

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII
AL REPUBLICII MOLDOVA

CADRUL NAȚIONAL AL CALIFICĂRIILOR

COORDONAT:

Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale

Vladimir BOLEA, Viceprim-ministru, ministru

„20” noiembrie 2024

APROBAT:

Ministerul Educației și Cercetării

Dan PERCIUN, Ministru

„24” ianuarie 2025

DECIZIA:

Consiliului Național pentru Calificări

nr. 29 din 28 noiembrie 2024

STANDARD DE CALIFICARE

DOMENIUL GENERAL DE STUDII

073 Arhitectură și construcții

DOMENIUL DE FORMARE PROFESIONALĂ

0732 Construcții și inginerie civilă

PROGRAMUL DE FORMARE
PROFESIONALĂ

07321 Construcția clădirilor și a obiectivelor
civile

DENUMIREA CALIFICĂRII

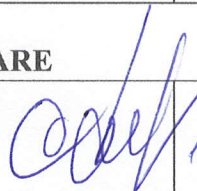
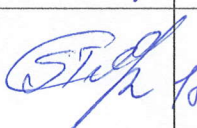
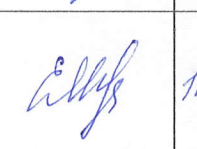
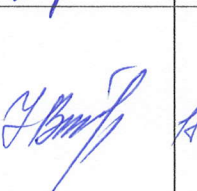
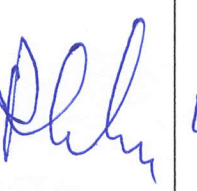
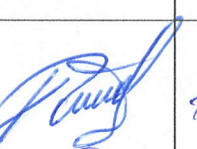
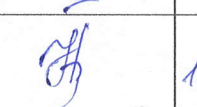
07321.12 Tencuitor/tencuitoare

07321.14 Zugrav/zugravă (zugrăviță)

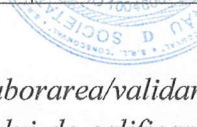
NIVELUL CALIFICĂRII

3 CNC

1. FIȘA DE VALIDARE A CONFORMITĂȚII

Nr. crt.	Instituția/ organizația/ structura	Numele, prenumele	Funcția, titlul științific/ gradul didactic	Semnătura	Data
MEMBRII GRUPULUI DE LUCRU PENTRU ELABORAREA STANDARDULUI DE CALIFICARE					
1	Școala Profesională nr.7, mun. Chișinău	CIOBANU Alexandru	Director, expert în elaborarea standardelor de calificare		18.11.24
2	Școala Profesională nr.7, mun. Chișinău	SIDOR Tatiana	Profesor discipline tehnice/maistru instructor, grad didactic superior		18.11.24
3	IP Școala Profesională nr. 3 din Chișinău	MOSCOVCIUC Efrosinia	Șef Secție Asigurarea calității, profesor discipline tehnice/maistru instructor, grad didactic I,		18.11.24
4	S.R.L. „BASCONSLUX”	COTORCEA Anatolie	Vice director, dr. conf.univ.		18.11.24
5	Comitetul Sectorial pentru Formare Profesională în ramura Construcțiilor	BARBUROȘ Lidia	Președinte, director executiv expert în elaborarea standardelor ocupaționale		18.11.24
COMISIA DE VALIDARE A STANDARDULUI DE CALIFICARE					
1.	Federația Patronală a Constructorilor, Drumarilor și a Producătorilor Materialelor de Construcție „CONDRUMAT”	Caba Pavel	Președinte		18.11.24
2.	Federația „SINDICONS”, membru CSC	Rusu Tudor	Țurcan Lucia Specialist SSM		18.11.24
3.	Centru de Excelență în Construcții	Țurcan Lucia	Directoare		18.11.24

FIȘA DE CONSULTARE

Nr. crt.	Instituția/ organizația/ structura	Numele, prenumele	Funcția, titlul științific/ gradul didactic	Semnătura	Data
PARTENERI SOCIALI*					
1.	S.R.L. „DANSICONS”	MOVILEANU Tudor	Inspector de specialitate inginer în construcții (devizier, verificare volume și calitate),		18.11.2024
2.	S.R.L. „FINAL SUPORT”	PERELEAC Tatiana	Maistru		18.11.2024
3.	S.R.L. „SELINIC CONS”	MORARU Alexandru	Inginer șef		18.11.2024
4.	Școala profesională or. Hâncești	PETRUȘAN Ludmila	Director		19.11.2024
5.	Școala profesională Nr. 3, mun. Chișinău	BRÎNZĂ Dorin	Director		19.11.2024
6.	„SPAMOL” SRL	GRÎȚCU Gheorghe	Director executiv		20.11.2024
7.	S.C. „INAMSTRO” SRL	BOTEZATU Anastasia	Manager în domeniul resurse umane		20.11.2024
8.	„VITRA” SRL	CREȚU Serghei	Director		19.11.2024
9.	„S.D. Group Construct” SRL	SABADAȘ Denis	Administrator		20.11.2024
10.	S.C. „CONSCOMVAL” S.R.L.	BRAGA Ion	Director		18.11.2024

* Se indică partenerii sociali care au participat la elaborarea/validarea standardului ocupațional/standardului de competență, la consultarea standardului de calificare și instituțiile de învățământ ce oferă programe de studii/formare profesională **acreditate** pentru calificarea respectivă.

FORMULARUL CALIFICĂRII

Descrierea calificării	Calificarea <i>Tencuitor/tencuitoare</i> (în continuare <i>Tencuitor</i>) se atribuie la finalizarea unui program de formare profesional–tehnică secundară, prin programe de formare a adulților sau urmare a recunoașterii rezultatelor învățării obținute în diferite contexte de învățare. <i>Tencuitorul</i> este persoana capabilă să execute lucrări de nivelare a suprafețelor, pe structurile interioare și exterioare ale construcțiilor, cu tencuieli în scop protector, izolator și/sau decorativ. de executare/restaurare a elementelor arhitecturale se obține la finalizarea programului de formare profesională secundară. Scopul activității. <i>Tencuitorul</i> pregătește suprafețele pentru finisarea arhitectural-artistică a suprafețelor elementelor clădirilor și instalațiilor, atât interioare cât și exterioare. Atribuțiile de bază sunt: - aplicarea unuiu sau a mai multor straturi de tencuială pe suprafețele interioare și exterioare ale clădirilor; - măsurarea, marcarea și instalarea panourilor ornamentale de tencuială, turnarea și tunderea cornișelor de tencuială ornamentală; - acoperirea îmbinărilor, găurilor cu tencuială umedă și amestec uscat și netezirea acestora; - aplicarea și finisarea materialelor acustice, izolatoare și ignifuge legate cu tencuială, ciment plastic și materiale similare. <i>Tencuitorul</i> aplică prevederile legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă; identificarea și informarea persoanelor abilitate despre situațiile cu risc sporit la locul de muncă; acordarea primului ajutor, în limita competențelor; respectarea normelor de securitate antiincendiară și de protecție a mediului precum și a cerințelor de asigurare a calității lucrărilor efectuate. <i>Tencuitorul</i> va respecta următoarele standarde și normative de referință: NE 001-96: Normativ privind executarea tencuielilor umede, groase și subțiri C 17-82: Instrucțiuni tehnice privind compoziția și prepararea mortarelor de zidărie și tencuială C 16-84: Normativ pentru realizarea pe timp friguros a lucrărilor de construcții C 18-83: Normativ pentru executarea tencuielilor umede C 56-85: Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții. <i>Tencuitorul</i> efectuează calcule simple de estimare a consumului de materiale; posedă deprinderi practice de organizare a locului de muncă; de montare/demontare a mijloacelor de eșafodaj; de operare a dispozitivelor, accesoriilor și echipamentelor folosite în procesul de realizare a lucrărilor de tencuire; posedă capacități de izolare, gletuire, șlefuire, armare cu plasă a suprafețelor, de prelucrare a rosturilor dintre foile de ghips-carton, conform fișelor tehnologice; posedă capacitate de executare a elementelor decorative, de copiere și confecționare a șabloanelor pentru tencuieli decorative. Calificarea <i>Zugrav/zugravă</i> (<i>zugrăviță</i>) (în continuare <i>Zugrav</i>) este muncitorul calificat, care pregătește suprafețele pentru vopsire/zugrăvire, aplică straturi de zugrăveală/vopsea de protecție și decorativă sau materiale similare pe suprafețe orizontale, verticale, oblice și curbilinii ale construcțiilor. Scopul activității: finisarea de protecție și arhitectural-artistică a suprafețelor elementelor clădirilor și instalațiilor, atât interioare cât și exterioare.
-------------------------------	--

