04.07.2023
3.	IP Centrul de Excelență în Industria Ușoară din Chișinău, Catedra profesorilor de specialitate	OSOIANU Ala	șefă de Catedră, profesoară discipline de specialitate, grad didactic superior		04.07.2023
4.	SRL SOFILANA-PRIM	CHISELIOVA Svetlana	administratoare		04.07.2023
5.	Fabrica de confecții IONEL SA, Serviciul producere și relații externe	SALAU Nina	șefa serviciului producției și relații externe		04.07.2023
<b>COMISIA DE VALIDARE A STANDARDULUI DE CALIFICARE</b>					
1.	Ministerul Dezvoltării Economiei și Digitalizării al Republicii Moldova	MĂMĂLIGĂ Liliana	consultantă superioară, Direcția politici investiționale și competitivitate		15.08.23
2.	Comitetul sectorial pentru formarea profesională în ramura industria ușoară din Republica Moldova, ÎCS TEROLOC IMPEX SRL	GANGURA Gheorghe	președinte, administrator		15.08.23
3.	Colegiul Tehnologic din Chișinău	GÎNCU Eleonora	profesoară în învățământul profesional tehnic, grad didactic superior		15.08.23

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)





Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. .... din ... 2023



**FIȘA DE CONSULTARE**

Nr. crt.	Instituția/ organizația/ structura	Numele, prenumele	Funcția, titlul științific/ gradul didactic	Semnătura	Data
<b>PARTENERI SOCIALI*</b>					
1.	SA „Ionel”, din Chișinău	LUCHIAN Tamara	directoare		11.07.2023
2.	SA „Artizana”, din Chișinău	ROTARI Parasovia	inginer pentru pregătirea cadrelor		12.07.23
3.	ÎI „Passer”, din Chișinău	VRABIE Vitalii	director	Digitally signed by Vrabii Vitalii Date: 2023.07.10 11:55:25 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
4.	SRL „Textre”, din Bălți	ȘPINIUC Nadejda	directoare	Digitally signed by Spiniuc Nadejda Date: 2023.07.10 11:27:01 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
5.	SA „Tricon”, din Cahul	MIHAILIUC Angela	directoare	Digitally signed by Mihailiuc Angela Date: 2023.07.11 09:09:34 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
6.	Universitatea Tehnică a Moldovei	IROVAN Marcela	conferențiar universitar, doctor în științe tehnice, șefa departamentului Design și Tehnologie în Textile, Facultatea de design		12.07.2023
7.	IP Centrul de Excelență în Industria Ușoară din Chișinău	CREȚU Tamara	directoare adjunctă pentru practică și producere		11.07.2023
8.	IP Școala Profesională nr.11 din Chișinău	ANTONIU Maia	directoare interimară	Digitally signed by Antoniu Maia Date: 2023.07.07 13:19:04 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
10.	IP Școala Profesională din Orhei	MUNTEANU Serghei	director	Digitally signed by Munteanu Serghei Date: 2023.07.10 14:02:25 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
13.	IP Școala Profesională din Criuleni	IAPĂRĂ Vasile	director	Digitally signed by Iapără Vasile Date: 2023.07.07 14:51:04 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
9.	IP Școala Profesională din Briceni	RUDENCO Eduard	director interimar	Digitally signed by Rudenco Eduard Date: 2023.07.07 15:21:55 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
12.	IP Școala Profesională nr.3 din Bălți	CHEPTEA Marian	director interimar	Digitally signed by Cheptea Marian Date: 2023.07.10 09:11:20 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
11.	IP Școala Profesională din Ceadr-Lunga	BALOVA Vera	directoare	Digitally signed by Balova Vera Date: 2023.07.07 15:42:07 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	
14.	IP ȘP nr. 1 din Cahul	MIRON Oleg	director	Digitally signed by Miron Oleg Date: 2023.07.07 13:03:44 MSK Reason: MoldSign Signature Location: Moldova	

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. ... din ... 2023

## FORMULARUL CALIFICĂRII

<b>Descrierea calificării</b>	<p>Calificarea <i>Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în industria ușoară</i> (în continuare <i>Cusător în industria ușoară</i>) se atribuie la finalizarea programului de formare profesională tehnică secundară în cadrul instituțiilor de învățământ profesional tehnic sau programei de formare a adulților în domeniul Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele).</p> <p>La finele programului <i>Cusătorul în industria ușoară</i> va demonstra rezultate ale învățării, care vor asigura angajarea în întreprinderile și firmele producătoare de textile, precum și în atelierele individuale care confecționează articole textile în serie.</p> <p>Posesorul calificării prestează servicii de confecționare, ajustare, modificare și reparare a articolelor croite. Acesta confecționează produse în serie și la comandă individuală: cum ar fi produse textile confecționate din țesături, tricouri, piele fină, blană și alte materiale.</p> <p>Atribuțiile de bază ale <i>Cusătorului în industria ușoară</i> includ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- confecționarea în serie a textilelor la întreprinderile din industria ușoară;</li> <li>- confecționarea la comandă individuală a produselor textile în cadrul atelierelor de croitorie;</li> <li>- reparația articolelor textile conform cerințelor beneficiarilor prin selectarea țesăturilor și a materialelor care să corespundă dimensiunii, culorii, texturii și calității dorite.</li> </ul> <p><i>Cusătorul în industria ușoară</i> operează cu echipamente specifice locului de muncă: universale și speciale în vederea confecționării produselor textile.</p> <p><i>Cusătorul în industria ușoară</i> deține abilități de lucru în echipă, calități personale: responsabilitate, eficacitate, atenție, receptivitate, creativitate și competențe generale și profesionale, să fie rezistent la stres, la activități repetitive și să demonstreze atitudine grijulie față de patrimoniul entității.</p>
<b>Nivelul de calificare</b>	3 CNC
<b>Grup/grupuri-țintă</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- absolvenți de gimnaziu, liceu;</li> <li>- prestatori de programe de educație și formare profesională;</li> <li>- angajatori;</li> <li>- alte părți interesate.</li> </ul>
<b>Tipul programului de formare profesională</b>	Program de formare profesională tehnică secundară.
<b>Forma de organizare a studiilor</b>	cu frecvență
<b>Durata și volumul studiilor</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 ani – pentru instruirea în meserii conexe, în baza studiilor gimnaziale - 3600-4000 de ore;</li> <li>- 2 ani – pentru instruirea într-o meserie, în baza studiilor gimnaziale – 2400-2700 de ore;</li> <li>- 1-2 ani – în funcție de complexitatea meseriei, în baza studiilor liceale – 1200-1350 de ore.</li> </ul>

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Approbat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

<b>Condiții de acces</b>	<p><i>Nivel minim de studii: studii gimnaziale/studii liceale.</i></p> <p><i>Acte de studii pentru acces:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Certificat de studii gimnaziale/Certificat de studii liceale/Diploma de bacalaureat;</i></li> <li>- <i>alt act de studii echivalent, recunoscut de autoritatea competentă.</i></li> </ul> <p><i>Notă:</i> În cadrul programelor de formare profesională tehnică secundară cu durată de 2 ani, pentru instruirea într-o meserie, în grupele de elevi pot fi incluse persoane care nu au absolvit 9 clase, dar care au atins vârsta de 16 ani (art. 62, alin. (3) din Codul educației nr. 152/2014).</p>
<b>Stagii de practică</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Instruirea practică (IP)</i> – asigură formarea deprinderilor practice, abilităților necesare pentru formarea și dezvoltarea competențelor profesionale specifice unui modul și se realizează în atelierele/laboratoarele/sălile de simulare din cadrul instituției de învățământ pe parcursul anului de studii;</li> <li>- <i>Practica în producție (PP)</i> – definește formarea profesională și realizată în instituții/companii/organizații, identificate de către prestatorul de programe de educație și formare în calitate de bază de practică, indiferent de tipul de proprietate și forma juridică de organizare a acestora.</li> <li>- Stagiile de practică (IP+PP) constituie 50% - 65% din numărul total de ore atribuite programului de studii. Numărul de ore la stagiile de practică poate ajunge până la 70% în dependență de specificul meseriei.</li> </ul>
<b>Actul de studii, titlul/calificarea atribuită</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificat de calificare și Supliment descriptiv conform Europass;</li> <li>- Calificarea: <i>Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în industria ușoară</i>  <a href="https://www.legis.md/cautare/getResults?doc_id=115400&amp;lang=ro">https://www.legis.md/cautare/getResults?doc_id=115400&amp;lang=ro</a></li> </ul>
<b>Dezvoltare profesională/proiectarea carierei</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Angajarea în câmpul muncii conform calificării atribuite.</li> <li>- Continuarea studiilor în învățământ profesional tehnic postsecundar (specialități conexe meseriei inițiale, în cazul finalizării programului de formare profesională prin meserii conexe cu durata studiilor de 3 ani).</li> <li>- Formare profesională continuă prin: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) programe de formare profesională a adulților/perfecționare, cu durata 150-900 ore/5-30 credite de studii;</li> <li>b) programe de recalificare profesională conexe meseriei formării profesionale inițiale absolvite, cu durata 300-900 ore/10-30 credite de studii.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Oportunități de angajare în câmpul muncii</b>	<p>753118 Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în industria ușoară</p> <p>753117 Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în confecții</p> <p>753105 Confectioner/confectioneră îmbrăcăminte</p> <p>753106 Confectioner/confectioneră îmbrăcăminte din piele și înlocuitori, la comandă</p>
<b>Cerințe legale speciale</b>	<p>Clinic sănătos și apt de muncă din punct de vedere psihic și fizic.</p>

