

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
AL REPUBLICII MOLDOVA

CADRUL NAȚIONAL AL CALIFICĂRILOR

COORDONAT
Ministerul Infrastructurii și
Dezvoltării Regionale

Andrei SPÎNU, Ministru
„19” octombrie 2023

APROBAT
Ministerul Educației și Cercetării

Dan PERCIUN, Ministru
„14” noiembrie 2023




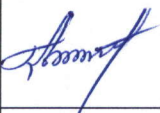
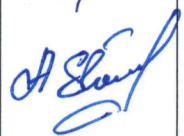

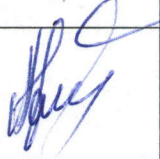

DECIZIA

Consiliului Național pentru Calificări
nr. 17 din 20 octombrie 2023

STANDARD DE CALIFICARE

| | |
|--------------------------------------|--|
| DOMENIUL GENERAL DE STUDII | 71 Inginerie și activități ingineresti |
| DOMENIUL DE FORMARE PROFESIONALĂ | 716 Vehicule cu motor, nave și aeronave |
| PROGRAMUL DE FORMARE PROFESIONALĂ | 716004 Lăcătuș redresare caroserii |
| DENUMIREA CALIFICĂRII | Lăcătuș redresare caroserii |
| NIVELUL CALIFICĂRII | 3 CNC |

FIȘA DE VALIDARE A CONFORMITĂȚII

| Nr. crt. | Instituția/ organizația/ structura | Numele, prenumele | Funcția, titlul științific/ gradul didactic | Semnătura | Data |
|--|---|------------------------|---|---|----------------|
| MEMBRII GRUPULUI DE LUCRU CARE AU ELABORAT STANDARDUL DE CALIFICARE | | | | | |
| 1 | Agenția Națională de Asigurare a Calității în Educație și Cercetare | PETROV Elena | vicepreședinte, dr., conf.univ. |  | 18.10 |
| 2 | IP Centrul de Excelență în Transporturi | ROTARI Ludmila | profesor discipline de specialitate, grad didactic unu |  | 18.10. |
| 3 | IP Școala Profesională nr. 4, mun. Bălți | COSTIUCENCO Nicolae | profesor discipline de specialitate, grad didactic unu |  | 16.10 |
| 4 | S.C. DELLTRANS GROUP S.R.L. | GRIBINCEA Nicolae | președinte, Consiliul director |  | 18.10 |
| 5 | SC „ASPROMCON” S.R.L. | ARNAUT Petru | administrator |  | 18.10 |
| COMISIA DE VALIDARE A STANDARDULUI DE CALIFICARE | | | | | |
| 1. | Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale | TURCANU Angela | Secretar General |  | 19.10. 2023 |
| 2 | Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale | SLANINA Andrei | șef, Direcția Politici în domeniul transportului rutier |  | 19.10 2023 |
| 3 | Academia de Studii Economice din Moldova | COBZARI Ludmila | decan , dr.hab., expert în elaborarea standardelor decalificare |  | 19.10 2023 |
| 4 | Asociația Internațională a Transportatorilor auto | MITITIUC Petru | șef adjunct, Direcția management instituțional |  | 19.10 2023 |
| 5 | Asociația Internațională a Transportatorilor auto | BADSARAB Mihai | specialist, Secția dezvoltare servicii |  | 19.10 2023 |

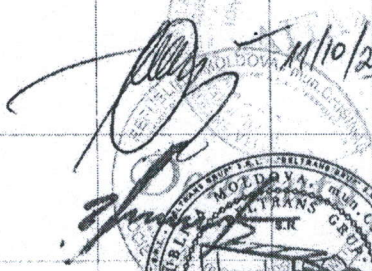




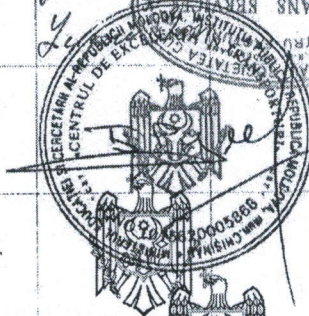
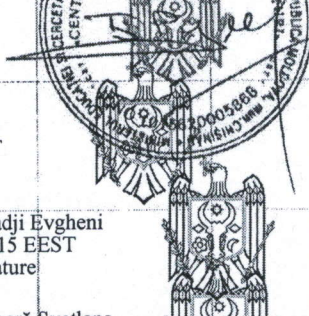
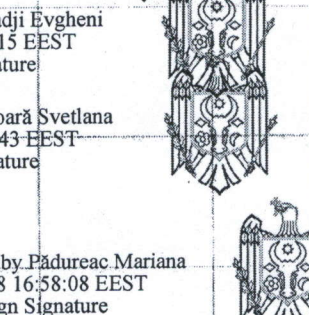
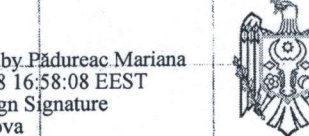
Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446 / 2023

FIȘA DE CONSULTARE

| Nr. crt. | Instituția/ organizația/ structura | Numele, prenumele | Funcția, titlul științific/ gradul didactic | Semnătura | Data |
|---------------------------|---|----------------------|---|---|----------|
| PARTENERI SOCIALI* | | | | | |
| 1 | SO ASOCIAȚIA INTERNAȚIONALĂ DE TRANSPORT AUTO (AITA) | TULBU Valeriu | președinte AITA |  | 11/10/23 |
| 2 | SC DENIAUTO SRL | MAXIM Victor | administrator |  | |
| 3 | SC DELLTRANS GROUP SRL | PUZUR Dorin | vice-director |  | |
| 4 | SC DELLTRANS SERVICE SRL | LUPU Ion | administrator |  | |
| 5 | Centrul de Excelență în Transporturi | RUSU Boris | director |  | |
| 6 | IP Școala Profesională, or. Criuleni | IAPĂRĂ Vasile | director Digitally signed by Iapără Vasile Date: 2023.10.19 10:47:29 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova |  | |
| 7 | IP Școala Profesională din Comrat, UTA Găgăuzia | BUZADJI Evghenii | director Digitally signed by Buzadji Evgheni Date: 2023.10.19 08:52:15 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova |  | |
| 8 | IP Școala Profesională or. Cupcini, r-nul Edineț | CUCOARĂ Svetlana | director Digitally signed by Cucoară Svetlana Date: 2023.10.19 11:20:43 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova |  | |
| 9 | IP Școala Profesională nr. 4, mun. Bălți | PĂDUREAC Mariana | director Digitally signed by Pădureac Mariana Date: 2023.10.18 16:58:08 EEST Reason: MoldSign Signature Location: Moldova |  | |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *16 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. *1446/2023*

FORMULARUL CALIFICĂRII

| | |
|--|--|
| Descrierea calificării | <p>Calificarea <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> se atribuie persoanei care a finalizat programul de formare profesională tehnică secundară și deține rezultatele învățării, transpuse din competențele specificate în Standardul ocupațional <i>Lăcătuș redresare caroserii</i>.</p> <p>Persoana care deține calificarea, <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> execută operații de reparație și întreținere a caroseriei/cadrului vehiculului rutier, oferă soluția optimă din punct de vedere tehnic pentru siguranța vehiculului în trafic, aplicând cunoștințe temeinice privind construcția vehiculelor, natura, rezistența și punctele critice ale materialelor și abilitățile practice de dezasamblare/asamblare, redresare și vopsire a diverselor tipuri de caroserii.</p> <p><i>Lăcătușul redresare caroserii</i> poate identifica și redresa defectele, caroserie/cadrului vehiculului rutier, proteja anticoroziv prin terosonare și poate realiza ajustarea estetică prin vopsirea/lăcuirea părților redresate.</p> <p><i>Lăcătușul redresare caroserii</i> identifică și remediază defecțiunile vehiculului rutier, executând lucrări de îndreptare, debitare, îndoire, pilire, polizare, găurire, filetare, precum și repararea elementelor plastice ale caroseriei/cadrului vehiculului rutier.</p> |
| Nivelul de calificare | 3 CNC |
| Grup/grupuri-țintă | <ul style="list-style-type: none"> - Absolvenți de gimnaziu, liceu; - prestatori de programe de educație și formare profesională; - angajatori; - alte părți interesate. |
| Tipul programului de studii/de formare profesională | Program de formare profesională tehnică secundară |
| Forma de organizare a studiilor | Cu frecvență |
| Durata și volumul studiilor | <ul style="list-style-type: none"> - 3 ani – pentru instruirea în meserii conexe, în baza studiilor gimnaziale - 3600-4000 de ore; - 2 ani – pentru instruirea într-o meserie, în baza studiilor gimnaziale – 2400-2700 de ore; - 1-2 ani – în funcție de complexitatea meseriei, în baza studiilor liceale – 1200-1350 de ore. |
| Condiții de acces | <p><i>Nivel minim de studii:</i> studii gimnaziale/studii liceale.</p> <p><i>Acte de studii pentru acces:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Certificat de studii gimnaziale/Certificat de studii liceale/Diploma de bacalaureat; - alt act de studii echivalent, recunoscut de autoritatea competentă. <p><i>Notă:</i> În cadrul programelor de formare profesională tehnică secundară, cu durata de 2 ani, pentru instruirea într-o meserie, în grupele de elevi pot fi incluse persoane care nu au absolvit 9 clase, dar care au atins vârsta de 16 ani</p> |