	Atribuțiile de bază ale Zugravului sunt: - curățarea și pregătirea pereților și a altor suprafețe ale clădirilor pentru zugrăvire/vopsire; - selectarea și pregătirea materialelor de bază prin amestecarea pigmentilor și solvenților; - aplicarea sau pulverizarea vopselelor, lacurilor și altor materiale de zugrăvire/vopsire pe suprafețe, corpuri de fixare și amenajări ale clădirilor; - realizarea lucrărilor de zugrăveală/vopsire decorativă. <i>Zugravul</i> efectuează calcule simple de estimare a necesarului de materiale, posedă deprinderi practice de: montare/demontare a mijloacelor de eșafodaj, înlăturare a tapetelor și vopselelor vechi, izolare, gletuire, șlefuire, armare cu plasă a suprafețelor, prelucrare a rosturilor dintre foile de ghips-carton, copiere și confecționare a șabloanelor pentru aplicarea desenelor decorative pentru executarea și aplicarea elementelor ornamentale; de asigurare a calității lucrărilor executate. <i>Zugravul</i> utilizează mijloace individuale de protecție, scule, utilaje și materiale, aplică prevederile legale referitoare la securitatea și sănătatea în muncă; identificarea și informarea persoanelor abilitate despre situațiile cu risc sporit la locul de muncă; acordarea primului ajutor, în limita competențelor; respectarea normelor de securitate antiincendiară și de protecție a mediului precum și a cerințelor de asigurare a calității lucrărilor efectuate.
Nivelul de calificare	3 CNC
Grup/grupuri-țintă	- Absolvenți de gimnaziu și de liceu; - Prestatori de programe de educație și formare, reconversie profesională; - Angajatori; - Alte părți interesate.
Tipul programului de studii	Program de formare profesională tehnică secundară c) tipul calificării 3.3: program combinat de formare a competențelor profesionale în meserii conexe și de educație generală (parte a învățământului secundar, ciclul II – învățământ liceal); d) tipul calificării 3.4: program combinat de formare a competențelor profesionale într-o meserie și de educație generală; e) tipul calificării 3.5: program de formare a competențelor profesionale într-o meserie, în baza Certificatului de studii liceale/actului de studii echivalent, în funcție de complexitatea meseriei, cu durata 1-2 ani; f) tipul calificării 3.6: program de perfecționare: program de actualizare/ completare a competențelor profesionale; g) tipul calificării 3.7: program de recalificare profesională pentru obținerea unei noi calificări profesionale conexe meseriei formării profesionale inițiale; h) tipul calificării 3.8: calificare parțială (microcalificare): program de formare inițială/continuă a competențelor profesionale.
Forma de organizare a studiilor	Cu frecvență
Durata și volumul studiilor	- 3 ani – pentru instruirea în meserii conexe în baza studiilor gimnaziale (3600-4000 de ore) - 2 ani – pentru instruirea într-o meserie în baza studiilor gimnaziale (2400-2700 de ore) - 2 ani: pentru învățământ dual, în baza studiilor gimnaziale;

	- până la 6 luni, pentru instruirea prin programe de formare profesională continuă.
Condiții de acces	<i>Nivel minim de studii:</i> studii gimnaziale <i>Acte de studii necesare pentru acces:</i> - certificat de studii gimnaziale / certificat de studii gimnaziale cu seria specifică ASG/PEI sau - certificat de studii liceale / diplomă de bacalaureat sau - alt act de studii echivalent, recunoscut de autoritatea competentă.
Stagii de practică	- <i>Instruirea practică (IP)</i> – asigură formarea deprinderilor practice și abilităților necesare pentru formarea/capacitarea și dezvoltarea competențelor profesionale specifice unui modul și are loc în atelierele/laboratoarele/sălile de simulare din cadrul instituției de învățământ pe parcursul anului/lor de studii. - <i>Practica în producție (PP)</i> – definitivează formarea profesională și se desfășoară în instituții/companii/organizații, identificate de către prestatorul de programe de educație și formare în calitate de bază/loc de practică, indiferent de tipul de proprietate și forma juridică de organizare a acestora. Pentru formarea abilităților praxiologice ale deținătorilor calificării de <i>Tencuitor/tencuitoare</i> - <i>Zugrav/zugravă (zugrăviță)</i>, stagiile de practică (IP+PP) vor constitui nu mai puțin de 65% din numărul total de ore ale programului de formare profesională.
Actul de studii/calificare a atribuită	- Certificat de calificare și supliment descriptiv conform Europass - Calificarea: <i>Tencuitor/tencuitoare - Zugrav/zugravă (zugrăviță)</i> conform Nomenclatorului domeniilor de formare profesională și al meseriilor/profesiilor, aprobat prin Hotărârea Guvernului Nr. 294 din 24.04.2024 https://www.legis.md/cautare/getResults?doc_id=115400&lang=ro
Dezvoltarea profesională/proiectarea carierei	- Angajarea în câmpul muncii conform calificării atribuite. - Continuarea studiilor în învățământul profesional tehnic post-secundar, la specialități conexe meseriei (în cazul absolvirii programului de formare profesională prin meserii conexe, cu durata studiilor de 3 ani). - Formare profesională continuă prin: a) cursuri de perfecționare/specializare/policalificare de scurtă durată până la 1 200 de ore (până la 40 de credite); b) programe de formare profesională a adulților/perfecționare (150-900 ore/5-30 credite de studii); c) validarea competențelor profesionale dobândite în contexte de educație nonformală și informală de nivelul 3 CNC.
Oportunități de angajare în câmpul muncii	Deținătorul calificării poate fi angajat, fără formare profesională suplimentară, în calitate de: 712301 Finisor/finisoare lucrări de construcție 712307 Tencuitor/tencuitoare 713104 Zugrav/zugravă (zugrăviță) 713103 Vopsitor industrial/vopsitoare industrială
Cerințe legale speciale	Aptitudine în muncă din punct de vedere fizic și psihic. Contraindicație absolută pentru persoanele cu stimulatoare cardiace sau alte dispozitive electronice medicale destinate pentru menținerea sănătății în stare bună.