## LISTA OCUPAȚILOR TIPICE

Programul de formare profesională (conform Nomenclatorului)	Ocupații tipice <sup>1</sup> conform CORM (006-2021)	Ocupații tipice conform ESCO 08 <sup>2</sup>	Ocupații tipice conform ISCO-08 <sup>3</sup>	Alte clasificări relevante CAEM/ISIC/OMC după caz <sup>4</sup>
723011 Cusător (industria ușoară)	753118 Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în industria ușoară 753117 Cusător/cusătoreasă (cusătoare) în confecții 753105 Confeccioner/ confeccioneră îmbrăcăminte 753104 Confeccioner/ confeccioneră corsete în confecții 753116 Cusător/cusătoreasă (cusătoare) confecții din blană 753106 Confeccioner/ confeccioneră îmbrăcăminte din piele și înlocuitori, la comandă 753107 Confeccioner/ confeccioneră lenjerie, la comandă 753119 Finisor/finisoare articole finite în confecții 753121 Pregătitor/ pregătitoare materie primă în confecții	7533.5 Cusător, cusătoreasă 7533.4 Confeccioner /confeccioneră produse textile 7533.2 Brodeză 7533.3 Confeccioner /confeccioneră mănuși	753 Garment and Related Trades Workers 7533 Sewing, Embroidery and Related Workers	18.22.0 Fabricarea de articole de îmbrăcăminte 17.40.0 Fabricarea de articole confecționate din textile, cu excepția îmbrăcăminte 18.21.0 Fabricarea de articole de îmbrăcăminte pentru lucru 18.10.0 Fabricarea de articole de îmbrăcăminte din piele 18.23.0 Fabricarea de articole de lenjerie de corp 18.30.3 Fabricarea de articole din blană naturală și artificială 52.74.1 Reparații de articole tricotate și croșetate 52.74.2 Reparații de articole de confecții, acoperăminte pentru cap și articole de galanterie textilă 52.74.3 Reparații de articole din blănuri și din piele

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023



## COMPETENȚE RELEVANTE CALIFICĂRII <sup>1</sup>

<b>COMPETENȚE TRANSVERSALE (CT)<sup>2</sup></b>	<p><b>CT<sub>1</sub>.</b> <i>comunicarea în limba română și în limba maternă pentru alolingvi:</i> abilitatea de a exprima și interpreta concepte, gânduri, sentimente, fapte și opinii, atât în formă orală, cât și scrisă;</p> <p><b>CT<sub>2</sub>.</b> <i>competențe multilingvistice:</i> comunicarea în cel puțin două limbi străine, descrierea similar comunicării în limba română /maternă, dar include și abilitățile de mediere (adică rezumarea, parafrazarea, interpretarea sau traducerea) și înțelegerea interculturală;</p> <p><b>CT<sub>3</sub>.</b> <i>competența matematică, științifică și tehnologică:</i> buna stăpânire a aritmeticii, o înțelegere a lumii naturale și o abilitate de a pune în aplicare cunoștințele și tehnologia pentru a răspunde nevoilor umane percepute (precum medicina, transportul sau comunicarea);</p> <p><b>CT<sub>4</sub>.</b> <i>competența digitală:</i> utilizarea cu încredere și în mod critic a tehnologiei informației și comunicațiilor pentru muncă, timp liber și comunicare;</p> <p><b>CT<sub>5</sub>.</b> <i>a învăța să înveți:</i> abilitatea de gestionare eficientă a propriei învățări, fie individual, fie în grupuri;</p> <p><b>CT<sub>6</sub>.</b> <i>competențe sociale și civice:</i> abilitatea de a participa într-un mod eficient și constructiv la viața socială și de muncă și de a se implica în mod activ și democratic, mai ales în societățile din ce în ce mai variate;</p> <p><b>CT<sub>7</sub>.</b> <i>spirit de inițiativă și antreprenoriat:</i> abilitatea de a pune ideile în practică prin creativitate, inovație și asumarea de riscuri, precum și abilitatea de a planifica și gestiona proiecte;</p> <p><b>CT<sub>8</sub>.</b> <i>sensibilizare și exprimare culturală:</i> abilitatea de a aprecia importanța exprimării creative a ideilor, experiențelor și emoțiilor într-o varietate de medii, precum muzica, literatura și artele vizuale și ale spectacolului.</p>
<b>COMPETENȚELE GENERALE (sectoriale/transsectoriale) (CG)<sup>3</sup></b>	<p><b>CG<sub>1</sub>.</b> Aplicarea prevederilor legale referitoare la Securitatea și Sănătatea în Muncă (SSM).</p> <p><b>CG<sub>2</sub>.</b> Aplicarea normelor de protecție a mediului în activitatea profesională.</p> <p><b>CG<sub>3</sub>.</b> Integrarea progreselor tehnologice și tendințelor de dezvoltare din domeniul în activitatea profesională.</p> <p><b>CG<sub>4</sub>.</b> Perfecționarea și optimizarea metodelor și procedeele utilizate în procesul de lucru.</p> <p><b>CG<sub>5</sub>.</b> Întocmirea și interpretarea documentației tehnice în vederea respectării normativelor la executarea lucrărilor.</p> <p><b>CG<sub>6</sub>.</b> Întreținerea instrumentelor, dispozitivelor și utilajelor în stare tehnică funcțională.</p> <p><b>CG<sub>7</sub>.</b> Gestionarea eficientă a resurselor naturale, materiale, umane și de timp.</p> <p><b>CG<sub>8</sub>.</b> Comunicarea la locul de muncă cu colegii, superiorii și alte persoane de referință, în limbaj profesional specific domeniului.</p> <p><b>CG<sub>9</sub>.</b> Respectarea cadrului legal și normativ reglator de referință în procesul de realizare a atribuțiilor ocupaționale.</p> <p><b>CG<sub>10</sub>.</b> Prevenirea/gestionarea eficientă a situațiilor de risc, urgență sau conflict.</p> <p><b>CG<sub>11</sub>.</b> Respectarea cerințelor, principiilor și valorilor profesionale pentru crearea unui mediu de lucru adecvat și asigurarea rezultatelor optime la locul de muncă.</p> <p><b>CG<sub>12</sub>.</b> Aplicarea competențelor în domeniul tehnologiilor informaționale în vederea utilizării utilajelor/echipamentelor electronice și resurselor informaționale, destinate activității profesionale.</p>

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

<b>COMPETENȚE PROFESIONALE (CP)<sup>4</sup></b>	<p><b>CP<sub>1</sub>.</b> Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM</p> <p><b>CP<sub>2</sub>.</b> Aplicarea normelor de protecție a mediului</p> <p><b>CP<sub>3</sub>.</b> Organizarea eficientă a procesului de lucru</p> <p><b>CP<sub>4</sub>.</b> Organizarea rațională a locului de lucru</p> <p><b>CP<sub>5</sub>.</b> Comunicarea eficientă cu superiorii, colegii</p> <p><b>CP<sub>6</sub>.</b> Punerea în funcțiune a utilajului de lucru</p> <p><b>CP<sub>7</sub>.</b> Menținerea și întreținerea utilajului de lucru</p> <p><b>CP<sub>8</sub>.</b> Prelucrarea detaliilor produsului</p> <p><b>CP<sub>9</sub>.</b> Garnisirea produsului</p> <p><b>CP<sub>10</sub>.</b> Asamblarea produsului</p> <p><b>CP<sub>11</sub>.</b> Finisarea produsului</p> <p><b>CP<sub>12</sub>.</b> Asigurarea calității lucrărilor efectuate</p> <p><b>CP<sub>13</sub>.</b> Gestionarea documentației tehnice și de evidență</p>
---	---