| | |
|--|---|
| | (art. 62, alin. (3) din Codul educației nr. 152/2014). |
| Stagii de practică | <ul style="list-style-type: none"> - <i>Instruirea practică (IP)</i> - asigură formarea deprinderilor practice, abilităților necesare pentru formarea și dezvoltarea competențelor profesionale specifice unui modul și se realizează în atelierele/laboratoarele/sălile de simulare din cadrul instituției de învățământ pe parcursul anului de studii; - <i>Practica în producție (PP)</i> - definitivează formarea profesională și realizate în instituții/companii/organizații, identificate de către prestatorul de programe de educație și formare în calitate de bază de practică, indiferent de tipul de proprietate și forma juridică de organizare a acestora. <p>Stagiile de practică (IP+PP) constituie 50% - 65% din numărul total de ore atribuite programului de studii. Numărul de ore la stagiile de practică poate ajunge până la 70% în dependență de specificul meseriei.</p> |
| Actul de studii, calificarea atribuită | Certificat de calificare și Supliment descriptiv conform Europa; Calificarea: <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> |
| Dezvoltare profesională/ proiectarea carierei | <ul style="list-style-type: none"> - Angajarea în câmpul muncii conform calificării atribuite. - Continuarea studiilor în învățământ profesional tehnic post secundar (specialități conexe meseriei inițiale, în cazul finalizării programului de formare profesională prin meserii conexe cu durata studiilor de 3 ani). - Formare profesională continuă prin: <ul style="list-style-type: none"> a) programe de formare profesională a adulților/perfecționare, cu durata 150-900 ore/5-30 credite de studii; b) programe de recalificare profesională conexe meseriei formării profesionale inițiale absolvite, cu durata 300-900 ore/10-30 credite de studii. |
| Oportunități de angajare în câmpul muncii | Deținătorul calificării <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> poate fi angajat în calitate de: <ul style="list-style-type: none"> - 723105 Lăcătuș auto - 723106 Lăcătuș redresare caroserii - 723109 Mecanic/mecanică auto - 713206 Vopsitor/vopsitoare auto |
| Cerințe legale speciale | Apt de muncă din punct de vedere fizic și psihic. Nu sunt alte cerințe legale speciale care limitează obținerea calificării de către persoanele care îndeplinesc condițiile de acces stipulate mai sus. |

LISTA OCUPAȚILOR TIPICE

| Programul de formare profesională (specialitatea, conform Nomenclatorului) | Ocupații tipice ¹ conform CORM (006-2021) | Ocupații tipice conform ESCO 08 ² | Ocupații tipice conform ISCO-08 ³ | Alte clasificări relevante CAEM/ISIC/OMC după caz ⁴ |
|---|--|--|---|--|
| 716004 Lăcătuș redresare caroserii | 723105 Lăcătuș auto 723106 Lăcătuș redresare caroserii 723109 Mecanic/mecanică auto 713206 Vopsitor/vopsitoare auto | 7231 Mecanici de autovehicule 7231.2 Carosier/carosieră | 7231 Mecanici de autovehicule Carosier de autovehicule | 45 Comerț cu ridicata și cu amănuntul al autovehiculelor și motocicletelor, întreținerea și repararea acestora 45.2 Întreținerea și repararea autovehiculelor |

COMPETENȚE RELEVANTE CALIFICĂRII¹

| | |
|---|---|
| COMPETENȚE TRANSVERSALE (CT)² | <p>CT₁ - <i>comunicarea în limba română și în limba maternă pentru alolingvi</i>: abilitatea de a exprima și interpreta concepte, gânduri, sentimente, fapte și opinii, atât în formă orală, cât și scrisă;</p> <p>CT₂ <i>competența matematică, științifică și tehnologică</i>: buna stăpânire a aritmeticii, o înțelegere a lumii naturale și o abilitate de a pune în aplicare cunoștințele și tehnologia pentru a răspunde nevoilor umane percepute (precum medicina, transportul sau comunicarea);</p> <p>CT₃ <i>competența digitală</i>: utilizarea cu încredere și în mod critic a tehnologiei informației și comunicațiilor pentru muncă, timp liber și comunicare;</p> <p>CT₄ <i>a învăța să înveți</i>: abilitatea de gestionare eficientă a propriei învățări, fie individual, fie în grupuri;</p> <p>CT₅ <i>competențe sociale și civice</i>: abilitatea de a participa într-un mod eficient și constructiv la viața socială și de muncă și de a se implica în mod activ și democratic, mai ales în societățile din ce în ce mai variate;</p> <p>CT₆ <i>spirit de inițiativă și antreprenariat</i>: abilitatea de a pune ideile în practică prin creativitate, inovație și asumarea de riscuri, precum și abilitatea de a planifica și gestiona proiecte.</p> |
| COMPETENȚELE GENERALE (sectoriale/transsectoriale) (CG)³ | <p>CG1. Eficiență personală: dezvoltarea personală și profesională, accesarea, procesarea și asimilarea de noi cunoștințe, utilizând diverse surse și forme de învățare</p> <p>CG2. Competențe STEM (Science, Technology, Engineering and Mathematics): citirea documentației tehnice, scheme, fișe, instrucțiuni</p> |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

| | |
|--|---|
| | <p>CG3. Competențe funcționale, tehnice și tehnologice: utilizarea conform destinației a echipamentelor și utilajelor din dotare</p> <p>CG4. Interacțiune socială: utilizarea eficientă a tehnicilor, metodelor și tehnologiilor de comunicare în cadrul rețelelor profesionale și dezvoltarea încrederii partenerilor utilizând valori personale și competențe profesionale</p> <p>CG5. Competențe digitale: utilizarea TIC și software specializate.</p> |
| <p>COMPETENȚE PROFESIONALE (CP)⁴</p> | <p>CP₁. Respectarea normelor de SSM, de protecție antiincendiară și reglementările entității</p> <p>CP₂. Executarea lucrărilor cu respectarea normelor de protecție a mediului</p> <p>CP₃. Pregătirea locului individual de muncă</p> <p>CP₄. Întreținerea echipamentelor și utilajului din dotare</p> <p>CP₅. Stabilirea complexității lucrărilor de reparație și necesarului de piese de schimb</p> <p>CP₆. Stabilirea defecțiunilor și gradului de uzură a ansamblurilor</p> <p>CP₇. Stabilirea abaterilor de la parametrii standard</p> <p>CP₈. Operarea standului de redresare</p> <p>CP₉. Repararea elementelor/ansamblurilor</p> <p>CP₁₀. Îmbinarea elementelor</p> <p>CP₁₁. Adaptarea parametrilor</p> <p>CP₁₂. Protejarea/ermetizarea îmbinărilor caroseriei</p> <p>CP₁₃. Aplicarea grundului</p> <p>CP₁₄. Pregătirea utilajului și echipamentului pentru vopsire</p> <p>CP₁₅. Vopsirea/ lăcuirea/lustruirea</p> <p>CP₁₆. Realizarea calitativă a lucrărilor</p> |

**TRANSPUNEREA COMPETENȚELOR
DIN STANDARDUL OCUPAȚIONAL/STANDARDUL DE COMPETENȚĂ ÎN REZULTATE ALE ÎNVĂȚĂRII¹**

| ARIA DE COMPETENȚĂ PROFESIONALĂ | Competențe conform standardului ocupațional/standardului de competență | Rezultate ale învățării conform nivelului CNC <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate:</i> | Module/discipline ce conduc la formarea de competențe profesionale |
|---|--|---|--|
| Organizarea locului și a procesului de muncă | <p>CP 1. Respectarea normelor de SSM, de protecție antiincendiară și reglementările entității</p> <p>CP 2. Executarea lucrărilor cu respectarea normelor de protecție a mediului</p> <p>CP3. Pregătirea locului individual de muncă</p> | <p>1. realiza sarcinile de lucru cu respectarea normelor de SSM (Securitatea și sănătatea în muncă), de securitate electrică și de securitate antiincendiară</p> <p>2. identifica potențialele riscuri la locul de muncă, asigurând înlăturarea acestora, în limita competențelor, cu respectarea strictă a securității personale și a membrilor echipei</p> <p>3. colecta separat și corespunzător deșeurile parvenite în procesul de realizare a sarcinii de lucru, aplicând proceduri de recuperare a materialelor reutilizabile</p> | Bazele activității redresorului de caroserii |
| | <p>CP4. Întreținerea echipamentelor și utilajului din dotare</p> | <p>4. asigura întreținerea în stare tehnică funcțională a echipamentelor, utilajelor, AMC-urilor (aparate și mijloace de control) și SDV-urilor (scule, dispozitive, verificatoare), utilizate pentru realizarea sarcinilor de muncă</p> | |
| Diagnosticarea tehnică a caroseriilor și a cadrelor | <p>CP6. Stabilirea defecțiunilor și gradului de uzură a ansamblurilor</p> <p>CP7. Stabilirea abaterilor de la parametrii standard</p> | <p>5. executa lucrări de diagnosticare a componentelor caroseriei și cadrului, stabilind gradul de uzură și defecțiunile, utilizând documentația tehnică și AMC-urile corespunzătoare</p> | Modulul <i>Mentenanța componentelor și echipamentelor caroseriei și cadrelor</i> |
| Realizarea lucrărilor de demontare /remontare | <p>CP 9. Repararea elementelor/ansamblurilor</p> | <p>6. executa lucrări de sudură, tinichigerie, lăcătușărie specifice lăcătușului redresor caroserii utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări</p> | Modulul <i>Lăcătușărie și asamblări mecanice</i> |
| | | <p>7. executa diverse lucrări de dezasamblare/asamblare al componentelor caroseriilor, cadrelor utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări și respectând normele de SSM</p> | |