LISTA OCUPAȚIILOR TIPICE

Programul de studii (meseria conform Nomenclatorului)	Ocupații tipice conform CORM (006-2021)	Ocupații tipice conform ESCO 08	Ocupații tipice conform ISCO-08	Alte clasificări relevante CAEM Rev 2
07321.12 Tencuitor /tencuitoare 07321.14 Zugrav/zugravă (zugrăviță).	712301 Finisor/finisoare lucrări de construcție 712307 Tencuitor/tencuitoare 712309 Turnător/turnătoare tencuială ornamentală 713102 Tapetar 713103 Vopsitor industrial/vopsitoare industrială 713104 Zugrav/zugravă (zugrăviță).	7123.2 Tencuitor; 7131.1 Zugrav/zugrăviță.	7123 Tencuitor.	43.3 Lucrări de finisare 43.31 Lucrări de tencuire 43.39 Alte lucrări de finisare.

COMPETENȚE RELEVANTE CALIFICĂRII¹

COMPETENȚE TRANSVERSALE (CT)	CT 1 <i>comunicarea în limba română și în limba maternă pentru alolingvi</i>: abilitatea de a exprima și interpreta concepte, gânduri, sentimente, fapte și opinii, atât în formă orală, cât și scrisă; CT 2 <i>competența matematică, științifică și tehnologică</i>: buna stăpânire a aritmeticii, o înțelegere a lumii naturale și o abilitate de a pune în aplicare cunoștințele și tehnologia pentru a răspunde nevoilor umane percepute (precum medicina, transportul sau comunicarea); CT 3 <i>competența digitală</i>: utilizarea cu încredere și în mod critic a tehnologiei informației și comunicațiilor pentru muncă, timp liber și comunicare; CT 4 <i>a învăța să înveți</i>: abilitatea de gestionare eficientă a propriei învățări, fie individual, fie în grupuri; CT 5 <i>spirit de inițiativă și antreprenoriat</i>: abilitatea de a pune ideile în practică prin creativitate, inovație și asumarea de riscuri, precum și abilitatea de a planifica și gestiona proiecte.
COMPETENȚELE GENERALE	Aria ocupațională Tencuitor CG 1. Aplicarea prevederilor legale referitoare la sănătatea și securitatea în muncă și gestionarea eficientă a situațiilor de risc și urgență. CG 2. Interpretarea documentației tehnice în vederea respectării normativelor la executarea lucrărilor de construcție. CG 3. Întreținerea instrumentelor, dispozitivelor și utilajelor în stare optimă de funcționare.

(sectoriale/transsectoriale) (CG)	CG 4. Perfecționarea și optimizarea metodelor și procedeele utilizate în domeniul construcțiilor. CG 5. Aplicarea normelor de protecție a mediului în activitatea profesională. Aria ocupațională Zugrav CG 1. Aplicarea normelor de securitate și sănătate în muncă, de protecție a mediului înconjurător și de gestionare eficientă a resurselor. CG 2. Respectarea cadrului legal și normativ-reglator din domeniul construcțiilor CG 3. Asigurarea și îmbunătățirea calității proceselor și procedeele de finisare. CG 4. Comunicarea interpersonală la locul de muncă cu utilizarea terminologiei specifice domeniului. CG 5. Integrarea progreselor tehnologice și tendințelor de dezvoltare din domeniul construcții în activitatea profesională.
COMPETENȚE PROFESIONALE (CP)⁴	Trunchi comun CP 1. Organizarea procesului și locului de lucru CP 1. Planificarea activităților (z)* CP 4. Coordonarea procesului de lucru (z)* CP 2. Montarea/demontarea mijloacelor de eșafodaj CP 3. Montarea/demontarea schelelor și mijloacelor de eșafodaj (z)* CP 2. Pregătirea instrumentelor, utilajelor, materialelor și locului de muncă (z)* CP 15. Asigurarea calității lucrărilor (z)* Aria ocupațională Tencuitor CP 3. Pregătirea suprafețelor pentru lucrările de tencuire CP 4. Pregătirea materialelor pentru tencuire CP 5. Realizarea lucrărilor de tencuire CP 6. Finisarea tencuielilor CP 7. Realizarea lucrărilor de tencuire decorativă CP 8. Pregătirea locului pentru turnarea șapei CP 9. Realizarea lucrărilor de turnare a șapei/pardoselii CP 10. Tratarea șapei după turnare CP 11. Renovarea suprafețelor deteriorate CP 12. Asigurarea calității lucrărilor executate CP 13. Realizarea acțiunilor post-operaționale Aria ocupațională Zugrav CP 5. Pregătirea suprafețelor pentru zugrăvire/vopsire

	CP 6. Prelucrarea suprafețelor pentru finisare CP 7. Prepararea compozițiilor de finisare CP 8. Zugrăvirea/vopsirea suprafețelor CP 9. Elaborarea schițelor elementare pentru lucrări decorative* CP 10. Pregătirea șabloanelor pentru lucrări decorative* CP 11. Confecționarea elementelor de decor* CP 12. Montarea elementelor de decor CP 13. Aplicarea zugrăvelii decorative CP 14. Efectuarea lucrărilor de tapetare
	*CP 1 zugrav se regăsește în CP1 tencuitor *CP 2 zugrav se regăsește în CP 1 tencuitor *CP 3 zugrav se regăsește în CP 2 tencuitor *CP 4 zugrav se regăsește în CP1 tencuitor *CP 15 zugrav se regăsește în CP 12 tencuitor

TRANSPUNEREA COMPETENȚELOR DIN STANDARDUL OCUPAȚIONAL ÎN REZULTATE ALE ÎNVĂȚĂRII			
Aria de competență profesională <i>(etape ale prestării serviciului)</i>	Competențe conform standardului ocupațional	Rezultate ale învățării conform nivelului CNC <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate:</i>	Module/discipline ce conduc la formarea de competențe profesionale
Trunchi comun			
Pregătirea pentru procesul de lucru	CP 1. Organizarea procesului și locului de lucru.	1. organiza ergonomic locul de muncă conform normelor SSM și procesului de lucru/sarcinii.	Modulul Organizarea procesului de lucru la executarea lucrărilor de finisare
	CP 2. Montarea/demontarea mijloacelor de eșafodaj.	2. monta /demonta mijloace de eșafodaj utilizate în procesul de lucru, până la înălțimea de 2.8 m conform schiței de montare și respectarea normelor SSM în timpul lucrului la înălțime.	
Aria ocupațională tencuitor			
Realizarea operațiilor de	CP 3. Pregătirea suprafețelor pentru lucrările de tencuire.	3. pregăti, grundui suprafețe - suport din diverse materiale pentru lucrări de tencuire, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.	Modulul Realizarea tencuielilor umede Modulul