**TRANSPUNEREA COMPETENȚELOR  
DIN STANDARDUL OCUPAȚIONAL ÎN REZULTATE ALE ÎNVĂȚĂRII<sup>1</sup>**

<b>ARIA DE COMPETENȚĂ PROFESIONALĂ</b> <i>(etape, faze a prestării serviciului/producerii)</i>	<b>Competențe conform standardului ocupațional</b>	<b>Rezultate ale învățării conform nivelului CNC</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate:</i>	<b>Module/discipline ce conduc la formarea de competențe profesionale</b>
Organizarea activităților	<b>CP<sub>1</sub></b> Aplicarea prevederilor legale referitoare la SSM. <b>CP<sub>4</sub></b> Organizarea rațională a locului de lucru. <b>CG<sub>10</sub></b> Prevenirea/gestionarea eficientă a situațiilor de risc, urgență sau conflict.	1. organiza locul de muncă conform normelor SSM în scopul eliminării factorilor de risc	Modul introductiv de pregătire a cusatorului pentru activitatea profesională.
	<b>CP<sub>2</sub></b> Aplicarea normelor de protecție a mediului <b>CG<sub>9</sub></b> Respectarea cadrului legal și normativ-reglator de referință în procesul de realizare a atribuțiilor ocupaționale.	2. utiliza rațional resursele aplicând măsurile de protecție a mediului	Modul introductiv de pregătire a cusatorului pentru activitatea profesională.
	<b>CP<sub>3</sub></b> Organizarea eficientă a procesului de lucru <b>CP<sub>5</sub></b> . Comunicarea eficientă cu superiorii, colegii. <b>CP<sub>13</sub></b> Gestionarea documentației tehnice și de evidență.	3. planifica activitatea profesională în vederea îndeplinirii sarcinilor de muncă și evidența realizării acestora corespunzător particularităților procesului tehnologic și atribuțiilor funcționale	Modul introductiv de pregătire a cusatorului pentru activitatea profesională. Cultura comunicării/Etica profesională.
Operarea cu echipamentele și utilajul de lucru	<b>CP<sub>6</sub></b> Punerea în funcțiune a utilajului de lucru. <b>CP<sub>7</sub></b> Menținerea și întreținerea utilajului de lucru.	4. gestiona utilajul, echipamentele, instrumentele de lucru și SDV în scopul realizării operațiilor de prelucrare tehnologică conform cerințelor tehnice și normelor SSM	Modul introductiv de pregătire a cusatorului pentru activitatea profesională. Modul de realizare a cusăturilor și a tratamentului umidotermic. Modul de confecționare a produselor textile. Stagii de practică în producție.
Respectarea cerințelor	<b>CP<sub>13</sub></b> Gestionarea	5. citi documentația tehnică în	Modul de realizare a cusăturilor și a

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

din documentația tehnică	documentației tehnice și de evidență.	vederea respectării normativelor la executarea lucrărilor	tratamentului umidotermic. Modul de confecționare a produselor textile. Stagii de practică în producție.
Prelucrarea inițială a produsului	<b>CP<sub>8</sub></b> . Prelucrarea detaliilor produsului <b>CP<sub>12</sub></b> Asigurarea calității lucrărilor efectuate.	6. prelucra detaliile mici respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare conform documentației tehnice și normativele de executare a lucrărilor. 7. prelucra subansamblurile produselor respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare în funcție de proprietățile materialelor.	Modul de realizare a cusăturilor și a tratamentului umidotermic. Modul de confecționare a produselor textile.
Garnisirea produsului	<b>CP<sub>9</sub></b> Garnisirea produsului <b>CP<sub>12</sub></b> Asigurarea calității lucrărilor efectuate.	8. garnisi/repara/renova/modifica produsul, aplicând tehnici specifice prototipului/conform cerințelor clientului.	Modul introductiv de pregătire a cusătorului pentru activitatea profesională. Modul de studiu al materialelor textile. Modul de realizare a cusăturilor și a tratamentului umidotermic. Modul de confecționare a produselor textile. Modulul de garnisire /reparare /renovare /modificare a produselor textile. Tehnologii de procesare a informației. Istoria artelor populare/ Istoria costumului popular.
Asamblarea produsului	<b>CP<sub>10</sub></b> Asamblarea produsului <b>CP<sub>12</sub></b> Asigurarea calității lucrărilor efectuate.	9. asambla subansambluri, respectând condițiile tehnice de realizare a lucrărilor în vederea obținerii produsului finit.	Modul de realizare a cusăturilor și a tratamentului umidotermic. Modul de confecționare a produselor textile.
Finisarea produsului.	<b>CP<sub>11</sub></b> Finisarea produsului <b>CP<sub>12</sub></b> Asigurarea calității lucrărilor efectuate.	10. efectua operații de finisare a produsului asamblat (tratament umidotermic final și aplicare a furniturii/accesoriilor), respectând cerințele tehnice din fișa tehnologică.	Modul de realizare a cusăturilor și a tratamentului umidotermic. Modulele de confecționare a produselor textile.



**DETALIEREA REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII, CORESPUNZĂTOR COMPETENȚELOR PROFESIONALE,  
ÎN TERMENI DE CUNOȘTIȚE, APTITUDINI, RESPONSABILITATE ȘI AUTONOMIE  
ȘI STABILIREA NIVELULUI MINIM DE COMPETENȚĂ NECESAR DE ATINS/DEMONSTRAT**

<b>COMPETENȚA PROFESIONALĂ (CP<sub>1-N</sub>)</b>			<b>Nivel minim de competență necesar de atins/ demonstrat</b>
<b>REZULTATE ALE ÎNVĂȚĂRII</b>			
<b>CUNOȘTIȚE (K)</b>	<b>APTITUDINI (S)</b>	<b>RESPONSABILITATE ȘI AUTONOMIE (RA)</b>	
<b>Rezultatele învățării, nivel 3 CNC</b> <a href="https://europa.eu/europass/system/files/2020-05/Legal%20text-RO.pdf">https://europa.eu/europass/system/files/2020-05/Legal%20text-RO.pdf</a> (Anexa II)			
CUNOȘTIȚE FAPTICE, CUNOAȘTEREA UNOR PRINCIPII, PROCESE ȘI CONCEPTE GENERALE DIN DOMENIU TEXTILE (ÎMBRĂCĂMINTE, ÎNCĂLȚĂMINTE ȘI ARTICOLE DIN PIELE)	O GAMĂ DE APTITUDINI COGNITIVE ȘI PRACTICE NECESARE PENTRU EXECUTAREA SARCINILOR ȘI REZOLVAREA PROBLEMELOR PRIN SELECTAREA ȘI APLICAREA DE METODE, INSTRUMENTE, MATERIALE ȘI INFORMAȚII DE BAZĂ ÎN DOMENIUL	ASUMAREA RESPONSABILITĂȚII PENTRU EXECUTAREA SARCINILOR ÎNTR-UN DOMENIU DE MUNCĂ SAU DE STUDIU ADAPTAREA PROPRIULUI COMPORTAMENT LA CIRCUMSTANȚE, PENTRU REZOLVAREA PROBLEMELOR	
<b>Rezultatul învățării 1</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate organiza locul de muncă conform normelor SSM în scopul eliminării factorilor de risc.</i>			
<b>K<sub>1</sub></b> . Caracteristica secțiilor și a spațiilor de producere a întreprinderilor industriei ușoare; <b>K<sub>2</sub></b> . Forme de organizare a muncii cusătorului; <b>K<sub>3</sub></b> . Norme de organizare a locului de muncă pe tipuri de lucrări ale cusătorului; <b>K<sub>4</sub></b> . Normele SSM la locul de muncă; <b>K<sub>5</sub></b> . Factorii de risc și pericolele la locul de muncă; <b>K<sub>6</sub></b> . Echipamentul individual și de protecție; <b>K<sub>7</sub></b> . Reguli de transportare a instrumentelor, materialelor la locul de muncă;	<b>S<sub>1</sub></b> . Diferențiază formele de organizare a muncii cusătorului pe tipuri de lucrări; <b>S<sub>2</sub></b> . Argumentează cerințele ergonomice și modul de organizare a spațiului de lucru la locul de muncă; <b>S<sub>3</sub></b> . Asigură corespunderea locului de lucru cu normele și cerințele SSM; <b>S<sub>4</sub></b> . Explică măsurile de SSM în dependență de specificul lucrărilor și particularitățile locului de muncă; <b>S<sub>5</sub></b> . Identifică situații de risc la locul de muncă; <b>S<sub>6</sub></b> . Descrie un plan de acțiuni în situațiile de urgență în corelație cu specificul locurilor de muncă; <b>S<sub>7</sub></b> . Explică funcțiile echipamentului	Organizează locul de muncă, în mod autonom, respectând normele SSM.	Organizează locul de muncă, în mod autonom, respectând normele SSM.