| | | | |
|---|---|---|--|
| Întreținerea și repararea automobilului | CP ₅ . Stabilirea complexității lucrărilor de reparație și necesarului de piese de schimb CP ₁₀ . Îmbinarea elementelor | 8. executa lucrări de dezasamblare a elementelor (transmisiei, motorului, sistemelor: de rulare, de direcție, de frânare), utilizând echipamentele și AMC-urile specifice | Modulul <i>Construcția și mentenanța componentelor automobilului</i> |
| | CP ₈ . Operarea standului de redresare CP ₁₁ . Adaptarea parametrilor | 9. remedia caroseria, cadrul, prin intermediul standului de redresare pentru eliminarea abaterilor identificate de la parametrii standard; utilizând documentația tehnică 10. monta elementele caroserie redresate/reparate, în locurile de unde au fost extrase, utilizând echipamentele, SDV-urile, respectând toleranțele și ajustajele conform documentației tehnice | Modul <i>Redresarea caroseriei</i> |
| Realizarea lucrărilor de vopsire | CP ₁₂ . Protejarea/ermetizarea îmbinărilor caroseriei CP ₁₃ . Aplicarea grundului CP ₁₄ . Pregătirea utilajului și echipamentului pentru vopsire | 11. executa lucrări de pregătire a suprafețelor caroseriei pentru vopsire (ermetizare, degresare, aplicare a stratului anticoroziv, grunduire, șlefuire) utilizând echipamentul, instrumentele materialele necesare la acest proces respectând normele de SSM, asigurând calitatea lucrărilor efectuate. | Modulul <i>Executarea lucrărilor de vopsire/lăcuire/lustruire a cadrelor și a caroseriilor</i> |
| | CP ₁₅ . Vopsirea/ lăcuirea/lustruirea | 12. aplica vopseaua pe suprafața caroseriei/cadrului, conform procesului tehnologic de vopsire, cu respectarea normelor de SSM și de calitate | |
| Asigurarea calității lucrărilor executate | CP ₁₆ . Realizarea calitativă a lucrărilor | 13. verifica calitatea lucrărilor și integritatea caroseriei, după reparație, recomandând bunele practici privind întreținerea caroseriei. | |

DETALIEREA REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII, CORESPUNZĂTOR COMPETENȚELOR PROFESIONALE, ÎN TERMENI DE CUNOȘTINȚE, APTITUDINI, RESPONSABILITATE ȘI AUTONOMIE ȘI STABILIREA NIVELULUI MINIM DE COMPETENȚĂ NECESAR DE ATINS/DEMONSTRAT

| COMPETENȚA PROFESIONALĂ (CP _{1-N}) | | | Nivel minim de competență necesar de atins/ demonstrat |
|--|---|---|--|
| REZULTATE ALE ÎNVĂȚĂRII | | | |
| CUNOȘTINȚE (K) | APTITUDINI (S) | RESPONSABILITATE ȘI AUTONOMIE (RA) | |
| Rezultatele învățării, nivel 3 CNC https://europa.eu/europass/system/files/2020-05/Legal%20text-RO.pdf (Anexa II) | | | |
| Cunoștințe factice, cunoașterea unor principii, procese și concepte generale dintr-un domeniu de muncă | O gamă de aptitudini cognitive și practice necesare pentru executarea sarcinilor și rezolvarea problemelor prin selectarea și | Asumarea responsabilității pentru executarea sarcinilor | |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

| | | | |
|---|--|--|--|
| „Vehicule cu motor, nave și aeronave” | aplicarea de metode, instrumente, materiale și informații de bază în domeniu. | într-un domeniu de muncă sau de studiu , adaptarea propriului comportament la circumstanțe, pentru rezolvarea problemelor | |
| CP₁ . Respectarea normelor de SSM, de protecție antiincendiară și reglementările entității CP₂ . Executarea lucrărilor cu respectarea normelor de protecție a mediului CP₃ . Pregătirea locului individual de muncă | | | |
| Rezultatul învățării 1. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate realiza sarcinile de lucru cu respectarea normelor de SSM, de securitate electrică și de securitate antiincendiară</i> | | | |
| K₁ . Siguranța ocupațională. K₂ . Tipuri de instructaje obligatorii realizate în producere K₃ Normele de SSM, de securitate electrică și de securitate antiincendiară K₄ Echipamentele de muncă, de protecție individuală, de protecție antiincendiară și de protecție electrică | S₁ . Respectă actele normative privind SSM S₂ . Aplică normele de SSM, de securitate electrică și de securitate antiincendiară S₃ . Utilizează echipamentele de muncă, de protecție individuală, de protecție antiincendiară și de protecție electrică | Își asumă responsabilitatea pentru respectarea normelor de SSM, de securitate electrică și de securitate antiincendiară. | Absolventul selectează echipamentul de muncă în corespundere cu prevederile SSM pentru executarea unor lucrări de reparație a caroseriilor |
| Rezultatul învățării 2. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate identifica potențialele riscuri la locul de muncă, asigurând înlăturarea acestora, în limita competențelor, cu respectarea strictă a securității personale și a membrilor echipei</i> | | | |
| K₁ . Riscuri la locul de muncă K₂ . Procedurile și modul de evacuare în situații de urgență K₃ . Procedurile de intervenție în caz de accidente la locul de muncă | S₁ .Identifică factorii de risc și consecințele acestora la locul de muncă S₂ .Întreprinde acțiuni de prevenire și reducere a riscurilor S₃ . Aplică procedurile de evacuare în situații de urgență S₄ . Întreprinde acțiuni de lichidare a accidentelor la locul de muncă. | Autonom înlătură, potențialele riscuri la locul de muncă asumându-și responsabilitatea pentru respectarea strictă a securității personale și a membrilor echipei | Aplică metode de prevenire a factorilor de risc la locul de muncă |
| Rezultatul învățării 3. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate colecta separat și corespunzător deșeurile parvenite în procesul de realizare a sarcinii de lucru, aplicând proceduri de recuperare a materialelor reutilizabile</i> | | | |

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>K₁. Riscuri de mediu. Normele de protecție a mediului</p> <p>K₂. Principiile de utilizare rațională a resurselor naturale și energetice</p> <p>K₃. Procedurile de recuperare a materialelor reutilizabile</p> <p>K₄ Depozitarea deșeurilor în locurile special amenajate</p> | <p>S₁. Aplică normele de protecție a mediului</p> <p>S₂. Utilizează rațional resursele naturale și energetice</p> <p>S₃ Aplică măsurile de protecție a mediului ambiant.</p> <p>S₄.Selectează metodele și tehnicile de gestionare și reciclare ale deșeurilor de producere</p> <p>S₅. Colectează diferențiat deșeurile.</p> | <p>Autonom identifică riscurile de mediu și își asumă responsabilitatea pentru înlăturarea riscurilor și protecția mediului</p> <p>Aplică procedurile de recuperare a materialelor reutilizabile</p> | <p>Absolventul colectează separat deșeurile în funcție de tipul acestora respectând normativele privind protecția mediului ambiant</p> |
| CP₄ . Întreținerea echipamentelor și utilajului din dotare | | | |
| Rezultatul învățării 4. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate asigura întreținerea în stare tehnică funcțională a echipamentelor, utilajelor, AMC-urilor (Aparate și mijloace de control) și SDV-urilor (Scule, dispozitive, verificatoare), utilizate pentru realizarea sarcinilor de muncă</i> | | | |
| <p>K₁ Principii de organizare ergonomică a locului de muncă</p> <p>K₂ Condițiile de muncă și de mediu</p> <p>K₃ Regimul de muncă și de odihnă</p> <p>K₄ Documentația tehnică și normativă</p> <p>K₅ Cerințe de dotare a locului de muncă cu utilaje, SDV-uri, AMC-uri</p> <p>K₆ Instrucțiuni de utilizare și de întreținere a utilajelor, SDV-urilor, AMC-urilor</p> | <p>S₁ Pregătește locul individual de muncă, respectând cerințele ergonomice.</p> <p>S₂ Enumeră/specifică condițiile necesare pentru executarea sarcinilor de muncă.</p> <p>S₃ Respectă regimul de muncă și de odihnă.</p> <p>S₄ Utilizează documentația tehnică și normativă,</p> <p>S₅ Aplică instrucțiunile de utilizare și de întreținere a utilajelor, SDV-urilor, AMC-urilor.</p> <p>S₆ Verifică funcționalitatea și integritatea utilajelor, SDV-urilor, AMC-urilor, conform instrucțiunilor.</p> | <p>Își asumă responsabilitatea de a organiza ergonomic locul individual de muncă, și selectează și verifică autonom funcționalitatea SDV-urilor, AMC-urilor</p> | <p>Absolventul pregătește locul individual de muncă și verifică funcționalitatea utilajelor SDV-urilor, AMC-urilor cu respectarea normelor de SSM.</p> |
| CP₆ . Stabilirea defecțiunilor și gradului de uzură a ansamblurilor | | | |
| CP₇ . Stabilirea abaterilor de la parametrii standard | | | |
| Rezultatul învățării 5. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate executa lucrări de diagnosticare al componentelor caroseriei și cadrului stabilind gradul de uzură și defecțiunile utilizând documentația tehnică , SDV-urile și AMC-urile</i> | | | |
| <p>K₁. Clasificarea cadrelor și a caroseriei automobilelor.</p> <p>K₂. Metode de protecție a caroseriei de uzura corozivă.</p> <p>K₃ Materiale de protecție anticorozive.</p> <p>K₄ Indici de exploatare tehnică a caroseriei și cadrului automobilului.</p> | <p>S₁. Identifică tipul cadrului și caroseriei.</p> <p>S₂. Verifică starea tehnică generală a cadrului și caroseriei, aplicând metodele generale de depistare a defecțiunilor.</p> <p>S₃. Stabilește condițiile tehnice de exploatare a caroseriei/cadrului.</p> <p>S₄. Explică cauzele producerii uzurii</p> | <p>Autonom execută lucrări de diagnosticare al componentelor caroseriei și cadrului stabilind gradul de uzură și defecțiunile SDV-urile și AMC-urile</p> | <p>Absolventul localizează defecțiunile caroseriilor și ale cadrelor</p> |