pregătire a suprafețelor		4. trasa suprafețe verticale/orizontale, monta repere utilizând diverse metode, scule și utilaje specifice. 5. monta diferite materiale termoizolante și aplica plasă de armare pe suprafață conform procesului tehnologic.	Montarea sistemelor izolante (hidroizolante, termoizolante, fonoizolante)
Tencuirea suprafețelor interioare și exterioare.	CP 4. Pregătirea materialelor pentru tencuire	6. prepara diverse tipuri de mortare în mod manual și mecanizat, conform rețetei.	Modulul Realizarea tencuielilor umede
	CP 5. Realizarea lucrărilor de tencuire	7. aplica, nivela mortarele prin diferite procedee în mod manual și mecanizat, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor. 8. executa colțuri și glafuri prin diverse procedee și metode conform pașilor de realizare, utilizând scule adecvate.	Modulul Realizarea tencuielilor umede
	CP 6. Finisarea tencuielilor	9. aplica, drișcui stratul vizibil în mod manual și mecanizat conform operațiilor tehnologice, respectând normele de calitate. 10. șlefui suprafețele în mod manual și mecanizat, utilizând scule, dispozitive și mașini corespunzătoare sarcinii de lucru.	Modulul Realizarea tencuielilor umede
	CP 7. Realizarea lucrărilor de tencuire decorativă	11. realiza diverse tencuieli decorative conform procesului tehnologic și proiectului de execuție.	Modulul Realizarea tencuielii decorative
Executarea lucrărilor de turnare a șapei.	CP 8. Pregătirea locului pentru turnarea șapei	12. pregăti suprafețe suport, trasa, nivela suprafețe orizontale/inclinate, monta repere și elemente de dilatare pe pardoseli conform succesiunii operațiilor tehnologice. 13. aplica straturi termo/fonoizolante din diverse materiale conform metodelor și etapelor de realizare, utilizând scule și utilaje specifice.	Modulul Executarea lucrărilor de turnare a pardoselilor Modulul Montarea sistemelor izolante (hidroizolante, termoizolante, fonoizolante)
	CP 9. Realizarea lucrărilor de turnare a șapei/pardoselii	14. prepara diverse mortare pentru șape, arma suprafețele, turna și drișcui mortarul turnat în mod manual și mecanizat respectând procesul tehnologic și normele de calitate.	Modulul Executarea lucrărilor de turnare a pardoselilor
	CP 10. Tratarea șapei după turnare	15. proteja șapa realizată utilizând diferite metode și respectând cerințele de menținere a mediului conform normelor în vigoare.	Modulul Executarea lucrărilor de turnare a pardoselilor
Tencuirea suprafețelor deteriorate.	CP 11. Renovarea suprafețelor deteriorate	16. realiza lucrări de pregătire a suprafețelor deteriorate supuse renovării și identifica compoziția tencuielii existente.	Modulul Realizarea tencuielilor umede Modulul

			Realizarea tencuielii decorative
Finalizarea procesului de lucru	CP 12. Asigurarea calității lucrărilor executate	17. verifica calitatea lucrărilor executate aplicând normativele și cerințele de calitate (NCM) aprobate pentru procesul de tencuire, turnate a șapelor.	Toate modulele
	CP 13. Realizarea acțiunilor post-operaționale	18. execută lucrări de curățare a locul de lucru, sortare și evacuare a deșeurilor conform cerințelor de protecție a mediului, restituire a sculelor/echipamentului curat, materialelor neutilizate responsabililor respectând procedura de restituire. 19. preda lucrul executat și raporta superiorului/beneficiarului conform regulilor.	Modulul Organizarea procesului de lucru la executarea lucrărilor de finisare
Aria ocupațională Zugrav			
Efectuarea lucrărilor premergătoare	CP 5. Pregătirea suprafețelor pentru zugrăvire/vopsire	20. realiza lucrări de pregătire a suprafețelor în mod manual și mecanizat conform procesului tehnologice de pregătire și îndepărta finisajul vechi pe porțiunile deteriorate. 21. grundui suprafețe în mod manual și mecanizat utilizând amorse corespunzătoare tipului de suprafață.	Modulul Organizarea procesului de lucru la executarea lucrărilor de finisare
	CP 6. Prelucrarea suprafețelor pentru finisare	22. aplica gletul în mod manual și mecanizat, arma suprafețele, utilizând tipuri de glet conform destinației. 23. șlefui suprafețele utilizând diverse procedee de șlefuire respectând pașii de realizare și indicii de calitate.	Modulul Realizarea lucrărilor de gletuire a suprafețelor
Vopsirea/zugrăvir ea suprafețelor	CP 7. Prepararea compozițiilor de finisare	24. nuanța vopselele prin combinarea culorilor conform rețetei și sarcinii de lucru, verifică calitatea vopselii conform normelor de calitate.	Modulul Realizarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii Modulul Designul interior
	CP 8. Zugrăvirea/vopsirea suprafețelor	25. realiza lucrări de vopsire/zugrăvire în mod manual și mecanizat conform cerințelor tehnologice și verifică calitatea straturilor aplicate conform cerințelor de calitate.	Modulul Realizarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii Modulul Designul interior
Executarea lucrărilor de	CP 9. Elaborarea schițelor elementare pentru lucrări decorative*	26. * executa schițe de decor conform regulilor designului.	Modulul Realizarea lucrărilor de finisare decorativă

zugrăveală decorativă	CP 10. Pregătirea șabloanelor pentru lucrări decorative*	27. *confecciona diverse tipuri de șabloane pentru zugrăveli/vopsitorii decorative conform proiectului de design.	
	CP 11. Confeccionarea elementelor de decor*	28. *confecciona elemente de decor din diverse materiale ajustând forma și dimensiunile lor conform schiței de lucru sau modelului propus.	
	CP12. Montarea elementelor de decor	29. efectua lucrări de instalare/montare a elementelor de decor pe adeziv respectând procesul tehnologic.	
	CP13. Aplicarea zugrăveli decorative	30. realiza diverse tipuri de zugrăveli/vopsitorii decorative în mod manual și mecanizat cu nuanțarea facturii/structurii conform proiectului de design.	Modulul Realizarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii decorative Modulul Designul interior
Tapetarea suprafețelor	CP14. Efectuarea lucrărilor de tapetare	31. realiza lucrări de tapetare pe suprafețe verticale și orizontale cu diverse tipuri de tapet asigurând calitatea tapetării.	Modulul Realizarea lucrărilor de tapetare a suprafețelor.

* Relevant pentru persoane cu aptitudini artistice și de design.

DETALIEREA REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII, CORESPUNZĂTOR COMPETENȚELOR PROFESIONALE, ÎN TERMENI DE CUNOȘTINȚE, APTITUDINI, RESPONSABILITATE ȘI AUTONOMIE ȘI STABILIREA NIVELULUI MINIM DE COMPETENȚĂ NECESAR DE ATINS/DEMONSTRAT

COMPETENȚE GENERALE ȘI PROFESIONALE			Nivel minim de competență necesar de atins/demonstrat
REZULTATE ALE ÎNVĂȚĂRII			
CUNOȘTINȚE (K)	APTITUDINI (S)	RESPONSABILITATE ȘI AUTONOMIE (RA)	
Rezultatele învățării, nivel 3 CNC https://europa.eu/europass/system/files/2020-05/Legal%20text-RO.pdf (Anexa II)			
Trunchi comun			
CP 1. Organizarea procesului și locului de lucru.			
Rezultatul învățării 1. Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate organiza ergonomic locul de muncă conform normelor SSM și procesului de lucru/sarcinii.			