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

<p><b>K<sub>8</sub></b>. Igiena locului de muncă.</p>	<p>individual de lucru și de protecție;  <b>S<sub>8</sub></b>. Transportă, instrumentele și materialele necesare (detalii, repere, furnitură etc.) la locul de lucru;  <b>S<sub>9</sub></b>. Curăță locul de lucru prin aplicarea metodelor de curățat în dependență de tipul locului de lucru și sarcina executată cu respectarea standardelor de protecție a mediului.</p>		
<p><b>Rezultatul învățării 2.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate utiliza rațional resursele aplicând măsurile de protecție a mediului.</i></p>			
<p><b>K<sub>1</sub></b>. Bazele economiei circulare: importanță și beneficii;  <b>K<sub>2</sub></b>. Norme de protecție a mediului în industria ușoară;  <b>K<sub>3</sub></b>. Deșeurile textile și modalități de reutilizare.</p>	<p><b>S<sub>1</sub></b>. Explică necesitatea reducerii impactul producției și deșeurilor textile asupra mediului;  <b>S<sub>2</sub></b>. Argumentează efectul negativ pe care îl poate genera un management greșit al deșeurilor;  <b>S<sub>3</sub></b>. Sortează pe categorii, deșeurile rezultate din activitate conform cerințelor de protecție a mediului;  <b>S<sub>4</sub></b>. Evacuează deșeurile rezultate din activitate în locuri special amenajate.</p>	<p>Utilizează rațional și cu responsabilitate resursele energetice și autonom decide asupra modului de reutilizare a deșeurilor la locul de muncă și în societate.</p>	<p>Prezintă cel puțin 3 modalități de reutilizare a deșeurilor de producție.</p>
<p><b>Rezultatul învățării 3.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate planifica activitatea profesională în vederea îndeplinirii sarcinilor de muncă și evidența realizării acestora corespunzător particularităților procesului tehnologic și atribuțiilor funcționale.</i></p>			
<p><b>K<sub>1</sub></b>. Etica profesională;  <b>K<sub>2</sub></b>. Fișa tehnologică a produselor textile;  <b>K<sub>3</sub></b>. Etape, și operații tehnologice;  <b>K<sub>4</sub></b>. Resurse materiale și temporale.</p>	<p><b>S<sub>1</sub></b>. Realizează fișa tehnologică a produsului textil în vederea stabilirii metodelor de prelucrare tehnologică a elementelor de produs;  <b>S<sub>2</sub></b>. Identifică succesiunea etapelor, și operațiilor tehnologice în funcție de sarcina de muncă și particularitățile procesului tehnologic;  <b>S<sub>3</sub></b>. Estimează timpul necesar realizării operațiilor tehnologice conform sarcinii de muncă;  <b>S<sub>4</sub></b>. Recepționează /remite materiale de lucru (detalii, repere, furnitură etc.)</p>	<p>Planifică autonom activitatea profesională în temeiul fișei tehnologice și este responsabil de realizarea în termen a sarcinilor de muncă.</p>	<p>Stabilește succesiunea operațiilor tehnologice pentru prelucrarea unui subansamblu de complexitate medie.</p>

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023



	necesare pentru îndeplinirea sarcinilor de muncă; <b>S<sub>5</sub></b> . Verifică corespunderea detaliilor și furniturii cu fișa de evidență.		
<b>Rezultatul învățării 4.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> citi documentația tehnică în vederea respectării normativelor la executarea lucrărilor.			
<b>K<sub>1</sub></b> . Documentația tehnică: - fișa tehnologică - desenul de asamblare - desenul aspectului general.	<b>S<sub>1</sub></b> . Identifică consecutivitatea operațiilor tehnologice de prelucrare a produselor textile; <b>S<sub>2</sub></b> . Identifică din fișa tehnologică cerințele tehnice de realizare a lucrărilor.	Identifică în mod autonom consecutivitatea și cerințele tehnice ale operațiilor tehnologice de prelucrare a produselor textile.	Identifică cerințele tehnice ale operațiilor tehnologice de prelucrare a unui subansamblu de complexitate medie.
<b>Rezultatul învățării 5.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> gestiona utilajul, echipamentele, instrumentele de lucru și SDV în scopul realizării operațiilor de prelucrare tehnologică conform cerințelor tehnice și normelor SSM.			
<b>K<sub>1</sub></b> . Caracteristica utilajului tehnologic; <b>K<sub>2</sub></b> . Clasificarea instrumentelor, echipamentelor la locul de muncă al cusătorului; <b>K<sub>3</sub></b> . Pregătirea și verificarea funcționalității utilajului tehnologic; <b>K<sub>4</sub></b> . Dotarea cu echipamente și SDV a utilajului tehnologic; <b>K<sub>5</sub></b> . Regimuri de lucru a utilajelor, echipamentelor tehnologice racordate la cerințele tehnice de calitate a lucrărilor executate; <b>K<sub>6</sub></b> . Întreținerea utilajului și echipamentelor tehnologice.	<b>S<sub>1</sub></b> . Identifică cu exactitate utilajele și tipurile de echipamente, SDV etc. în funcție de sarcinile de muncă realizate; <b>S<sub>2</sub></b> . Execută operațiile de pregătire a utilajului și echipamentelor de lucru; <b>S<sub>3</sub></b> . Verifică funcționalitatea și integritatea utilajelor, echipamentelor și instrumentelor de lucru; <b>S<sub>4</sub></b> . Dotează utilajul de cusut cu ața corespunzătoare produsului, urmărind cu strictețe etapele din schema de înfirare; <b>S<sub>5</sub></b> . Setează manual, sau cu ajutorul aplicațiilor digitale, parametrii tehnici (viteză, pasul cusăturii, presiunea, tensiunea firului, temperatură etc.) a echipamentului și utilajului tehnologic, în corespundere cu cerințele din fișa tehnologică a produsului; <b>S<sub>6</sub></b> . Testează funcționalitatea utilajului prin efectuarea operațiunii de probă, în vederea asigurării condițiilor tehnice	Operează autonom cu utilaje, echipamente, SDV, asigurând punerea în funcțiune, setarea parametrilor tehnici, întreținerea și gestionarea acestora în conformitate cu cerințele SSM.	Gestionează utilajul tehnologic, echipamente și SDV autonom și în strictă conformitate cu cerințele SSM.

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

	<p>prestabilite;</p> <p><b>S7.</b> Remediază defecțiunile reparabile simple, în conformitate cu instrucțiunile specifice fiecărui utilaj;</p> <p><b>S8.</b> Execută întreținerea utilajului de lucru.</p>		
<p><b>Rezultatul învățării 6.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate prelucra detaliile mici respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare, conform documentației tehnice și normativele de executare a lucrărilor.</i></p>			
<p><b>K1.</b> Specificarea detaliilor croite ale produselor textile;</p> <p><b>K2.</b> Terminologia operațiilor/lucrărilor manuale, mecanice și umidotermice;</p> <p><b>K3.</b> Metode de prelucrare tehnologică a detaliilor mici;</p> <p><b>K4.</b> Cerințe tehnice de croire și prelucrare a detaliilor mici;</p> <p><b>K5.</b> Norme de timp la prelucrarea detaliilor mici;</p> <p><b>K6.</b> Cerințe privind SSM la realizarea lucrărilor manuale, mecanice și tratamente umidotermice.</p>	<p><b>S1.</b> Identifică fața/reversul detaliilor mici croite;</p> <p><b>S2.</b> Stabilește metodele de prelucrare tehnologică a reperelor produselor vestimentare;</p> <p><b>S3.</b> Propune consecutivitatea de prelucrare tehnologică a detaliilor mici;</p> <p><b>S4.</b> Efectuează prelucrarea detaliilor mici în dependență de cerințele tehnice și proprietățile materialelor;</p> <p><b>S5.</b> Verifică calitatea detaliilor mici prelucrate.</p>	<p>Execută în mod autonom lucrările de prelucrare a detaliilor mici ale produselor.</p>	<p>Prelucrează detaliile mici ale produselor în conformitate cu documentația tehnică sau sub coordonarea superiorilor.</p>
<p><b>Rezultatul învățării 7.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate prelucra subansamblurile produselor respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare în funcție de proprietățile materialelor, respectând cerințele tehnice.</i></p>			
<p><b>K1.</b> Metode de prelucrare tehnologică a subansamblurilor produselor;</p> <p><b>K2.</b> Cerințe tehnice de prelucrare a subansamblurilor produselor;</p> <p><b>K3.</b> Consecutivitatea de prelucrare tehnologică a subansamblurilor produselor;</p> <p><b>K4.</b> Normele de timp la prelucrarea subansamblurilor produselor.</p>	<p><b>S1.</b> Stabilește metodele de prelucrare tehnologică a subansamblurilor produselor;</p> <p><b>S2.</b> Propune consecutivitatea de prelucrare tehnologică a subansamblurilor produselor;</p> <p><b>S3.</b> Realizează lucrări de prelucrare a subansamblurilor produselor, conform cerințelor tehnice și proprietățile materialelor;</p> <p><b>S4.</b> Verifică calitatea subansamblurilor</p>	<p>Execută în mod autonom lucrările de prelucrare a subansamblurilor produselor.</p>	<p>Prelucrează subansamblurile produselor în conformitate cu documentația tehnică și sub coordonarea superiorilor.</p>