| | | | |
|--|---|--|--|
| <p>K₅ Lucrări de mentenanță a caroseriei și cadrului automobilului.</p> <p>K₆ Utilaje de diagnosticare a defectelor caroseriei</p> <p>K₇ Metode generale de depistare a defecțiunilor.</p> | <p>caroseriei/cadrului.</p> | | |
| <p>CP 9. Repararea elementelor/ansamblurilor</p> | | | |
| <p>Rezultatul învățării 6. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate executa lucrări de sudură, tinichigerie, lăcătușărie specifice lăcătușului redresor caroserii utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări</i></p> | | | |
| <p>K₁ Necesitatea desenului tehnic în activitatea lăcătușului redresor caroserii auto.</p> <p>K₂ Tipuri de standarde și rolul acestora în desenul tehnic. (linii utilizate în desenul tehnic. formate, scrieri utilizate în desenul tehnic.)</p> <p>K₃ Reprezentări utilizate în desenul tehnic (proiecții, vederi, secțiuni, tăieturi, schițe).</p> <p>K₄ Principii și reguli de cotare.</p> <p>K₅ Proprietățile chimice, fizice mecanice și tehnologice ale materialelor metalice</p> <p>K₆ Aliaje feroase: oțeluri (clasificare, simbolizare); fonte (clasificare, simbolizare).</p> <p>K₇ Tratamente termice aplicate oțelurilor și fontelor: recoacere, călire, revenire.</p> <p>K₈ Metale și aliaje neferoase: - cuprul și aliajele sale (proprietăți, utilizări, simbolizare); - aluminiul și aliajele sale (proprietăți, utilizări, simbolizare);</p> <p>K₉ Mijloace de măsurat și verificat lungimi (șublere, micrometre); unghiuri (echere); suprafețe (rigle de control).</p> <p>K₁₀ Clasificarea metodelor de sudare</p> | <p>S₁ Pregătește rechizitele necesare pentru elaborarea desenelor tehnice la locul de muncă</p> <p>S₂ Reprezintă proiecțiile ortogonale în desenul tehnic, utilizând standardele de reprezentare a desenelor tehnice</p> <p>S₃ Execută schițe ale pieselor aplicând normele referitoare la modurile de reprezentare a schițelor utilizând rechizitele necesare</p> <p>S₄ Descrie proprietățile materialelor metalice</p> <p>S₅ Diferențiază aliajele feroase conform proprietăților materialelor</p> <p>S₆ Descifrează simbolizarea materialelor metalice conform standardului</p> <p>S₇ Interpretează tratamentele termice aplicate oțelurilor și fontelor</p> <p>S₈ Caracterizează metale și aliaje neferoase conform proprietăților</p> <p>S₉ Execută operații de măsurare și verificare a pieselor/ semifabricatelor cu ajutorul mijloacelor selectate corespunzător</p> <p>S₁₀ Selectează electrozii necesari sudării în dependență de parametrii regimului de sudare</p> <p>S₁₁. Execută operații de sudare utilizând echipamente, utilaje, SDV-uri și AMC-uri, respectând normele de SSM</p> <p>S₁₂. Localizează și remediază defectele îmbinărilor sudate.</p> <p>S₁₃ Verifică calitatea lucrărilor de sudare și de</p> | <p>Autonom execută lucrări de sudare și lăcătușărie, utilizând utilaje, SDV-uri și AMC-uri, respectând normele SSM</p> | <p>Absolventul realizează sudarea în puncte, în linie. Execută lucrări de debitare a caroseriei cu abateri nesemnificative de la schiță.</p> |

| | | | |
|--|---|---|--|
| <p>K₁₁ Proceduri de sudare</p> <p>K₁₂ Tipuri de defectele ale îmbinărilor sudate și modalități de remediere a acestora.</p> <p>K₁₃. Utilaje, SDV-uri și AMC-uri utilizate la lucrările de lăcătușărie</p> <p>K₁₄ Tipurile de lucrări de lăcătușărie (îndreptare, îndoire/dezdoire tinichigerie, debitare, filetare, găurire, polizare)</p> <p>K₁₅. Toleranțe și ajustaje</p> | <p>lăcătușerie prin intermediul mijloacelor de verificare și control, apelând documentația tehnică</p> | | |
| <p>Rezultatul învățării 7 <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate executa diverse lucrări de dezasamblare/asamblare al componentelor caroseriilor, cadrelor utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări respectând normele SSM</i></p> | | | |
| <p>K₁. Structura procesului tehnologic de asamblare.</p> <p>K₂. Documentația tehnologică necesară realizării operației de asamblare.</p> <p>K₃. Metode de asamblare.</p> <p>K₄. Construcția componentelor caroseriei.</p> <p>K₅. Defectele componentelor caroseriei.</p> <p>K₆. Metode de demontare/montare a caroseriei.</p> <p>K₇. Echipamente și SDV (scule, dispozitive și verificatoare) pentru realizarea lucrărilor de demontare/montare a elementelor caroseriei.</p> <p>K₈. Etape și condiții tehnice la realizarea lucrărilor de demontare/montare a componentelor caroseriei.</p> <p>K₉. Măsurări tehnice: unități de măsură; metode, mijloace și tehnologii de măsurare.</p> <p>K₁₀. Metode și tehnologii de verificare a calității realizării asamblărilor demontabile.</p> | <p>S₁. Identifică procesul tehnologic de asamblare.</p> <p>S₂. Selectează documentația tehnologică necesară realizării operației de asamblare.</p> <p>S₃. Execută operații tehnologice de asamblare a îmbinărilor demontabile și nedemontabile în conformitate cu documentația tehnică utilizând SDV-urile necesare.</p> <p>S₄. Identifică și remediază defectele îmbinărilor demontabile și nedemontabile. folosind SDV-uri</p> <p>S₅. Aplică normele de SSM la asamblări demontabile și nedemontabile</p> | <p>Autonom execută dezasamblarea/ asamblarea componentelor caroseriei utilizând echipamentul, utilajele necesare respectând normele SSM</p> | <p>Localizează, dezasamblează/asamblează componentele caroseriei (capota, o ușă), utilizând setul de instrumente din dotare.</p> |
| <p>CP₅. Stabilirea complexității lucrărilor de reparație și necesarului de piese de schimb</p> | | | |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

| | | | |
|--|--|---|---|
| CP₁₀. Îmbinarea elementelor | | | |
| Rezultatul învățării 8. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate executa lucrări de dezasamblare a elementelor (transmisiei, motorului, sistemelor de rulare, de direcție, de frânare) utilizând echipamentele și AMC-urile specifice, respectând normele SSM</i> | | | |
| <p>K₁. Clasificarea autovehiculelor K₂ Construcția autovehiculelor. K₃ Părțile componente ale transmisiei, motorului, ale sistemului de susținere și propulsie, ale sistemelor de comandă K₄. Părțile componente ale caroseriei K₅. Principiul de funcționare al transmisiei, motorului, al sistemului de susținere și propulsie, al sistemelor de comandă K₆. Documentația tehnică și normativă cu privire la demontarea/montarea și dezasamblarea/asamblarea agregatelor și sistemelor șasiului și a componentelor caroseriei automobilului K₇. Utilaje, SDV-uri și AMC-uri utilizate în procesul tehnologic de demontare/montare și de dezasamblare/asamblare a agregatelor și sistemelor șasiului și a componentelor caroseriei automobilului K₈. Menținerea transmisiei, motorului, sistemului de susținere și propulsie, ale sistemelor de comandă, caroseriei.</p> | <p>S₁. Identifică părțile componente ale autovehiculului, transmisiei, motorului, ale sistemului de susținere și propulsie, ale sistemelor de comandă. S₂. Localizează părțile componente ale autovehiculului, transmisiei, motorului, ale sistemului de susținere și propulsie, ale sistemelor de comandă. S₃. Diferențiază tipurile de caroserii, localizând părțile componente ale acestora. S₄. Realizează lucrări de mentenanță ale transmisiei, motorului, al sistemului de susținere și propulsie, al sistemelor de comandă. S₅. Consultă documentația tehnică și normativă. S₆. Selectează utilajele, SDV-urile și AMC-urile în funcție de operațiile procesului tehnologic. S₇. Demontează/montează agregatele transmisiei, motorului, respectând normele de SSM. S₈. Dezasamblează/asamblează agregatele transmisiei, motorului, respectând normele de SSM. S₉. Demontează/montează componentele sistemului de susținere și propulsie, ale sistemelor de comandă, respectând normele de SSM.</p> | <p>Realizează autonom lucrările de mentenanță a transmisiei, motorului, sistemului de susținere și propulsie, ale sistemelor de comandă, caroseriei. Își asumă responsabilitate pentru calitatea lucrărilor executate.</p> | <p>Identifică și localizează componentele transmisiei(cutia de viteză, puntea motoare), motorului, sistemului de susținere și propulsie(suspensia), a sistemelor de comandă (mecanismul de frânare a roților).</p> |
| CP₈ . Operarea standului de redresare | | | |
| CP₁₁ . Adaptarea parametrilor | | | |
| Rezultatul învățării 9. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate remedia caroseria, cadrul, utilizând standul de redresare pentru eliminarea abaterilor identificate de la parametrii standard, utilizând cu responsabilitate documentația tehnică</i> | | | |

| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>K₁. Cadrul si caroseria autovehiculului. K₂. Rolul si condițiile impuse caroseriilor. K₃. Clasificarea caroseriilor. K₄. Construcția caroseriilor . K₅. Defectele de baza ale cadrelor. K₆. Dispozitive pentru remedierea cadrelor (construcția lor, principiul de funcționare). K₇. Lonjeroanele (material, forme, defecte). K₈. Forme de piese de consolidare a lonjeroanelor. K₉. Traversele (material, forme, defecte). K₁₀. Standul de redresare a caroseriei. K₁₁. Clasificarea standurilor de redresare. K₁₂. Baza de date a standului de redresare.</p> | <p>S₁. Recunoaște tipurile de cadre, caroserii S₂. Identifică părțile componente a cadrelor și caroseriilor S₃. Execută operații de mentenanță a cadrelor și caroseriilor. S₄. Amplasează automobilul pe standul de redresare. S₅. Operează cu baza de date a standului de redresare. S₆. Verifică formele geometrice a cadrelor/ caroserii S₇. Verifică perpendicularitatea traverselor. S₈. Execută îndreptarea traverselor. S₉. Verifică încovoierea cadrului în plan vertical. S₁₀. Verifică planietatea lonjeronului. S₁₁. Verifică deformarea cadrului/ caroseriei. S₁₂. Determină deplasarea laterală a axelor cadrului. S₁₃. Determină centrul axei cadrului/caroseriei. S₁₄. Determină linia medie a unei fisuri pe cadru/caroserie. S₁₅. Determină paralelismul lonjeroanelor cadrului/caroseriei. S₁₆. Determină valoarea liniară a deplasării cadrului/caroseriei de la parametrii constructivi.</p> | <p>Realizează autonom montarea automobilului pe standul de redresare consultându-se la necesitate cu superiorul, respectând cerințele tehnice, normele SSM.</p> <p>Operează autonom cu standul de redresare, consultându-se la necesitate cu superiorul, respectând cerințele tehnice, normele de SSM.</p> <p>Realizează autonom lucrări de remediere a caroseriilor/</p> | <p>Absolventul: - execută montarea automobilului pe standul de redresare; - operează cu baza de date a standului de redresare; - verifică formele geometrice a caroseriei</p> |
|---|---|---|--|

Rezultatul învățării 10. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate monta elementele caroseriei, redresate/reparate în locurile de unde au fost extrase utilizând echipamentele, SDV-urile, repectând toleranțele și ajustajele conform documentației tehnice*

| | | | |
|--|---|--|---|
| <p>K₁. Construcția elementelor caroseriei. K₂. Defectele elementelor caroseriei. K₃. Metode de demontare/montare a elementelor caroseriei. K₄. Echipamente și SDV (scule, dispozitive și verificatoare) pentru realizarea lucrărilor de demontare/montare a elementelor caroseriei. K₅. Etape și condiții tehnice la</p> | <p>S₁. Identifică elementele componente ale caroseriei. S₂. Evaluează funcționarea elementelor componente a caroseriei. S₃. Execută lucrări de demontare/montare a elementelor caroseriei. S₄. Selectează echipamentele, SDV-urile pentru realizarea lucrărilor de demontare/montare a elementelor caroseriei. S₅. Selectează consumabile/piese de schimb</p> | <p>Realizează autonom lucrări de demontare / montare a elementelor componente a caroseriei, respectând cerințele tehnice, normele de SSM și de protecție a mediului.</p> <p>Realizează autonom lucrările de reparare a</p> | <p>Absolventul: - execută montarea elementelor acaroseriei (scaun, centura de siguranță)</p> |
|--|---|--|---|

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>realizarea lucrărilor de demontare/montare a elementelor caroseriei.</p> <p>K₆. Măsurări tehnice: unități de măsură; metode, mijloace și tehnologii de măsurare.</p> <p>K₇. Metode și tehnologii de verificare a calității realizării asamblărilor demontabile.</p> | <p>utilizate la realizarea lucrărilor de demontare/montare a elementelor caroseriei în corespundere cu recomandările producătorilor de automobile.</p> <p>S₆. Execută lucrările de demontare/montare a elementelor caroseriei cu respectarea normelor de SSM și de protecție a mediului</p> <p>S₇. Execută lucrările de reparare a elementelor caroseriei cu respectarea normelor de SSM și de protecție a mediului.</p> <p>S₈. Verifică calitatea reparării elementelor caroseriei.</p> <p>S₉. Verifică calitatea lucrărilor de demontare/montare a elementelor caroseriei.</p> | <p>elementelor componente a caroseriei, consultându-se la necesitate cu superiorul, respectând cerințele tehnice, normele de SSM și de protecție a mediului.</p> | |
| <p>CP₁₂. Protejarea/ermetizarea îmbinărilor caroseriei</p> | | | |
| <p>Rezultatul învățării 11. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> executa lucrări de pregătire a suprafețelor caroseriei pentru vopsire (ermetizare, degresare, aplicare a stratului anticoroziv, grunduire, șlefuire), utilizând echipamentul, instrumentele materialele necesare la acest proces respectând normele de SSM, asigurând calitatea lucrărilor efectuate.</p> | | | |
| <p>K₁. Coroziunea, cauzele degradării corosive la autovehicule.</p> <p>K₂. Tipurile de coroziune: coroziunea chimică, electrochimică, atmosferică, salină, de altitudine, sub tensiuni mecanice, de contact.</p> <p>K₃. Echipamente și SDV- uri (scule, dispozitive și verificatoare) pentru realizarea lucrărilor de pregătire a suprafețelor.</p> <p>K₄. Materiale de protecție anticorosivă utilizate în construcția autovehiculelor.</p> <p>K₅. Metode de curățire mecanică și manual a suprafețelor metalice feroase</p> <p>K₆. Utilajul folosit la curățirea mecanică a suprafețelor metalice.</p> <p>K₇. Etape și condiții tehnice la realizarea lucrărilor de curățire chimică.</p> <p>K₈. Metode și condiții tehnice la</p> | <p>S₁. Determină tipul coroziunii caroseriei.</p> <p>S₂. Stabilește cauzele degradării corosive a autovehiculelor.</p> <p>S₃. Alege tipul de protecție anticorosivă a suprafețelor metalice.</p> <p>S₄. Execută lucrări de curățire a suprafețelor metalice feroase și neferoase.</p> <p>S₅. Stochează deșeurile rezultante din procesele tehnologice de curățare a suprafețelor metalice feroase și neferoase.</p> <p>S₆. Selectează echipamentele, SDV-urile pentru realizarea lucrărilor de curățare a suprafețelor metalice feroase și neferoase;</p> <p>S₇. Execută lucrări de degresare cu solvenți alcalini a suprafețelor metalice feroase.</p> <p>S₈. Realizează spălarea suprafețelor metalice feroase după degresare.</p> <p>S₉. Execută lucrări de degresare pieselor neferoase.</p> | <p>Realizează autonom manual /meccanic lucrări de pregătire a suprafețelor pentru vopsire a caroseriei respectând cerințele tehnice, normele SSM și de protecție a mediului.</p> | <p>Absolventul execută prin metoda mecanică curățirea capotei utilizând hârtia abrazivă.</p> |

| | | | |
|---|--|--|--|
| realizarea lucrărilor de decapare a suprafețelor metalice K₉ . Metode de degresare a suprafețelor caroseriei | S₁₀ . Execută lucrările de decapare. | | |
| CP₁₃ . Aplicarea grundului CP₁₄ . Pregătirea utilajului și echipamentului pentru vopsire CP₁₅ . Vopsirea/lăcuirea/lustruirea | | | |
| Rezultatul învățării 12. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate aplica vopseaua pe suprafața caroseriei conform procesului tehnologic de vopsire cu respectarea normelor SSM și de calitate</i> | | | |
| K₁ . Materiale de vopsire. Caracteristicile generale ale materialelor de vopsire. K₂ . Materiale de grunduire. K₃ . Echipamente și SDV (scule, dispozitive și verificatoare) pentru realizarea lucrărilor de grunduire. K₄ . Chituri. Etape și condiții tehnice la realizarea lucrărilor de chituire. K₅ . Procesul tehnologic la vopsire și lăcuire. K₆ . Echipamente și SDV (scule, dispozitive și verificatoare) pentru realizarea lucrărilor de vopsire/ lăcuire. K₇ . Metodele de vopsire K₈ . Camera de vopsire și cuptoarele de uscat | S₁ . Selectează echipamentele, SDV-urile pentru realizarea lucrărilor de grunduire. S₂ . Alege tipul de grund și execută lucrări de grunduire cu respectarea normelor de SSM și de protecție a mediului. S₃ . Selectează echipamentele, SDV-urile pentru realizarea lucrărilor de chituire. S₄ . Execută lucrări de chituire cu respectarea normelor de SSM și de protecție a mediului. S₅ . Selectează metode de realizare a operației de vopsire. S₆ . Selectează echipamentele, SDV-urile pentru realizarea lucrărilor de vopsire. S₇ . Execută lucrări de vopsire a componentelor caroseriei prin diverse procedee de distribuire a vopselei cu respectarea normelor SSM și protecție a mediului. S₈ . Verifică calitatea suprafeței vopsite după uscarea acesteia. | Realizează autonom lucrări de grunduire, chituire, vopsire a componentelor caroseriei respectând cerințele tehnice, normele de SSM și de protecție a mediului. | Absolventul realizează lucrări de pregătire și vopsire a suprafeței unei aripi a automobilului. |
| CP₁₆ . Realizarea calitativă a lucrărilor | | | |
| Rezultatul învățării 13 <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate verifica calitatea lucrărilor și integritatea caroseriei după reparație, recomandând bunele practici privind întreținerea caroseriei</i> | | | |
| K₁ . Metode de verificare a integrității cadrului și caroseriei automobilului. K₂ . Modalități de curățire a autovehiculului K₃ . Cerințele privind accesul în trafic al automobilului. | S₁ . Demonstrează integritatea caroseriei după redresare/vopsire. S₂ . Propune materiale de protecție a caroseriei. S₃ . Execută curățirea interiorului și exteriorului vehiculului rutier S₄ . Generează recomandări pentru o bună exploatare a caroseriei/cadrului. | Simelează predarea lucrărilor efectuate, generând recomandări „beneficiarului” privind exploatarea optimă a vehiculului în perioada de garanție. | Absolventul realizează verificarea integrității longeroanelor și a barei de protecție din față . |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