K1. Reguli generale privind sănătatea și securitatea în muncă (SSM) în ateliere de instruire și pe șantier. K2. Norme generale de prevenire și stingere a incendiilor (PSI). K3. Riscuri specifice meseriei. K4. Tipuri de accidente de muncă. K5. Cerințe de acordare a primului ajutor în caz de accident de muncă.	S1 Aplică normele de SSM în corelație cu specificul lucrărilor de tencuire și locul de execuție a acestora. S2. Selectează instrumentele, utilajele și materialele necesare, conform sarcinii de lucru, respectând normele de SSM. S3. Recepționează instrumentele și materialele de lucru, conform procedurilor interne ale entității, aranjându-le ergonomic cu asigurarea căilor de acces pentru membrii echipei S4. Stabilește etapele de lucru și succesiunea acestora, în funcție de sarcina de lucru și particularitățile procesului tehnologic S5. Informează prompt referitor la neajunsurile și situațiile neprevăzute, depistate la locul de lucru (factori de risc, neregularități, etc.).	Organizează autonom locul de lucru conform normelor SSM și este responsabil de respectarea regulilor SSM	Absolventul explică esența a minimum 2 tipuri de accidente de muncă, trei potențiale riscuri pe șantierul de construcții, selectează cel puțin 3 indicatoare din sarcină, explică cel puțin patru principii de bază de acordare a primului ajutor, demonstrează cum se utilizează stingătorul.
CP 2. Montarea/demontarea mijloacelor de eșafodaj.			
Rezultatul învățării 2. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate monta /demonta mijloace de eșafodaj utilizate în procesul de lucru, până la înălțimea de 2.8 m conform schiței de montare și respectarea normelor SSM în timpul lucrului la înălțime.</i>			
K1 Tipuri de schele. K2 Elementele constructive de bază ale schelelor. K3 Cerințe față de schele. K4 Cartea tehnică și planul de montare a schelelor. K5 Etapele de montare/demontare a schelelor. K6 Norme și reguli de securitate la utilizarea schelelor.	S1. Marchează cu banda de semnalizare/avertizare locul de montare/modificare/demontare a mijloacelor de eșafodaj, conform regulilor de SSM S2. Amenajează locul de montare a mijloacelor de eșafodaj, asigurând rezistența și planeitatea acestuia S3. Verifică cu responsabilitate integritatea și calitatea pieselor componente ale mijloacelor de eșafodaj S4. Montează/demontează schelele și mijloacele de eșafodaj, în conformitate cu fișa tehnologică/planul de montare S5. Montează construcții de îngrădire și protecție a locului de lucru, conform instrucțiunilor de SSM	Montează/demontează în mod autonom diverse tipuri de schele în funcție de specificul lucrărilor și este responsabil de respectarea schiței de montare și a regulilor de securitate în timpul lucrului de pe schele.	Absolventul identifică cel puțin patru elemente componente a schelelor, descrie minimum trei etape de montare a schelelor interioare, montează cel puțin un modul de chele cu maximum trei greșeli.

	S6. Instalează mijloace de semnalizare și avertizare, conform regulilor de SSM.		
Aria ocupațională Tencuitor			
CP 3. Pregătirea suprafețelor pentru lucrările de tencuire.			
Rezultatul învățării 3. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate pregăti și grundui suprafețe - suport din diverse materiale pentru lucrări de tencuire, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.</i>			
K1. Tipuri de suprafețe suport K2. Etapele și procedee de pregătire a suprafețelor suport. K3. Procedee de grunduire a suprafețelor suport. K4. Metode de armare a suprafeței suport/tencuielii. K5. Procedee de aplicare a șprițului.	S1. Examinează vizual suprafețele pentru identificarea tehnologiilor de execuție, care urmează a fi utilizate, conform fișei tehnologice S2. Curăță, prin desprăfuire/degresare/eliminarea impurităților, suprafețele destinate tencuirii, în conformitate cu procesul tehnologic S3. Umezește, în mod manual sau mecanizat, suprafața supusă tencuirii, astfel asigurând un grad înalt de aderență a tencuieli S4. Protejează suprafețele adiacente prin aplicarea peliculei de protecție, respectând cerințele fișelor tehnologice S5. Execută, manual sau mecanizat, lucrări de grunduire a suprafețelor, prin prelucrarea profilactică a acestora, îmbunătățind capacitatea de aderență a tencuielii pe suprafața de lucru S6. Aplică, după caz, stratul de bază (primul strat) pentru asigurarea aderenței materialelor de tencuire S7. Fixează plasa de armare, dacă acest lucru este prevăzut în proiect, respectând parametrii tehnici ai stratului de tencuială și normele admise.	Pregătește, grunduiește autonom în mod manual sau mecanizat diverse tipuri de suprafețe – suport pentru lucrări de tencuire și este responsabil de respectarea succesiunii operațiilor tehnologice.	Absolventul selectează și descrie cel puțin 3 scule manuale specifice, o sculă electrică și pregătește, grunduiește manual o suprafață pentru tencuire cu omiterea a cel puțin doi pași de realizare.
Rezultatul învățării 4. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate trasa suprafețe verticale/orizontale, monta repere utilizând diverse metode, scule și utilaje specifice.</i>			
K1. Procedee de trasare a suprafețelor.	S1. Stabilește nivelele suprafețelor verticale /orizontale, în baza proiectului de execuție, utilizând AMC-urile	Trasează suprafața și montează autonom diverse	Absolventul explică cel puțin două metode

K2. Tipuri de repere și metode de montare.	S2. Fixează reperele, asigurând o cât mai bună planeitate, orizontalitate și verticalitate a suprafețelor, verificând rezultatul cu AMC-urile.	tipuri de repere utilizând diferite procedee, scule specifice și este responsabil de calitatea lucrărilor efectuate.	de trasare a suprafețelor verticale și montează repere metalice pe un perete cu abateri de 4 mm de la planeitate.
Rezultatul învățării 5. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> monta diferite materiale termoizolante și aplica plasă de armare pe suprafață conform procesului tehnologic.			
K1. Tipuri de termo/fonoizolații și procesul tehnologic de realizare. K2. Procesul tehnologic de hidroizolare a suprafețelor. K3. Tipuri de materiale pentru hidroizolații.	S1. Aplică stratul termo/fonoizolant, după caz, conform proiectului, asigurând protecția suprafețelor S2. Efectuează, după caz, lucrările de hidroizolare, utilizând instrumentele și materialele, care asigură impermeabilitatea suprafețelor.	Realizează autonom lucrări de termo/fono/hidroizolație cu diverse materiale specifice utilizând scule și utilaj adecvat și este responsabil de respectarea procesului tehnologic de realizare.	Absolventul identifică și caracterizează cel puțin a câte două materiale termo /fonoizolante și hidroizolante, aplică un singur tip de material termoizolant cu cel puțin trei abateri de la procesul tehnologic.
CP 4. Pregătirea materialelor pentru tencuire			
Rezultatul învățării 6. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> prepara diverse tipuri de mortare în mod manual și mecanizat, conform rețetei.			
K1. Lianți minerali și agregate pentru mortare. K2. Clasificarea mortarelor și tipurile lor. K3. Proprietățile mortarelor. K4. Dozarea și prepararea mortarelor.	S1. Identifică materialele necesare, în conformitate cu sarcina de lucru, respectând tehnologiile de preparare S2. Calculează cantitatea de materiale necesare executării sarcinii de lucru conform fișei tehnologice S3. Dozează ingredientele pentru amestecurile de tencuire, în funcție de tipul și cerințele normative ale preparării acestora S4. Malaxează, manual sau mecanizat, amestecul până la obținerea consistenței necesare și omogenizare completă, utilizând utilaje specifice.	Identifică autonom materialele pentru mortarele preparate în mod manual sau mecanizat și este responsabil de dozarea ingredientelor pentru mortar conform cerințelor de prepararea a acestora.	Absolventul descrie cel puțin 3 ingrediente de bază a mortarului, caracterizează cel puțin un tip de mortar, enumeră cel puțin patru elemente componente a malaxorului, dozează și prepară mortar cu