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023



	prelucrate.		
<b>Rezultatul învățării 8.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate garnisi/repara/renova/modifica produsul, aplicând tehnici specifice prototipului/conform cerințelor clientului.</i>			
<p><b>K<sub>1</sub>.</b> Tehnici și metode de garnisire/reparare/renovare/modificare a produselor;</p> <p><b>K<sub>2</sub>.</b> Principii de combinare a culorilor, materialelor pentru garnisire/ reparare/ renovare/ modificare a produselor;</p> <p><b>K<sub>3</sub>.</b> Terminologia operațiilor manuale și mecanice la lucrări de garnisire/ reparare/ renovare/ modificare;</p> <p><b>K<sub>4</sub>.</b> Cerințe privind SSM la realizarea de garnisire/ reparare/ renovare/ modificare.</p>	<p><b>S<sub>1</sub>.</b> Selectează tehnicile și metodele de garnisire/reparare/renovare/modificare a produselor;</p> <p><b>S<sub>2</sub>.</b> Selectează materialele necesare pentru garnisire/reparare/renovare/modificare respectând principiile de combinare a culorilor;</p> <p><b>S<sub>3</sub>.</b> Propune consecutivitatea de realizare a lucrărilor de garnisire/ reparare/ renovare/ modificare a produselor;</p> <p><b>S<sub>4</sub>.</b> Realizează lucrările de garnisire/ reparare/ renovare/ modificare a produselor;</p> <p><b>S<sub>5</sub>.</b> Verifică calitatea lucrărilor de garnisire/reparare/renovare/modificare executate.</p>	Execută autonom lucrări de garnisire/reparare/renovare/modificare a produselor specifice prototipului/ conform cerințelor clientului.	Execută lucrări de garnisire/reparare/renovare/modificare a produselor cu acuratețe și responsabilitate sub coordonarea superiorilor.
<b>Rezultatul învățării 9.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate asambla subansambluri, respectând condițiile tehnice de realizare a lucrărilor în vederea obținerii produsului finit.</i>			
<p><b>K<sub>1</sub>.</b> Funcțiile, clasificarea, construcția produselor textile;</p> <p><b>K<sub>2</sub>.</b> Proprietățile materialelor textile;</p> <p><b>K<sub>3</sub>.</b> Metode de prelucrare tehnologică a elementelor de produs;</p> <p><b>K<sub>4</sub>.</b> Cerințe tehnice la asamblarea reperelor produselor;</p> <p><b>K<sub>5</sub>.</b> Consecutivitatea de prelucrare tehnologică a produselor;</p> <p><b>K<sub>6</sub>.</b> Documentația tehnică la asamblarea produselor.</p>	<p><b>S<sub>1</sub>.</b> Identifică fața/reversul detaliilor produselor textile croite;</p> <p><b>S<sub>2</sub>.</b> Stabilește metodele de asamblare a produselor;</p> <p><b>S<sub>3</sub>.</b> Propune consecutivitatea tehnologică de asamblare a produselor;</p> <p><b>S<sub>4</sub>.</b> Realizează lucrări de asamblare a reperelor produselor în conformitate cu cerințele tehnice și proprietățile materialelor;</p> <p><b>S<sub>5</sub>.</b> Verifică calitatea asamblării produselor.</p>	Execută în mod autonom, în timp și consecutiv operațiile de asamblare a produselor.	Execută operațiile de asamblare a produselor cu acuratețe și responsabilitate, conform consecutivității etapelor procesului tehnologic și normele de timp sub ghidarea superiorilor.

<b>Rezultatul învățării 10.</b> <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate efectua operații de finisare a produsului asamblat (tratament umidotermic final și aplicare a furniturii/accesoriilor), respectând cerințele tehnice din fișa tehnologică.</i>			
<p><b>K</b><sub>1</sub>. Cerințe tehnice de realizare a lucrărilor de finisare a produselor vestimentare;</p> <p><b>K</b><sub>2</sub>. Finisarea produselor;</p> <p><b>K</b><sub>3</sub>. Consecutivitatea de finisare a produselor confecționate;</p> <p><b>K</b><sub>4</sub>. Criterii de evaluare a calității produselor;</p> <p><b>K</b><sub>5</sub>. Defectele tehnologice (cauza apariției, remedierea lor);</p> <p><b>K</b><sub>6</sub>. Proceduri standarte la etapa de finisare a produsului textil.</p>	<p><b>S</b><sub>1</sub>. Realizează lucrări de finisare a produselor conform consecutivității tehnologice;</p> <p><b>S</b><sub>2</sub>. Identifică defectele tehnologice;</p> <p><b>S</b><sub>3</sub>. Selectează metoda de remediere a defectelor tehnologice;</p> <p><b>S</b><sub>4</sub>. Realizează lucrări de remediere a defectelor tehnologice în dependență de proprietățile materialelor;</p> <p><b>S</b><sub>5</sub>. Verifică calitatea lucrărilor executate (tip corectitudinea poziționării detaliilor, corespunderea mărimilor, continuitatea cusăturilor);</p> <p><b>S</b><sub>6</sub>. Verifică calitatea produselor.</p>	<p>Execută în mod autonom toate operațiile de finisare a produselor conform cerințelor tehnice.</p>	<p>Execută cu acuratețe și responsabilitate operațiile de finisare sub coordonarea superiorilor.</p>



# 1. CERINȚE ȘI CRITERII DE EVALUARE A REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII ÎN VEDEREA ATRIBUIRII CALIFICĂRII <sup>2</sup>

## 1. Cerințe generale

Nr. crt	CERINȚE	DESCRIPTORI
1.	<b>Condiții de admitere pentru evaluarea finală</b>	Dreptul de a susține examenul de calificare îl au candidații cu situația academică încheiată a programului de formare profesională tehnică secundară, în conformitate cu prevederile Planului de învățământ în vigoare pentru promoția respectivă.
2.	<b>Forma de evaluare finală a rezultatelor învățării</b>	Examen de calificare.
3.	<b>Condiții organizatorice de realizare a evaluării finale și certificării calificării</b> <i>(se indică, după caz, condițiile specifice)</i>	<p>Organizarea și desfășurarea evaluării la finele programului în scopul certificării calificării profesionale se realizează în conformitate cu următoarele prevederi ale legislației în vigoare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Procesul de organizare și desfășurare a evaluărilor finale este monitorizat la nivel național de Ministerul Educației și Cercetării (MEC).</li> <li>- Organele responsabile de organizarea și desfășurarea evaluării și certificării calificării sunt MEC, instituțiile de învățământ, Comisia de evaluare și calificare. Evaluarea finală și atribuirea calificării se efectuează de către instituțiile de învățământ profesional tehnic care dețin acreditarea programului respectiv de formare profesională.</li> <li>- Evaluarea finală la programele de formare profesională tehnică secundară se realizează prin susținerea examenului de calificare. Examenul de calificare constă din probă scrisă și probă practică.</li> <li>- Subiectele pentru proba scrisă cuprind materialul teoretic parcurs în cadrul disciplinelor/modulelor de la componenta de profil a Planului de învățământ și poate fi desfășurat sub formă de test, inclusiv, asistat de calculator.</li> <li>- Subiectele pentru proba practică vizează sarcini specifice calificării. Fiecare sarcină pentru proba practică conține realizarea unor activități profesionale, desfășurate în condiții cât mai apropiate de cele reale de muncă. Pentru programele de formare profesională tehnică prin sistem dual, probă practică se realizează în condiții reale de muncă. La decizia Comisiei de evaluare și calificare, proba practică poate fi una comună pentru toți candidații, pentru un grup de candidați sau poate fi individuală, în funcție de specificul meseriei/profesiei.</li> <li>- Timpul rezervat pentru realizarea probelor în cadrul examenului se stabilește de către Comisia de elaborare a subiectelor pentru Examen și se calculează din momentul în care toți candidații din aceeași sală au primit subiectele. Pentru proba scrisă de obicei se alocă 4 ore academice - 180 minute. Durata probei practice nu depășește 6 ore astronomice.</li> </ul>
4.	<b>Cerințe generale față de modalitatea de</b>	Proba scrisă se va desfășura în sălile de instruire teoretică, iar proba practică va fi organizată/desfășurată (în condiții reale de producere) în