CERINȚE ȘI CRITERII DE EVALUARE A REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII ÎN VEDEREA ATRIBUIRII CALIFICĂRII

1. Cerințe generale

| Nr. crt | CERINȚE | DESCRIPTORI |
|---------|--|--|
| 1. | Condiții de admitere pentru evaluarea finală | <p>Se admit pentru evaluarea finală candidații care au realizat integral obiectivele programului de formare profesională conform prevederilor curriculare aprobate de Ministerul Educației și Cercetării.</p> <p>Admiterea candidaților la evaluarea finală se face prin ordinul directorului instituției de învățământ PT/ prestatorului de servicii educaționale de formare continuă în baza deciziei Consiliului Profesoral sau a dovezilor de realizare a programului de formare profesională .</p> |
| 2. | Forma de evaluare finală a rezultatelor învățării | Examen de calificare |
| 3. | Condiții organizatorice de realizare a evaluării finale și certificării calificării | <p>Evaluarea finală a rezultatelor învățării se desfășoară în temeiul Codului educației, prezentului Standard de calificare, Regulamentului de organizare și desfășurare a examenului de calificare, alte acte normative aprobate de Ministerul Educației și Cercetării.</p> <p>1. Structurile responsabile pentru ca evaluarea să fie validă și fiabilă: Organele responsabile de validitatea și credibilitatea evaluărilor finale sunt Ministerul Educației și Cercetării și prestatorii programului de formare profesională.</p> <p>2. Responsabilii de elaborarea instrumentelor de evaluare: Evaluarea finală și atribuirea calificării se efectuează de către instituțiile de învățământ profesional tehnic, care dețin acreditarea programului de formare profesională respectiv.</p> <p>Pentru organizarea și desfășurarea evaluării finale sunt constituite:</p> <p>a) Comisia de elaborare a subiectelor pentru examen, care elaborează subiectele pentru probele de examen în corespundere cu rezultatele învățării și criteriile de evaluare ale acestora, stipulate în prezentul Standard de calificare.</p> <p>b) Comisia de evaluare și calificare, care evaluează rezultatele învățării conform criteriilor de evaluare ale acestora, stipulate în prezentul Standard de calificare, în vederea atribuirii calificării <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> .</p> <p>3. Examenul de calificare se desfășoară prin metoda sistemului unificat, iar procedurile se reglementează prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării.</p> <p>4. Timpul necesar evaluării rezultatelor învățării; - test scris: 180 minute - proba practică: 180 de minute.</p> <p>5. Locul desfășurării examenului: proba scrisă a examenului de</p> |

| | | |
|----|---|---|
| | | <p>calificare se desfășoară în sălile de instruire teoretică, iar proba practică se organizează în ateliere de instruire practică, ateliere de servicii auto, întreprinderi/organizații didactice, parcuri auto.</p> <p>6. Echipamentul care trebuie să fie disponibil pentru candidați: materialele, instrumentele și echipamentele necesare pentru realizarea probelor de evaluare în cadrul examenului de calificare sunt specificate de către Comisia de elaborare a subiectelor pentru examen în baza prezentului Standard de calificare.</p> <p>7. Asigurarea calității, integrității și securității materialelor de evaluare (teste/probe de evaluare, materiale consumabile).</p> <p>Responsabili de calitatea, integritatea și securitatea materialelor de evaluare sunt: Comisia de elaborare a subiectelor pentru examen, Comisia de evaluare și calificare, precum și prestatorii programului de formare profesională.</p> |
| 4. | Cerințe generale față de modalitatea de evaluare și instrumentele utilizate în procesul de evaluare | <p>Examenul de calificare se desfășoară în atelierele instituției</p> <p>Testul examenului unificat se elaborează în baza matricei de specificații și prezentului Standard de calificare.</p> <p>Proba teoretică se desfășoară în scris, sub formă de test docimologic sau asistat la calculator, care se elaborează în baza matricei de specificații și conține itemi, care se referă la circa 70-80% din materialul teoretic studiat, asigurând racordarea conținuturilor din modulele curriculumului la nivelurile cognitive din descriptorii nivelului de calificare.</p> <p>Proba teoretică urmărește evaluarea cunoștințelor achiziționate din materia studiată prin care candidații demonstrează, preponderent, capacitatea de înțelegere și aplicare.</p> <p>Itemii de test pentru proba teoretică a examenului de calificare sunt elaborați în conformitate cu prezentul Standard de calificare din care derivă Curriculum-ul programului de formare profesională.</p> <p>Proba practică se realizează prin executarea unei sarcini complexe, prin care candidatul la atribuirea calificării va demonstra un spectru larg al rezultatelor învățării.</p> <p>Proba practică se axează pe evaluarea cunoștințelor și abilităților de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - consultare a documentației tehnice; - operare și utilizare a instrumentelor, aparatelor și echipamentelor de lucru; - realizare a operațiilor de diagnosticare a caroseriilor și cadrelor; - realizare a operațiilor de mentenanță a cadrelor și caroseriilor. <p>Sarcinile de evaluare pentru proba practică sunt propuse în prezentul Standard de calificare. Elevii vor executa sarcinile practice prin extragere aleatorie.</p> |
| 5. | Cerințe generale față de evaluatori | <p>Evaluarea rezultatelor învățării în cadrul examenului de calificare este realizată de <i>Comisia de evaluare și calificare</i>, care este constituită din reprezentanți ai mediului academic și ai agenților economici. Comisia este aprobată prin ordinul directorului instituției de învățământ</p> |

| | | |
|----|---|---|
| | | <p>profesional tehnic.</p> <p>Membrii <i>Comisiei de evaluare și calificare</i> din mediul academic trebuie să răspundă cumulativ următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - să dețină experiență în activitatea pe care o evaluează de cel puțin 5 ani; - să dețină studii superioare/profesional tehnic postsecundare de specialitate; - să dețină grad didactic/științific; - să cunoască conținutul curricular al programului de formare profesională; - să dețină dovezi de participare la formări în domeniul evaluării. <p>Membrii <i>Comisiei de evaluare și calificare</i>, care sunt reprezentanți ai agenților economici trebuie să răspundă cumulativ următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - să dețină experiență în domeniul de formare <i>716 Vehicule cu motor, nave și aeronave</i>, cel puțin 5 ani; - să dețină studii de specialitate în domeniu general de studii 71. Inginerie și activități ingineresti. |
| 6. | Cerințe normative privind certificarea calificării | <p>Calificarea se atribuie în rezultatul susținerii ambelor probe ale examenului de calificare. Se consideră promovat examenul, dacă candidatul a obținut minim nota 5,00 (cinci) pentru fiecare probă de examen.</p> <p>Comisia de evaluare și calificare evaluează rezultatele învățării candidaților și le consemnează în procesul-verbal al examenului de calificare, astfel confirmă corespunderea nivelului cunoștințelor și aptitudinilor candidatului cu rezultatele învățării din prezentul Standard de calificare.</p> <p>În baza procesului-verbal al examenului de calificare se emite ordin de absolvire, care prezintă temei pentru eliberarea actului de studii absolvenților care au realizat integral programul de formare profesională și au susținut cu succes examenul de calificare.</p> |

1. FORME DE EVALUARE A REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII PENTRU ATRIBUIREA CALIFICĂRII

Rezultatele învățării evaluate prin Examen de calificare

Prin probă teoretică a Examenului de calificare se vor evalua următoarele rezultate ale învățării:

| Nr. crt. | Rezultate ale învățării | Tipuri de itemi |
|----------|---|--|
| | <i>Absolventul/ candidatul la atribuirea calificării poate:</i> | |
| 1. | realiza sarcinile de lucru cu respectarea normelor de SSM (Securitatea și sănătatea în muncă), de securitate electrică și de securitate antiincendiară | Itemi cu alegere multiplă; Itemi cu o singură selecție; |
| 2. | identifica potențialele riscuri la locul de muncă, asigurând înlăturarea acestora, în limita competențelor, cu respectarea strictă a securității personale și a membrilor echipei | Adevărat sau fals; Potrivire; |