			mixerul conform rețetei cu cel puțin 2 greșeli
CP 5. Realizarea lucrărilor de tencuire.			
Rezultatul învățării 7. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate aplica, nivela mortarele prin diferite procedee în mod manual și mecanizat, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.</i>			
K1. Procedee de aplicare a mortarelor în mod manual. K2. Procesul de tencuire în mod mecanizat. K3. Procedee de nivelare a mortarelor. K4. Indici de calitate ai suprafețelor tencuite.	S1. Aplică manual sau mecanizat, materialele pentru tencuire, conform cerințelor tehnologice, respectând etapele și normativele de execuție ale lucrărilor S2. Nivelează, manual sau mecanizat, suprafețele tencuite, respectând limitele admise și normativele în vigoare.	Aplică în mod manual sau mecanizat și nivelează autonom mortarele pentru tencuire și este responsabil pentru respectarea etapelor și normativelor de execuție a lucrărilor.	Absolventul selectează cel puțin patru scule manuale pentru aplicarea și nivelarea mortarului și explică destinația lor, caracterizează cel puțin trei elemente constructive a mașinii de tencuit, aplică și nivelează mortarul pe perete în mod manual prin cel puțin un procedeu, cu cel puțin trei defecte de calitate.
Rezultatul învățării 8. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate executa colțuri și glafuri prin diverse procedee și metode conform pașilor de realizare, utilizând scule adecvate.</i>			
K1. Procedee de tencuire a glafurilor. K2. Montarea glafurilor din materiale prefabricate. K3. Indici de calitate la tencuirea glafurilor. K4. Tipuri de colțuri. K5. Metode de executare a colțurilor.	S1. Modelează atent glafurile (uși, ferestre), colțurile la uși/ferestre, la grinzi/îmbinări, utilizând materiale de lucru prefabricate (cornierele). S2. Aplică manual tencuiala pe glafuri și elementele ne planimetrice, conform fișelor tehnologice.	Execută autonom tencuirea colțurilor și glafurilor prin diverse metode și este responsabil să respecte normativele și indicii de calitate în vigoare.	Absolventul explică cum se trasează glafurile respectând pașii de execuție cu omiterea a doi pași și identifică sculele specifice, enumeră tipurile de colțuri și metode de executare,

K6. Normative de calitate ai colțurilor.			execută cel puțin colțul exterior după dreptar cu maximum 4 abateri de la proces.
CP 6. Finisarea tencuielilor			
Rezultatul învățării 9. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate aplica și drișcui stratul vizibil în mod manual și mecanizat conform operațiilor tehnologice respectând normele de calitate.</i>			
K1. Procedee de aplicare a stratului vizibil. K2. Procedee de drișcui manuală și mecanizată a tencuielii. K3. Procedee de gletuire. K4. Mașini de drișcuit. K5. Indici de calitate a suprafețelor drișcuite.	S1. Aplică stratul vizibil de tencuială, respectând procesul prizei de întărire a amestecului. S2. Execută lucrări de drișcui a suprafețelor, conform metodelor și tehnologiilor în construcție, utilizând instrumentele și utilajele de lucru corespunzătoare. S3. Asigură calitatea lucrărilor de tencuială finală, prin nivelare sau gletuire parțială/totală.	Drișcuieste autonom stratul vizibil în mod manual și mecanizat și este responsabil respectarea indicilor de calitate a suprafeței drișcuite.	Absolventul descrie metodele de drișcui manuală, enumeră indicii de calitate a suprafeței drișcuite, și drișcuieste manual mortarul printr-un singur procedeu cu minimum două defecte de calitate.
Rezultatul învățării 10. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate șlefui suprafețele în mod manual și mecanizat, utilizând scule, dispozitive și mașini corespunzătoare sarcinii de lucru.</i>			
K1. Scule manuale și mașini pentru șlefuire. K2. Procedee de șlefuire. K3. Normative de calitate.	S1. Șlefuieste, cu meticulozitate, suprafețele tencuite, verificând limitele admisibile conform normativelor.	Șlefuieste autonom suprafețele tencuite în mod manual și mecanizat și este responsabil de calitatea suprafeței șlefuite.	Absolventul identifică materiale pentru șlefuire, descrie cel puțin principiul de funcționare a mașinii de șlefuit, șlefuieste manual suprafața cu cel puțin două defecte.
CP 7. Realizarea lucrărilor de tencuire decorativă			
Rezultatul învățării 11. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate realiza diverse tencuieli decorative conform procesului tehnologic și proiectului de execuție.</i>			

K1. Clasificarea și tipuri de tencuieli decorative. K2. Combinarea culorilor pentru spatii cu diferite destinații K3. Procesul tehnologic de realizare a tencuielilor decorative. K4. Tipuri și componența elementelor decorative. K5. Procedee de executare a elementelor decorative trase. K6. Procesul tehnologic de turnare a elementelor decorative. K7. Metode de montare a elementelor decorative.	S1. Marchează locurile aplicării stratului/elementelor decorative respectând fișa de design/coloristică, conform parametrilor stabiliți în proiectul de execuție. S2. Confecționează, prin turnare/croire/tăiere, elementele decorative (polistiren expandat, poliuretan, prefabricate etc.), conform parametrilor indicați în fișa de design/fișa coloristică. S3. Poziționează elementele decorative confecționate, în dependență de tipul și destinația acestora, pe suprafețele prealabil pregătite, utilizând tehnici de lucru specifice. S4. Aplică tencuieli umede pe suprafețe, conform soluțiilor cromatice indicate în fișa de design/fișa coloristică, asigurând protecția necesară a suprafețelor elementelor decorative.	Realizează autonom diverse tencuieli, elemente decorative utilizând diferite tehnici de structurare și este responsabil de calitatea și corespunderea lucrărilor cu fișa de design.	Absolventul identifică și caracterizează cel puțin trei tipuri de tencuieli decorative, minium două elemente decorative, explică executarea a cel puțin trei metode de structurare și realizează cel puțin două tipuri de facturi simple.
---	---	--	--

CP 8. Pregătirea locului pentru turnarea șapei

Rezultatul învățării 12. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate* pregăti suprafețe suport, trasa, nivela suprafețe orizontale/înclinate, monta repere și elemente de dilatare pe pardoseli conform succesiunii operațiilor tehnologice.

K1. Etapele de pregătire a suprafețelor suport pentru turnarea șapei. K2. Procesul de trasare a pardoselilor în vederea realizării șapei. K3. Pașii de montare a reperelor și executarea rosturilor de deformare. K4. Scule și utilaje pentru nivelare.	S1. Curăță suprafața destinată executării pardoselilor prin desprăfuire și înlăturarea molozului S2. Instalează repere/rosturi de dilatare, pentru trasarea suprafețelor orizontale S3. Elimină denivelările, asigurând planeitatea, verticalitatea (la trepte, frontiere), înclinarea sub unghi a suprafețelor S4. Utilizează instrumentele corespunzătoare pentru nivelarea suprafețelor orizontale.	Identifică autonom și execută operațiile de pregătire și trasare a suprafeței suport, de montare a reperelor și rosturile de dilatare și este responsabil de asigurarea planeității pardoselii și alegerea corectă a sculelor specifice lucrărilor.	Absolventul descrie cel puțin trei pași de trasare a cotei de nivel, enumeră cel puțin cinci pași de pregătire a suprafeței suport, explică minium o metodă de nivelare a suprafeței pardoselii, montează repere pentru șapa de ciment nisip cel puțin
---	--	--	---