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

	<p><b>evaluare și instrumentele utilizate în procesul de evaluare (cerințe care conferă credibilitate modalității și instrumentelor de evaluare)</b></p>	<p>atelierele/laboratoarele de instruire practică a instituției sau în cadrul întreprinderilor de profil.</p> <p>Proba scrisă include:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Testul - document ce conține itemi și, opțional, informații referitoare la cotarea acestora. Anume acest document va fi administrat în rândul candidaților.</li> <li>- Baremul de corectare - document ce conține schemele de cotare și informații referitoare la convertirea punctelor în note.</li> <li>- Matricea de specificații - document utilizat pentru selectarea numărului și tipurilor de itemi în funcție de complexitatea competențelor profesionale cognitive, nivelul de stăpânire a cărora este supus evaluării.</li> </ul> <p>Proba practică este una comună pentru toți candidații.</p>
5.	<p><b>Cerințe generale față de evaluatori</b></p>	<p>Pentru organizarea și desfășurarea examenului de calificare sunt constituite:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comisia de elaborare a subiectelor pentru Examen;</li> <li>2. Comisia de evaluare și calificare.</li> </ol> <p>Comisia de elaborare a subiectelor pentru examen trebuie să răspundă cumulativ următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- să dețină experiență în activitatea pe care o evaluează;</li> <li>- să dețină studii superioare de specialitate;</li> <li>- să dețină grad științific/didactic;</li> <li>- să cunoască conținutul curricular al programului de formare profesională tehnică specific industriei ușoare;</li> <li>- să dețină certificat care să confirme participarea la cursuri de formare continuă în domeniul evaluării.</li> </ul> <p>Membrii Comisiei de evaluare și calificare, care sunt reprezentanți ai companiilor din piața muncii, vor fi instruiți referitor la aplicarea instrumentelor de evaluare.</p> <p>Comisia de evaluare și calificare va evalua rezultatele învățării candidaților și va atribui calificarea corespunzătoare în conformitate cu prevederile CNCRM.</p>
6.	<p><b>Cerințe normative privind certificarea calificării</b></p>	<p>Atribuirea calificării o realizează Comisia de evaluare și calificare constituită din cadre didactice și reprezentanți ai agenților economici, aprobată prin ordinul directorului instituției de învățământ. Decizia comisiei este consemnată în procese-verbale, prin care se specifică rezultatele susținerii examenelor de calificare, semnate de președinte și membrii comisiei și se păstrează în arhiva instituției în care s-a desfășurat evaluarea.</p> <p>Ordinul de atribuire a calificării se emite de directorul instituției în baza deciziei Comisiei de evaluare și calificare. Candidații care integral au realizat programul de formare profesională și au susținut examenul de calificare primesc Certificatul de calificare și suplimentul descriptiv al acestuia.</p>

## 2. FORME DE EVALUARE A REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII PENTRU ATRIBUIREA CALIFICĂRII

La final de program, candidații susțin Examenul de calificare, compus din proba scrisă și proba practică.

### Rezultatele învățării evaluate prin Examen de calificare

Prin **probă scrisă** a Examenului de calificare, se vor evalua următoarele rezultate ale învățării:

Nr. crt.	Rezultate ale învățării	Tipuri de itemi
	<i>Absolventul / candidatul la atribuirea calificării poate:</i>	
1.	planifica activitatea profesională în vederea îndeplinirii sarcinilor de muncă corespunzător particularităților procesului tehnologic și atribuțiilor funcționale.	Itemi cu alegere multiplă;
2.	organiza locul de muncă conform normelor SSM în scopul eliminării factorilor de risc.	Itemi cu alegere duală;
3.	citi documentația tehnică în vederea respectării normativelor la executarea lucrărilor.	Itemi cu întrebări structurate;
4.	gestiona utilajul, echipamentele, instrumentele de lucru și SDV în scopul realizării operațiilor de prelucrare tehnologică conform cerințelor tehnice și normelor SSM.	Itemi de tip pereche;
5.	prelucra detaliile mici respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare conform documentației tehnice și normativele de executare a lucrărilor.	Itemi cu răspuns scurt;
6.	prelucra subansamblurile produselor respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare în funcție de proprietățile materialelor.	Itemi de rearanjare;
7.	garnisi/repara/renova/modifica aplicând tehnologia/tehnica de prelucrare potrivit produsului/conform prototipului/cerințele clientului.	Itemi de tip rezolvare de probleme.
8.	asambla subansambluri, respectând condițiile tehnice de realizare a lucrărilor în vederea obținerii produsului finit.	
9.	efectua operații de finisare a produsului asamblat (tratament umidotermic final și aplicare a furniturii/accesoriilor), respectând cerințele tehnice din fișa tehnologică.	

Prin **probă practică** a Examenului de calificare, vor fi evaluate următoarele rezultate ale învățării:

Nr. crt.	Rezultate ale învățării
	<i>Absolventul / candidatul la atribuirea calificării poate:</i>
1.	utiliza rațional resursele aplicând măsurile de protecție a mediului.
2.	planifica activitatea profesională în vederea îndeplinirii sarcinilor de muncă corespunzător particularităților procesului tehnologic și atribuțiilor funcționale.
3.	organiza locul de muncă conform normelor SSM în scopul eliminării factorilor de risc.
4.	citi documentația tehnică în vederea respectării normativelor la executarea lucrărilor.
5.	gestiona utilajul, echipamentele, instrumentele de lucru și SDV în scopul realizării operațiilor de prelucrare tehnologică conform cerințelor tehnice și normelor SSM.
6.	prelucra detaliile mici respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare conform documentației tehnice și normativele de executare a lucrărilor.
7.	prelucra subansamblurile produselor respectând condițiile tehnice a tehnologiei de prelucrare în funcție de proprietățile materialelor.
8.	garnisi/repara/renova/modifica aplicând tehnologia/tehnica de prelucrare potrivit produsului/conform prototipului/cerințele clientului.
9.	asambla subansambluri, respectând condițiile tehnice de realizare a lucrărilor în vederea obținerii produsului finit.
10.	efectua operații de finisare a produsului asamblat (tratament umidotermic final și aplicare a furniturii/accesoriilor), respectând cerințele tehnice din fișa tehnologică.

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023



### 3. STABILIREA NIVELULUI MINIM DE COMPETENȚĂ

#### Ponderarea evaluării la Examenul de calificare

##### *Proba scrisă*

Testul de evaluare finală va fi elaborat conform matricei de specificații, elaborate în baza rezultatelor învățării stipulate în prezentul standard, precum și în baza curriculumului de formare profesională. Candidații trebuie să realizeze testul în volum de cel puțin 33% din punctajul total (100%).

Convertirea procentului de realizare a testului în note este prezentată în tabelul de mai jos:

<b>Procente de realizare%</b>	100-95	94-88	87-78	77-63	62-48	47-33	32-21	20-10	9-5	4-0
<b>Nota</b>	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

##### *Proba practică*

Pentru evaluarea abilităților practice la final de program, candidatul va realiza sarcini autentice, similare sarcinilor de muncă îndeplinite de către *Cusătorul în industria ușoară* la locul de muncă. Registrul sarcinilor practice va include probe semnificative de complexitate medie cu o durată de realizare încadrată în limite rezonabile pentru executare în timpul alocat. De obicei, proba practică este axată pe realizarea unor subansambluri / elemente de produs, care sunt selectate ca fiind relevante pentru evaluarea competențelor profesionale specifice și cerințelor actuale ale agenților economici din industria ușoară.