| Nr. crt. | Rezultate ale învățării <i>Absolventul/ candidatul la atribuirea calificării poate:</i> | Tipuri de itemi |
|-----------------|--|--|
| 3. | colecta separat și corespunzător deșeurile parvenite în procesul de realizare a sarcinii de lucru, aplicând proceduri de recuperare a materialelor reutilizabile | Itemi cu răspuns scurt; Întrebări cu răspuns numeric; |
| 4. | asigura întreținerea în stare tehnică funcțională a echipamentelor, utilajelor, AMC-urilor (Aparate și mijloace de control) și SDV-urilor (Scule, dispozitive, verificatoare), utilizate pentru realizarea sarcinilor de muncă | Item de tip glisare și poziționare marcatori; |
| 5. | executa lucrări de diagnosticare al componentelor caroseriei și cadrului stabilind gradul de uzură și defecțiunile utilizând documentația tehnică și AMC-urile corespunzătoare | Item de tip glisare și poziționare pe imagine; |
| 6. | executa lucrări de sudură, tinichigerie, lăcătușărie specifice lăcătușului redresor caroseriei utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări | Indicarea ordinii; Item de tip răspuns încorporat; |
| 7. | executa diverse lucrări de dezasamblare/asamblare al componentelor caroseriilor, cadrelor utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări respectând normele SSM | Item de tip listă de selecție; |
| 8. | executa lucrări de dezasamblare a elementelor (transmisiei, sistemelor: de rulare, de direcție, de frânare, electric din cadrul caroseriei) care împiedică accesul la locul de intervenție utilizând echipamentele și AMC-urile specifice | Item de tip rezolvare de probleme |
| 9. | remedia caroseria, cadrul, prin intermediul standului de redresare de care dispune instituția (hidraulic, pneumatic) pentru eliminarea abaterilor identificate de la parametrii standard; utilizând documentația tehnică | |
| 10. | monta elementele caroserie redresate/reparate în locurile de unde au fost extrase, utilizând echipamentele, SDVurile, respectând toleranțele și ajustajele conform documentației tehnice | |
| 11. | executa lucrări de pregătire a suprafețelor caroseriei pentru vopsire(ermetizare, degresare, aplicare a stratului anticoroziv, grunduire, șlefuire) utilizând echipamentul, instrumentele materialele necesare la acest proces respectând normele SSM, asigurând calitatea lucrărilor efectuate. | |
| 12. | aplica vopseaua pe suprafața caroseriei conform procesului tehnologic de vopsire cu respectarea normelor SSM și de calitate | |
| 13. | demonstra beneficiarului integritatea caroseriei după reparație, recomandând bunele practici privind întreținerea caroseriei. | |

Prin probă practică a Examenului de calificare vor fi evaluate următoarele rezultate ale învățării:

| Nr. crt. | Rezultate ale învățării <i>Absolventul / candidatul la atribuirea calificării poate:</i> |
|-----------------|--|
| 1. | executa lucrări de diagnosticare al componentelor caroseriei și cadrului stabilind gradul de uzură și defecțiunile utilizând documentația tehnică și AMC-urile corespunzătoare |
| 2. | executa lucrări de sudură, tinichigerie, lăcătușărie specifice lăcătușului redresor caroseriei utilizând echipamentul, utilajele necesare acestor lucrări |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

| | |
|----|--|
| 3. | monta elementele caroserie redresate/reparate în locurile de unde au fost extrase, utilizând echipamentele, SDVurile, repectând toleranțele și ajustajele conform documentației tehnice |
| 4. | remedia caroseria, cadrul, prin intermediul standului de redresare pentru eliminarea abaterilor identificate de la parametrii standard; utilizând documentația tehnică |
| 5. | executa lucrări de pregătire a suprafețelor caroseriei pentru vopsire(ermetizare, degresare, aplicare a stratului anticoroziv, grunduire, șlefuire) utlizând echipamentul, instrumentele materialele necesare la acest proces respectînd normele de SSM, asigurând calitatea lucrărilor efectuate. |
| 6. | aplica vopseaua pe suprafața caroseriei conform procesului tehnologic de vopsire cu respectarea normelor de SSM și de calitate |

Ponderarea evaluării la Examenul de calificare

Proba teoretică

Testul de evaluare finală va fi elaborat conform matricei de specificații, elaborate în baza rezultatelor învățării stipulate în prezentul standard, precum și în baza curriculumului de formare profesională. Candidații trebuie să realizeze testul în volum de cel puțin 33% din punctajul total (100%).

Convertirea procentului de realizare a testului în note este prezentată în tabelul de mai jos:

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|
| Procente de realizare % | 100-95 | 94-88 | 87-78 | 77-63 | 62-48 | 47-33 | 32-21 | 20-10 | 9-5 | 4-0 |
| Nota | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |

Proba practică

Pentru evaluarea abilităților practice la final de program, candidatul va realiza una din următoarele sarcini:

1. Executarea lucrărilor de reparare a aripilor
2. Executarea operațiilor de repararea pragului.
3. Executarea operațiilor de reparare a podelei caroseriei utilizând utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM.
4. Repararea plăcilor decorative a ușilor .
5. Executarea lucrărilor de reparare a panoului portbagajului autovehiculului.
6. Remedierea capotei autoturismului.
7. Remedierea panourilor laterale ale caroseriilor.
8. Execută lucrări de înlocuire a geamului de parbriz utilizând utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM.
9. Remedierea barei de protecție fără demontarea de pe automobil.
10. Executarea lucrării de înlocuire și reglare a barelor de protecție.
11. Executarea lucrărilor de redresare a stâlpului central utilizând utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM.
12. Executarea lucrării de remediere a balamalelor de susținere a capotelor motor .
13. Realizarea etanșării caroseriei împotriva prafului ,apei și a zgomotului utilizând utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM.

14. Executarea lucrărilor anticorozive caroseriei utilizând materialul, utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM.
15. Executarea lucrării de remediere a lonjeroanelor utilizând utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM.
16. Executarea operațiilor de grunduire a caroseriei/cadrului utilizând materialele, utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM, sistemul de aspirație, ventilare.
17. Executarea operațiilor de vopsire/lăcuire/lustruire a caroseriei/cadrului utilizând materialele, utilajul și echipamentul necesar respectând normele SSM, sistemul de aspirație, ventilare.

STABILIREA NECESARULUI MINIM DE RESURSE PENTRU EVALUAREA REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII ȘI ATRIBUIREA CALIFICĂRII

Comisia de elaborare a subiectelor pentru examen elaborează subiectele pentru examenul de calificare, stabilește modul de organizare și susținere a probelor, elaborează lista materialelor, consumabilelor, necesare pentru desfășurarea Examenului de calificare.

Pentru realizarea probei teoretice grupul de lucru responsabil de elaborarea instrumentelor de evaluare, va elabora teste, care vor fi pilotate cu 1-2 luni înainte de Examenul de calificare. Rezultatele pilotării vor fi analizate și vor fi luate decizii de rigoare.

Pentru desfășurarea probei teoretice și probei practice, sunt necesare:

| Cerințe față de sălile pentru probele de examinare | |
|---|---|
| Proba teoretică | Sală de studii, teste de evaluare finală |
| Proba practică | Atelier de instruire practică în cadrul instituției de învățământ profesional tehnic sau atelier auto în cadrul entităților economice din domeniul(auto service) dotat cu sistem de ventilare. |
| Cerințe tehnice minime | |
| Utilaje, echipamente | Calculator cu conexiune la internet; Automobile; Caroserii, Cadre; Elevator / canal de revizie; Mese de lucru (lăcătușărie) cu menghine; Scule de burghiere manuale/mecanice; Scule de tăiere manual/mecanic; Stand de redresare hidraulic sau pneumatic; Set chei dinamometrice; Lampă de lucru; Compresor aer comprimat; Set chei și scule lăcătușărie generală; Set perii metalice; SDV-uri, AMC-uri, set de chei universale; Pistol pentru suflarea aerului, riglă; Set scule de lăcătușărie; Camera de vopsit; Pulverizator de vopsea; Set SDV-uri, AMC-uri utilizate la grunduire, stingătoare. |
| Materiale consumabile | Tablă, materiale anticorozive, materiale de degresare, materiale de grunduire, materiale de vopsire/lăcuire, hârtie abrazivă, materiale și soluții de lustruire, bandă pentru ermetizare. |

DESCRIPTORII DE NOTE PENTRU PROBA PRACTICĂ A EXAMENULUI DE CALIFICARE

Descriptorii de note sunt aplicați pentru stabilirea nivelului rezultatelor învățării demonstrate de către candidat prin proba practică a Examenului de calificare. Descriptorii explică semnificația notei acordate candidatului la etapa de prezentare a produselor incluse. Descriptorii de nivel se utilizează de către Comisia de evaluare și calificare în procesul de stabilire a notei acordate corespunzător nivelului de realizare a sarcinii. Nota finală la proba practică a Examenului de calificare se va calcula ținând cont de ponderea fiecărui criteriu de evaluare, specificate în tabelul de mai jos.

| Criterii de evaluare | Descriptori | | | | Ponderea criteriilor în nota finală a probei practice |
|---|--|---|---|---|---|
| | Admis | | Respins | | |
| Respectarea cadrului normativ în domeniul SSM | - respectă regulile de securitate și sănătate în muncă pe toată durata de realizare a sarcinii; - utilizează, conform sarcinii de lucru: utilajele și echipamentele de lucru, SDV-urile; - întreține corespunzător locul de muncă. Notă: Rezultatele învățării axate pe respectarea securității și sănătății în muncă trebuie să fie evaluate pe parcursul programului. Cu toate acestea, este important pentru calificarea <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> , ca sarcina să fie realizată în securitate maximă. De aceea, <i>respectarea cadrului normativ în domeniul SSM</i> reprezintă „limita de trecere”, adică minimumul necesar, care trebuie să fie respectat de toți candidații, indiferent de nivelul de performanță. Ținând cont de faptul că nu poate fi trecut un candidat care pune în situații de risc sănătatea proprie și a celor din jur, acest criteriu de evaluare va avea o apreciere binară: DA respectă/realizează; NU respectă/realizează. | | -nu respectă regulile de securitate și sănătate în muncă pe durata realizării sarcinii; -utilizează necorespunzător sarcinii de lucru utilajele și echipamentele de lucru, SDV-urile; -nu întreține corespunzător locul de muncă. | | |
| Criterii de evaluare | Descriptori | | | | Ponderea criteriilor în nota finală a probei practice |
| | Nivel maxim (nota 10-9,00) | Nivel mediu (nota 8,99-7,00) | Nivel minim (nota 6,99-5,00) | Nesatisfăcător nota <5,00) | |
| 1. Utilizarea echipamentelor tehnologice, SDV- | - Toate echipamentele tehnologice, SDV - uri și materialele necesare sunt selectate corespunzător, până la | - Echipamentele tehnologice, SDV - uri și materialele necesare sunt selectate | - Echipamentele tehnologice, SDV - uri și materialele necesare sunt | Nici unul dintre echipamente tehnologice, | 20% |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