			2 erori și prepară mortar pentru șapă
Rezultatul învățării 13. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate aplica straturi termo/fonoizolante din diverse materiale conform metodelor și etapelor de realizare, utilizând scule și utilaje specifice.</i>			
K1. Tipuri de izolații. K2. Materiale pentru izolații. K3. Procesul tehnologic de executarea a termo/fono izolației pardoselilor. K4. Operații tehnologice de realizare a hidroizolației pardoselilor. K5. Parametrii tehnici de exploatare.	S1. Montează materialele pentru izolarea termică, fonică și hidrică, conform cerințelor proiectului tehnologic, asigurând parametrii tehnici de exploatare. S2. Toarnă, după caz, amestecul din ciment și granule de polistiren pentru izolarea termică și fonică a suprafețelor.	Aplică autonom materiale termo/fono /hidroizolante prin diverse metode conform procesului tehnologic și este responsabil de asigurarea parametrilor tehnici de exploatare.	Absolventul explică procesul de termoizolare cel puțin cu plăci din polistiren extrudat, descrie minium doi parametri tehnici de exploatare, aplică stratul de hidroizolație cu un singur tip de material.
CP 9. Realizarea lucrărilor de turnare a șapei/pardoselii			
Rezultatul învățării 14. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate prepara diverse mortare pentru șape, arma suprafețele, turna și drișcui mortarul turnat în mod manual și mecanizat respectând procesul tehnologic și normele de calitate.</i>			
K1. Procesul de realizare a șapei umede din mortar de ciment – nisip. K2. Realizarea șapei semiumede. K3. Turnarea șapei autonivelante. K4. Realizarea șapelor în mod mecanizat. K5. Scule și utilaje utilizate la turnarea șapelor. K6. Drișcuirea șapelor în mod manual și mecanizat. K7. Cerințe de calitate a șapelor.	S1. Estimează operativ cantitatea materialelor necesare pentru pregătirea amestecurilor de mortar, conform sarcinii de lucru, respectând proporțiile și cerințele din normele de consum. S2. Instalează plasa specială pentru armarea suprafețelor, conform prevederilor proiectului de execuție. S3. Execută lucrări de turnare a șapei, în baza cerințelor tehnice indicate în proiectul de execuție și fișa tehnologică. S4. Utilizează utilajele specifice pentru turnarea șapei (pompa specială), respectând cota de turnare și asigurând o compactare corespunzătoare a stratului de șapă.	Toarnă și drișcuiește autonom în mod manual și mecanizat diverse tipuri de șape respectând procesul tehnologic, utilizând scule și utilaje specifice și este responsabil de calitatea lucrărilor realizate.	Absolventul explică cel puțin etapele procesului tehnologic de turnare a șapei autonivelante, caracterizează un utilaj și enumeră minium patru elemente componente a lui, prepară cel puțin mortar de ciment-nisip, nivelează mortarul cu abateri mari de la planeitate.

	S5. Realizează calitativ drișuirea suprafețelor, respectând priza de întărire a mortarului conform procesului tehnologic.		
CP 10. Tratarea șapei după turnare			
Rezultatul învățării 15. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate proteja șapa realizată utilizând diferite metode și respectând cerințele de menținere a mediului conform normelor în vigoare.</i>			
K1. Metode de protejare a șapei realizate. K2. Norme de menținere a mediului în perioada de întărire/uscare a șapei.	S1. Aplică pelicula de protecție, conform normativelor tehnice, evitând dehidratarea mortarului și apariția fenomenului de faianțare. S2. Asigură temperatura necesară încăperilor pentru atingerea prizei de întărire a amestecului, respectând cerințele indicate în fișa tehnologică S3. Umezește, prin stropire cu apă, suprafețele expuse la temperaturi ridicate, asigurând prevenirea apariției fisurilor în urma evaporării intensive a apei S4. Monitorizează procesul de uscare/întărire a șapei, asigurând condițiile favorabile, indicate în fișa tehnologică.	Aplică autonom diverse metode de protejare a șapei realizate asigurând condițiile termice optime și este responsabil de respectarea cerințelor normative.	Absolventul enumeră cel puțin două metode de protejare a șapei realizate și aplică pelicula pe șapă cu minium o greșeală asigurând parțial condițiile termice optime.
CP 11. Renovarea suprafețelor deteriorate			
Rezultatul învățării 16. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate realiza lucrări de pregătire a suprafețelor deteriorate supuse renovării și identifica compoziția tencuielii existente.</i>			
K1. Procedee de pregătire a suprafețelor deteriorate. K2. Procesul de renovare a suprafețelor tencuite.	S1. Examinează, vizual sau manual, suprafețele vechi, identificând zonele deteriorate/fisurile și compoziția tencuielii existente. S2. Înlătură tencuiala veche/suprafețele deteriorate, utilizând instrumentele și utilajele corespunzătoare. S3. Execută lucrări de desfacere a fisurilor și rosturilor deteriorate, asigurând fluxul lucrărilor de renovare. S4. Prelucreează suprafețele deteriorate și rosturile cu materiale care asigură aderență sau prin armarea acestora cu plasă.	Renovează autonom suprafețele deteriorate a tencuielilor din diverse mortare conform fișei tehnologice, utilizând scule specifice sarcinii, și este responsabil de identificarea corectă a compoziției tencuielii existente.	Absolventul identifică vizual zonele deteriorate, selectează cel puțin trei scule specifice și explică destinația fiecăreia, renovează o porțiune deteriorată conform pașilor tehnologici cu minium trei greșeli.

	S5. Aplică straturile de tencuială pe suprafețele pregătite, conform indicațiilor din fișa tehnologică.		
CP 12. Asigurarea calității lucrărilor executate			
Rezultatul învățării 17. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> verifica calitatea lucrărilor executate aplecând normativele și cerințele de calitate (NCM) aprobate pentru procesul de tencuire, turnate a șapelor.			
K1. Normative și cerințe de calitate (NCM). K2 Metode de verificare a calității tencuielii și a șapelor. K3 Defectele tencuielii și remedierea lor. K4 Tipuri de defecte a șapelor turnate și metode de remediere.	S1. Respectă cerințele de calitate, conform fișelor tehnologice specifice pentru lucrările de tencuire S2. Verifică planeitatea, rezistența, aderența pe tot parcursul executării lucrărilor de tencuire S3. Verifică corectitudinea suprafețelor, respectând normele admise de fișa tehnologică, folosind AMC-urile S4. Înlătură neregularitățile constatate pe tot parcursul derulării lucrărilor S5. Predă suprafețele tencuite superiorului/persoanei responsabile/beneficiarului, conform prevederilor interne ale entității.	Identifică defectele tencuielii/șapei conform metodelor de verificare a calității aplicând normativele(NCM) și este responsabil de remedierea defectelor depistate.	Absolventul identifică defectele tencuielii/șapei, verifică calitatea tencuielii/șapei cel puțin printr-o metodă și remediază 50% din defecte.
CP 13. Realizarea acțiunilor post-operaționale			
Rezultatul învățării 18. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> execută lucrări de curățare a locul de lucru, sortare/evacuare a deșeurilor conform cerințelor de protecție a mediului, restituire a sculelor/echipamentului curat, materialelor neutilizate responsabililor respectând procedura de restituire.			
K1. Etapele de finisare a lucrului și procedurile necesare.	S1. Demontează construcțiile de îngrădire și protecție, depozitându-le în locurile special amenajate, conform instrucțiunilor tehnice. S2. Aduce în ordine instrumentele și utilajele de lucru, conform indicațiilor producătorului și instrucțiunilor de întreținere ale acestora. S3. Restituie instrumentele, utilajele și materialele neutilizate persoanei responsabile, conform prevederilor interne ale entității.	Face autonom ordine la locul de muncă, sortează/evacuează deșeurile, spală sculele și este responsabil de restituirea echipamentului și materialelor rămase la persoanei responsabile.	Absolventul asigură ordinea pe tot parcursul și la finalizarea sarcinii de lucru.