*Exemple de sarcini propuse pentru proba practică a examenului de calificare:*

1. Prelucrarea buzunarelor tăiate de diverse tipuri și destinație;
2. Prelucrarea buzunarelor aplicate de diverse tipuri și destinație;
3. Prelucrarea buzunarelor laterale de diverse tipuri și destinație;
4. Prelucrarea gulerelor de diverse tipuri și destinație;
5. Prelucrarea sistemului de închidere în produse de diverse tipuri și destinație;
6. Prelucrarea terminației superioare la produsele cu sprijin în talie;
7. Prelucrarea manșetei și înnădirea la terminația mânecii etc.

*Indicațiile pentru elevi privind realizarea probei practice vor include:*

- a) Sarcina probei practice, formulată conform Curriculumului meseriei și va include:
  - Denumirea abilității evaluate;
  - Fișa tehnologică care include cerințele tehnice de realizare a sarcinii de muncă;
  - Prototipul elementului de produs / subansamblului.
- b) Timpul alocat pentru realizarea sarcinii;
- c) Informații privind condițiile de lucru:
  - Locul desfășurării probei;
  - Instrumente, SDV;
  - Lista materialelor;
  - Vestimentația de specialitate;
  - Alte cerințe specifice.
- d) Criteriile de evaluare a procesului de executare a sarcinilor de lucru;
- e) Punctaj alocat fiecărui criteriu / etape de realizare a elementului de produs / subansamblului.

#### 4. STABILIREA NECESARULUI MINIM DE RESURSE PENTRU EVALUAREA REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII ȘI ATRIBUIREA CALIFICĂRII

Comisia de elaborare a subiectelor pentru examen elaborează subiectele pentru examenul de calificare, stabilește modul de organizare și susținere a probelor, elaborează lista materialelor, consumabilelor, necesare pentru desfășurarea Examenului de calificare.

Pentru realizarea probei scrise grupul de lucru responsabil de elaborarea instrumentelor de evaluare, va elabora teste, care vor fi pilotate cu 1-2 luni înainte de Examenul de calificare. Rezultatele pilotării vor fi analizate și vor fi luate decizii de rigoare.

Pentru desfășurarea probei scrise și probei practice, sunt necesare:

<b>Cerințe față de sălile pentru probele de examinare</b>	
Proba scrisă	Resurse umane: a) membrii comisiei de elaborare a subiectelor pentru examen; b) membrii comisiei de evaluare și calificare; c) asistenți / observatori. Resurse materiale: a) hârtie pentru tipărirea testelor; b) imprimante pentru multiplicarea testelor; c) săli de clasă pentru administrarea testelor; d) spații/încăperi pentru verificarea testelor.
Proba practică	1. resurse umane: se recomandă ca procesul de realizare a sarcinii, executat de un candidat, să fie observat și evaluat de cel puțin un evaluator, iar produsul finit să fie evaluat de cel puțin 3 evaluatori; 2. resurse materiale: consumabile necesare pentru realizarea probei practice; 3. <i>ateliere / spații de producere</i> amenajate cu mese, utilaje tehnologice, SDV și instrumente etc.
<b>Cerințe tehnice minime</b>	
Utilaje, echipamente	a) <i>utilaje tehnologice</i> : mașini de cusut liniare/universale, mașini de cusut speciale, fier de călcat, masa de călcat, și echipament pentru realizarea tratamentelor umidotermice; b) <i>instrumente</i> : foarfece, săpun/cretă de croitorie, riglă, pernuță, ace de siguranță, ace pentru lucrări manuale, ață, panglică centimetrică; c) <i>îmbrăcăminte de lucru</i> : halat/șorț de lucru, încălțăminte de lucru, acoperământ de cap.
Materiale consumabile	Șabloane pentru croirea detaliilor propuse, țesătura de bază, pânza intermediară, material termoadeziv, țesătură de căptușeală, ață necesară pentru prelucrarea subansamblului de produs conform prototipului.

## 5. DESCRIPTORI DE NOTE PENTRU PROBA PRACTICĂ A EXAMENULUI DE CALIFICARE

Descriptorii de note sunt aplicați pentru stabilirea nivelului rezultatelor învățării demonstrate de către candidat prin proba practică a Examenului de calificare. Descriptorii explică semnificația notei acordate candidatului la etapa de prezentare a produselor incluse. Descriptorii de nivel se utilizează de către Comisia de evaluare și calificare în procesul de stabilire a notei acordate corespunzător nivelului de realizare a sarcinii.

Nota finală la proba practică a Examenului de calificare se va calcula ținând cont de ponderea fiecărui criteriu de evaluare, specificate în tabelul de mai jos.

Criterii de evaluare	Descriptori	
	Admis	Respins
<b>Respectarea normelor SSM la locul de muncă</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- respectă regulile SSM pe toată durata de realizare a sarcinii;</li> <li>- utilizează, conform sarcinii de lucru: instrumentele, ustensilele, utilajele și SDV-urile pentru executarea lucrărilor;</li> <li>- menține ordinea la locul de muncă pe parcursul realizării sarcinii.</li> </ul> <p><b>Notă:</b> Rezultatele învățării axate pe respectarea normelor SSM trebuie să fie evaluate pe parcursul programului. Cu toate acestea, este important pentru calificarea <i>Cusător în industria ușoară</i> ca sarcina să fie realizată în securitate maximă. De aceea, <i>respectarea cadrului normativ în domeniul SSM</i> reprezintă „limita de trecere”, adică minimumul necesar, care trebuie să fie respectat de toți candidații, indiferent de nivelul de performanță. Ținând cont de faptul că nu poate fi trecut un candidat care pune în situații de risc sănătatea proprie și a celor din jur, acest criteriu de evaluare va avea o apreciere binară:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>DA</b> respectă/realizează;</li> <li>✓ <b>NU</b> respectă/realizează.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nu respectă regulile SSM pe durata realizării sarcinii;</li> <li>- utilizează, necorespunzător sarcinii de lucru: instrumentele, ustensilele, utilajele și SDV-urile pentru executarea lucrărilor;</li> <li>- nu menține ordinea la locul de muncă.</li> </ul>
<b>Încadrarea în timp</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Elementul de produs/subansamblul a fost realizat în timpul alocat.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Elementul de produs/subansamblul NU a fost realizat în timpul alocat.</li> </ul>

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023



Criterii de evaluare	Descriptori				Ponderea criteriilor în nota finală a probei practice
	Nivel maxim (nota 10-9,00)	Nivel mediu (nota 8,99-7,00)	Nivel minim (nota 6,99-5,00)	Nesatisfăcător (nota < 5,00)	
<b>Calitatea elementului de produs/subansamblului</b>					
<b>Aspectul exterior</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Elementul de produs/ subansamblul corespunde fișei tehnologice/ prototipului și îndeplinește scopul.</li> <li>● Aspect curat fără impurități de producere sau alte materiale străine.</li> <li>● Dimensiunile și proporțiile corespund parametrilor indicați în fișa tehnologică/ prototipului.</li> <li>● <i>După caz</i>, poziția, simetria, forma și dimensiunile elementelor pereche sunt similare și corespunzătoare prototipului.</li> <li>● <i>După caz</i>, precizia de racordare a desenului / direcția</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Elementul de produs/ subansamblul este realizat cu mici abateri de la fișa tehnologică/ prototip și îndeplinește scopul.</li> <li>● Aspect cu impurități de producere sau alte materiale străine ce pot fi ușor înlăturate.</li> <li>● Dimensiunile și proporțiile au o abatere admisibilă de la parametri indicați în fișa tehnologică/ prototipului.</li> <li>● <i>După caz</i>, poziția, simetria, forma și dimensiunile elementelor pereche sunt cu abateri admisibile și corespund prototipului.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Elementul de produs/ subansamblul parțial corespunde fișei tehnologice/ prototipului și îndeplinește scopul.</li> <li>● Aspect cu impurități de producere sau alte materiale străine ce pot fi înlăturate aplicând proceduri de curățire/ remediere rapide/ corespunzătoare.</li> <li>● Dimensiunile și proporțiile au abateri remediabile de la parametri indicați în fișa tehnologică/ prototipului.</li> <li>● <i>După caz</i>, poziția, simetria, forma și dimensiunile elementelor pereche sunt cu abateri remediabile și corespund prototipului.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Elementul de produs/ subansamblul NU corespunde fișei tehnologice/ prototipului și nu îndeplinește scopul.</li> <li>● Aspect cu impurități de producere sau alte materiale străine care NU pot fi înlăturate.</li> <li>● Dimensiunile și proporțiile au abateri esențiale de la parametri indicați în fișa tehnologică/ prototipului.</li> <li>● <i>După caz</i>, poziția, simetria, forma și dimensiunile elementelor pereche sunt diferite, iremediabile și NU corespund prototipului.</li> <li>● <i>După caz</i>, precizia de racordare a desenului/direcția flaușului materialului este cu abateri</li> </ul>	0,3