| | | | | | |
|---|--|--|--|---|------------|
| urilor , AMC-urilor și materialelor pentru realizarea sarcinii | realizarea sarcinii. -Starea de funcționalitate a echipamentelor tehnologice, SDV - urilor este verificată conform instrucțiunii de utilizare. - Echipamentele tehnologice, SDV - urile selectate sunt setate/adaptate conform cerințelor tehnice. Echipamentele tehnologice, SDV - urile utilizate sunt depozitate | corespunzător, dar pe parcursul realizării sarcinii. - Starea de funcționalitate este verificată doar a unor echipamente tehnologice, SDV- uri conform instrucțiunii de utilizare. - Echipamentele tehnologice, SDV - urile selectate sunt setate/ adaptate conform cerințelor tehnice. - Echipamentele tehnologice, SDV - urile utilizate sunt depozitate corespunzător. | parțial selectate corespunzător sarcinii. - Echipamentele tehnologice, SDV - urile selectate sunt setate/ adaptate cu abateri nesemnificative de la cerințele tehnice. - Echipamentele tehnologice, SDV - urile utilizate sunt depozitate necorespunzător. | SDV - uri și materialele pentru realizarea sarcinii de lucru nu a fost selectat corect. | |
| 2. Utilizarea documentației tehnice și normative | - Datele/cerințele tehnice sunt identificate în strictă conformitate cu sarcina de lucru atribuită. Datele/cerințele tehnice sunt accesate în mod corect și operativ. | - Datele/cerințele tehnice sunt identificate în strictă conformitate cu sarcina de lucru atribuită. Datele/cerințele tehnice sunt accesate în mod corect și operativ. | -Datele/cerințele tehnice sunt identificate în strictă conformitate cu sarcina de lucru atribuită. Datele/cerințele tehnice sunt accesate în mod corect și operativ. | Datele/cerințele tehnice nu a fost identificate. | 20% |
| 3. Efectuarea operațiilor de diagnosticare | - Sistemul/piesa este localizat/ă în mod operativ și corect. - Metoda de diagnosticare este aplicată corespunzător sarcinii de lucru. - Toți parametrii de diagnosticare sunt identificați și măsurați corect și operativ. - Defecțiunea este identificată corect și operativ. | - Sistemul/piesa este localizat/ă în mod corect. -Metoda de diagnosticare este aplicată corespunzător sarcinii de lucru. - Toți parametrii de diagnosticare sunt identificați și măsurați corect. - Defecțiunea este identificată corect. | - Sistemul/piesa este localizat/ă în mod corect. - Metoda de diagnosticare este aplicată cu omiterea unor etape/operații. - Parametrii de diagnosticare sunt identificați, dar valorile acestora au fost măsurate cu unele erori. - Defecțiunea este identificată, dar interpretată eronat. | Sistemul/piesa este localizat/ă incorect. | 30% |

Standard de calificare: *Lăcătuș redresare caroserii*

Nivel de calificare: 3 CNC

Domeniul de formare profesională: *716 Vehicule cu motor, nave și aeronave*

Aprobat prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării nr. 1446/2023

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|-------------------|
| <p>4 Realizarea lucrărilor de reparare/vopsire a caroseriilor</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Accesul la piesă/component este executat operativ și în strictă corespundere cu instrucțiunile producătorului. - Operațiile tehnologice sunt executate respectând succesiunea logică și în corespundere cu instrucțiunile producătorului. - Situațiile problemă constatate la executarea lucrărilor sunt soluționate/interpretate corect. - Mijloacele de lucru și materialele sunt utilizate cu dexteritate. - Defecțiunea este remediată corect și operativ. - Calitatea lucrărilor este verificată la fiecare etapă a procesului de lucru. | <ul style="list-style-type: none"> - Accesul la piesă/componentă este executat în strictă corespundere cu instrucțiunile producătorului. - Operațiile tehnologice sunt executate respectând succesiunea logică și în corespundere cu instrucțiunile producătorului. - Situațiile problemă constatate la executarea lucrărilor sunt soluționate/interpretate cu unele abateri ne semnificative. - Mijloacele de lucru și materialele sunt utilizate corespunzător executării lucrărilor. - Defecțiunea este remediată corect. <p>Calitatea lucrărilor este verificată doar la unele etape ale procesului de lucru.</p> | <ul style="list-style-type: none"> - Accesul la piesă/componentă este executat în strictă corespundere cu instrucțiunile producătorului. - Succesiunea logică a operațiilor tehnologice nu este respectată, fiind omise unele etape din instrucțiunile producătorului. - Situațiile problemă constatate la executarea lucrărilor sunt soluționate din mai multe încercări și interpretate cu unele abateri ne semnificative. - Mijloacele de lucru și materialele sunt utilizate ineficient în executarea lucrărilor. <p>Defecțiunea este remediată din multiple încercări.</p> | <p>Accesul la piesă/componentă nu este executat.</p> | <p>30%</p> |
|--|--|--|---|--|-------------------|

ASIGURAREA CALITĂȚII STANDARDULUI DE CALIFICARE

| ETAPE | DESCRIPTORI/DOVEZI |
|---|--|
| Inițierea procesului de elaborare a standardului de calificare | <p>Proiectul Eu4Moldova a solicitat crearea grupului de lucru în vederea elaborării standardului de calificare <i>Lăcătuș redresare caroserii</i>. Ministerul Educației și Cercetării prin ordinul nr. 806/2023 a constituit Grupul de lucru pentru elaborarea Standardului de calificare <i>Lăcătuș redresare caroserii auto</i>.</p> <p>Părțile interesate în implementarea standardului de calificare instituțiile de învățământ profesional tehnic, precum și agenții economici, care au participat în procesul de consultare și planificare a proiectului, de elaborare a standardului ocupațional, de elaborare a prezentului Standard, dar și de implementarea standardelor nominalizate supra.</p> |
| Elaborarea standardului de calificare | <p>Standardul de calificare este elaborat în baza Standardului ocupațional, <i>Lăcătuș redresare caroserii auto</i>, aprobat prin ordinul Ministerului Infrastructurii și Dezvoltării Regionale nr. 77/2023, Publicat: 14-07-2023 în Monitorul Oficial Nr. 240-245 art. 690</p> <p>Cale de acces: https://www.legis.md/UserFiles/Image/RO/2023/mo%20240-245%20md/an_77_md.docx</p> <p>Competența colectivă și potențialul relevant al grupului de lucru pentru elaborarea standardului de calificare a fost formată prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - participarea la Sesiunea de instruire „Formarea competențelor de elaborare, revizuire și validare a standardelor de calificare”, cu durata de 16 ore (contact direct) – 5 persoane; - elaborarea/ validarea profilurilor și standardelor ocupaționale - 5 persoane; - elaborarea standardelor de calificare – 5 persoane; - elaborarea și recenzarea Curriculum-urilor la programele de studii pentru învățământul profesional tehnic secundar și postsecundar - 2 persoane; - participarea la elaborarea politicilor educaționale și politicilor privind piața muncii - 2 persoane. - participarea la acreditarea programelor de formare profesională, în cadrul ANACEC – o persoană. - participarea în calitate de membru în <i>Comisia de elaborare a subiectelor pentru examenul de calificare</i> – 2 persoane. <p>Persoanele implicate în procesul de elaborare a prezentului Standard de calificare sunt reprezentanți ai agenților economici, autorităților publice, precum și cadre didactice din instituții de învățământ profesional tehnic.</p> |
| Validarea | <p>Autoritatea competentă de validarea standardului de calificare este Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale, care, prin Ordinul Ministrului Infrastructurii și Dezvoltării Regionale nr. 127/2023, a constituit Comisia de validare.</p> |
| Implementarea | <p>Programul de formare pentru calificarea <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> poate fi livrat de furnizori de programe de educație și formare profesională (școli profesionale, colegii, Centrul de Excelență în Transporturi). În baza prezentului Standard de calificare va fi actualizat Curriculumul și Planul de învățământ pentru programul</p> |

| | |
|--|---|
| | de formare profesională <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> . |
| Mecanisme de feedback și de îmbunătățire continuă a calității | <p>Centrul de Excelență în Transporturi este instituția responsabilă de colectarea feedback-ului de la părțile interesate în această calificare și de informare a Ministerului Educației și Cercetării despre necesitatea de modificare/îmbunătățire a prezentului Standard de calificare.</p> <p>Temei pentru revizuirea standardului de calificare poate servi actualizarea Standardului ocupațional <i>Lăcătuș redresare caroserii</i>, dezvoltarea tehnologiilor, utilajelor, materialelor utilizate în procesele tehnologice, precum și armonizarea politicilor naționale cu cele europene în scopul îmbunătățirii pregătirii muncitorilor calificați conform solicitărilor pieței muncii.</p> <p>Standardul de calificare va fi revizuit în termen de șase luni de la actualizarea Standardului ocupațional, luând în considerare schimbarea continuă a contextului socio-economic, în general, precum și tendințele de dezvoltare a pieței muncii.</p> |
| Asigurarea transparenței | Standardul de calificare <i>Lăcătuș redresare caroserii</i> , se publică pe pagina web oficială a Ministerului Educației și Cercetării, pe site-ul prestatorului de servicii educaționale și va fi înscris în Registrul Național al Calificărilor. |