Standard de calificare: Cusător (în industria ușoară)

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: 723 Textile (îmbrăcăminte, încălțăminte și articole din piele)

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr.1220 din 29.09.2023

	<p>flaușului materialului este conformă fișei tehnologice/prototipului.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• După caz, precizia de racordare a desenului/direcția flaușului materialului este cu o abatere admisibilă de la cerințele tehnice din fișa tehnologică/prototip.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• După caz, precizia de racordare a desenului/direcția flaușului materialului este cu abatere remediable de la cerințele tehnice din fișa tehnologică/prototip.</li> </ul>	<p>iremediabile de la cerințele tehnice din fișa tehnologică/prototip.</p>	
<p><b>Prelucrarea umidotermică</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Suprafața dublată este uniformă fără urme de clei și fără sectoare dezlipite.</li> <li>• Configurația liniilor constructive corespunde fișei tehnologice/prototipului.</li> <li>• Pe suprafețe nu există luciu, decolorare sau pete, încrețituri, plieri nedorite, teșituri sau alte deteriorări ale materialelor, contracție sau întindere excesivă.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Suprafața dublată este fără urme de clei și 1-2 sectoare dezlipite în zone ne vizibile care pot fi remediate.</li> <li>• Configurația liniilor constructive este cu abateri admisibile de la fișa tehnologică/prototip.</li> <li>• Pe suprafețe mici există luciu, încrețituri, sau plieri nedorite ale materialelor ce pot fi remediate și nu există decolorare sau pete, deteriorări ale materialelor, contracție sau întindere excesivă.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Suprafața dublată este cu urme de clei în locuri ne vizibile și cu mici sectoare dezlipite care pot fi remediate.</li> <li>• Configurația liniilor constructive este cu abateri remediable de la fișa tehnologică/prototip.</li> <li>• Pe suprafețe există luciu, pete, încrețituri sau plieri nedorite ale materialelor ce pot fi remediate și nu există decolorare, deteriorări ale materialelor, contracție sau întindere excesivă.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Suprafața dublată este cu urme de clei și cu sectoare dezlipite care NU pot fi remediate.</li> <li>• Configurația liniilor constructive este cu abateri iremediabile de la fișa tehnologică/prototip.</li> <li>• Pe suprafețe există luciu, decolorare sau pete, încrețituri, plieri nedorite sau deteriorări ale materialelor, contracție sau întindere excesivă ce NU pot fi remediate.</li> </ul>	<p>0,3</p>

<b>Calitatea cusăturilor</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cusăturile sunt uniforme după: desimea tighelului, tensiunea aței și materialului, distanța de la linia constructivă sau cusătură conform cerințelor tehnice.</li> <li>• Prezența, dimensiunea și direcția întăririlor corespunde fișei tehnologice/ prototipului.</li> <li>• Lipsesc noduri sau fire/ ațe străine.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cusăturile sunt cu abateri admisibile de la cerințele tehnice: desimea tighelului, tensiunea aței și materialului, distanța de la linia constructivă sau cusătură.</li> <li>• Prezența, dimensiunea și direcția întăririlor sunt cu abatere admisibilă de la cerințele tehnice din fișa tehnologică/ prototip.</li> <li>• Prezența unor noduri sau fire/ațe străine ce pot fi înlăturate ușor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cusăturile sunt cu abateri remediabile de la cerințele tehnice: desimea tighelului, tensiunea aței și materialului, distanța de la linia constructivă sau cusătură.</li> <li>• Prezența, dimensiunea și direcția întăririlor sunt cu abatere de la cerințele tehnice din fișa tehnologică/ prototip și pot fi remediate.</li> <li>• Prezența unor noduri sau fire/ ațe străine ce pot fi înlăturate aplicând proceduri specifice.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cusăturile NU corespund cerințelor tehnice și sunt cu defecte iremediabile.</li> <li>• Prezența, dimensiunea și direcția întăririlor sunt cu abatere de la condițiile din fișa tehnologică/ prototip și NU pot fi remediate.</li> <li>• Prezența noduri sau fire/ ațe străine ce NU pot fi înlăturate aplicând proceduri specifice.</li> </ul>	0,3
<b>Finisarea</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Furnitura și elementele decorative sunt aplicate/montate/pr elucrate corespunzător fișei tehnologice/ prototipului și sunt funcționale.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Furnitura și elementele decorative sunt aplicate/montate/ prelucrate cu abateri admisibile de la condițiile din fișa tehnologică/ prototip.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Furnitura și elementele decorative sunt aplicate/montate/ prelucrate cu abateri de la condițiile din fișa tehnologică/ prototip și pot fi remediate.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Furnitura și elementele decorative sunt aplicate/montate/prelucrate cu abateri de la condițiile din fișa tehnologică/ prototip și NU pot fi remediate.</li> </ul>	0,1



## 6. ASIGURAREA CALITĂȚII STANDARDULUI DE CALIFICARE

ETAPE	DESCRIPTORI/DOVEZI
<b>Inițierea procesului de elaborare a standardului de calificare</b>	<p>Comitetul sectorial pentru formarea profesională în ramura industria ușoară din Republica Moldova (CSIN), a inițiat procesul de elaborare a standardului de calificare (Demers către Ministerul Educației și Cercetării nr. 1880/2023).                      Ministerul Educației și Cercetării al Republicii Moldova, prin ordinul nr. 321/2023 Cu privire la constituirea Grupului de lucru pentru elaborarea standardului de calificare la meseria <i>Cusător (în industria ușoară)</i>, a dispus elaborarea standardului de calificare.</p> <p>Standardul de calificare este avizat de 5 angajatori și 9 instituții de învățământ profesional tehnic. Reprezentanții acestora au fost implicați în procesul de elaborare în calitate de membri ai Grupului de lucru pentru elaborarea standardului de calificare la meseria Cusător (în industria ușoară).</p>
<b>Elaborarea standardului de calificare</b>	<p>La baza elaborării standardului de calificare este standardul ocupațional <i>Cusător (în industria ușoară)</i>, aprobat prin ordinul Ministerului Economiei nr. 127/2021 (<a href="#">Monitorul Oficial nr. 219-229/1130 din 17.09.2021</a>).</p> <p>Membrii grupului de lucru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- au participat la sesiuni de instruire „Formarea competențelor de elaborare și validare a standardelor de calificare” cu durata de 16 ore (contact direct);</li> <li>- au elaborat conținutul standardului de calificare.</li> </ul> <p>Direcția Cadrul Național al Calificărilor, Ministerul Educației și Cercetării al Republicii Moldova a coordonat procesul de elaborare a standardului de calificare.</p>
<b>Validarea</b>	<p>Standardul de calificare a fost validat de către Comisia de validare aprobată prin ordinul Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării nr 90 din 06.07.2023, constituită din reprezentanți ai Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării, Comitetul sectorial pentru formarea profesională în ramura industria ușoară și Colegiului Tehnologic din Chișinău.</p>
<b>Implementarea</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revizuirea și adaptarea Curriculumului meseriei și Planului de învățământ pentru programul de formare profesională tehnică secundară Cusător (în industria ușoară), conform cerințelor standardului de calificare.</li> <li>- Evaluarea rezultatelor învățării conform standardului de calificare.</li> <li>- Asigurarea condițiilor de evaluare conform standardului de calificare.</li> </ul>
<b>Mecanisme de feedback și de îmbunătățire continuă a calității</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Instituția Publică Centrul de Excelență în Industria Ușoară din Chișinău</i> este responsabil de colectarea feedback-ului de la părțile interesate în această calificare.</li> <li>- Drept temei pentru revizuirea standardului de calificare va servi actualizarea standardului ocupațional, implementarea pe piața muncii a tehnologiilor avansate și armonizarea politicilor naționale cu cele europene în scopul îmbunătățirii flexibilității forței de muncă.</li> <li>- Standardul de calificare va fi revizuit în termen de șase luni de la aprobarea standardului ocupațional actualizat, luând în considerare schimbarea continuă a contextului socio-economic, în general, precum și tendințele de dezvoltare a industriei ușoare, în special.</li> </ul>
<b>Asigurarea transparenței</b>	<p>Standardul de calificare va fi publicat pe pagina web oficială a Ministerul Educației și Cercetării al Republicii Moldova și înscris în Registrul național al calificărilor.</p>