	S4. Aduce în ordine locul de lucru după fiecare etapă de execuție și la realizarea sarcinii de lucru. S5. Sortează deșeurile, evacuându-le în locuri special amenajate, respectând normele de protecție a mediului		
Rezultatul învățării 19. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> preda lucrul executat și raporta superiorului/beneficiarului conform regulilor.			
K1. Procedura de predare a sarcinii de lucru finalizate.	S1. Raportează direct sau la telefon superiorului/beneficiarului despre finalizarea sarcinii de lucru.	Predă autonom lucrul executat superiorului /beneficiarului și este responsabil de raportarea despre lucrului executat conform procedurii.	Absolventul descrie cel puțin o etapă de predare a lucrului executat superiorului și raportează fără a respecta procedura de predare a lucrului.
Aria ocupațională Zugrav			
CP5. Pregătirea suprafețelor pentru zugrăvire/vopsire			
Rezultatul învățării 20. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> realiza lucrări de pregătire a suprafețelor în mod manual și mecanizat conform procesului tehnologice de pregătire și îndepărta finisajul vechi pe porțiunile deteriorate.			
K1. Scule manuale și electrice utilizate în procesul de pregătire a suprafețelor K2. Operații tehnologice de pregătire a suprafețelor pentru zugrăvire/vopsire.	S1. Verifică cu exigență neregularitățile existente pe suprafețele ce urmează a fi finisate: planeitatea, prezența fisurilor, rezistența, etc. S2. Identifică defectele de pe suprafețele de lucru: umflături, denivelări, pete, înlăturându-le cu utilizarea metodelor și tehnicilor adecvate. S3. Curăță integral stratul vechi de finisaj/tapet de pe suprafețele de suport (tencuială, lemn, metal), utilizând metodele și tehnicile potrivite. S4. Verifică calitatea pregătirii suprafețelor conform normativelor de calitate stabilite, înlăturând cu promptitudine neajunsurile.	Pregăti autonom diverse tipuri de suprafețe noi /vechi aplicând procedee specifice, utilaje și scule adecvate și este responsabil de respectarea strictă a succesiunii operațiilor tehnologice.	Absolventul verifică cu dreptarul planeitatea suprafeței, selectează cel puțin trei scule specifice și explică destinația fiecăreia, curăță manual stratul vechi de finisaj conform pașilor tehnologici cu cel mult trei greșeli.
Rezultatul învățării 21. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate</i> grundui suprafețe în mod manual și mecanizat utilizând amorse corespunzătoare tipului de suprafață.			

K1. Tipuri de amorse. K2. Scule manuale și utilaj utilizat în procesul de grunduire/amorsare. K3. Procedee de amorsare manuală. K4. Pașii de amorsare mecanizată.	S1. Realizează cu responsabilitate grunduirea preventivă a suprafețelor de lucru. S2. Aplică banda de mascare pentru protecția și marcarea limitelor pe suprafețe.	Identifică autonom procedee de amorsare/grunduire manuală/mecanizată și este responsabil de alegerea corectă a procedurii și marcarea exactă cu banda a limitelor pe suprafețe.	Absolventul caracterizează cel puțin două tipuri de amorse, descrie succesiunea pașilor de amorsare mecanizată cu minimum două greșeli și amorsează suprafața în mod manual cu cel puțin două erori.
--	---	---	--

CP 6. Prelucrarea suprafețelor pentru finisare.

Rezultatul învățării 22. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate aplica gletul în mod manual și mecanizat, arma suprafețele, utilizând tipuri de glet conform destinației.*

K1. Soluții chimice pentru tratare suprafețelor supuse gletuirii. K2. Tipuri de glet. K3. Procesul de armare a suprafețelor gletuite. K4. Scule și procedee de aplicarea a gletului în mod manual. K5. Mașini de gletuit. K6. Aplicarea gletului în mod mecanizat. K7. Norme de calitate a suprafețelor gletuite. K8. Defectele suprafețelor gletuite și remedierea lor.	S1. Tratează suprafețele de metal/lemn/beton cu soluții chimice (degresante, anticorozive, anti-fungice), respectând normele de SSM și de protecție antiincendiară. S2. Execută lucrărilor de montare a materialelor de armare cu adezivi sau glet. S3. Aplică corect materialul de armare, fixându-l conform procesului tehnologic. S4. Respectă procesul tehnologic la aplicarea gletului pe suprafețele de lucru, utilizând metode și tehnici adecvate. S5. Verifică calitatea prelucrării suprafețelor, conform cerințelor de calitate stabilite, remediind cu promptitudine potențialele defecte.	Alege autonom gletul conform destinației, îl aplică în mod manual/mecanizat pe suprafețe tratate și este responsabil de calitatea lucrărilor conform normelor de calitate.	Absolventul selectează și caracterizează cel puțin o soluție chimică de pentru tratarea suprafeței de metal, alege două tipuri de glet conform destinației din sarcină, explică destinația și componența a trei scule pentru gletuire și cel puțin aplică gletul cu șpaclul cu minimum două defecte.
---	---	--	--

Rezultatul învățării 23. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate șlefui suprafețele utilizând diverse procedee de șlefuire respectând pașii de realizare și indicii de calitate.*

K1. Materiale pentru șlefuirea gletului. K2. Procedee de șlefuire manuală a gletului. K3. Șlefuirea mecanizată a suprafețe gletuite. K4. Indici de calitate a șlefuirii. K5. Defectele suprafețelor gletuite și remedierea lor.	S1. Șlefuieste suprafețele manual sau mecanizat, respectând procesul tehnologic.	Efectuează autonom șlefuirea în mod manual și mecanizat a suprafețelor gletuite conform pașilor de realizare și este responsabil de remedierea defectelor conform indicilor de calitate.	Absolventul identifică materialele pentru șlefuire, enumeră minimum trei elemente constructive a mașinii de șlefuit și cel puțin șlefuieste suprafața în mod manual.
CP 7. Prepararea compozițiilor de finisare.			
Rezultatul învățării 24. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate nuanța vopselele prin combinarea culorilor conform rețetei și sarcinii de lucru, verifica calitatea vopselii conform normelor de calitate.</i>			
K1. Clasificarea și tipurile de vopsele și compoziții de zugrăvit. K2. Pigmenții și coloranții. K3. Tehnici de dozare și combinare a coloranților cu vopselele conform rețetei.	S1. Selectează compozițiile de finisare și adezivele, ținând cont de specificul suprafețelor ce urmează a fi zugrăvite/vopsite. S2. Controlează calitatea compozițiilor (termen de valabilitate, omogenitate, plasticitate, capacitate de acoperire), conform condițiilor tehnice și cerințelor de calitate. S3. Dozează vopselele și coloranții combinându-le conform indicațiilor proiectului tehnologic/solicitării beneficiarului. S4. Realizează segmente de probă, potrivit nuanța de culoare indicată/solicitată. S5. Ajustează, după caz, neconformitățile compozițiilor conform instrucțiunilor specifice de preparare.	Combină autonom coloranții cu vopselele conform rețetei, cerințelor din proiect și este responsabil de verificarea calității compozițiilor obținute.	Absolventul selectează culorile coloranților conform rețetei, explică cel puțin două reguli de combinare a vopselii cu coloranții și verifică calitatea vopselii nuanțate, dar nu corespunde exact cu culoarea din proiect.
CP 8. Zugrăvirea/vopsirea suprafețelor.			
Rezultatul învățării 25. <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate realiza lucrări de vopsire/zugrăvire în mod manual și mecanizat conform cerințelor tehnologice și verifică calitatea straturilor aplicate conform cerințelor de calitate.</i>			

K1. Scule manuale și utilaje pentru zugrăvire/vopsire. K2. Procedee de aplicare manuală a compozițiilor de zugrăvit/vopselelor. K3. Tehnici zugrăvire/vopsire prin pulverizare. K4. Cerințe de calitate ai zugrăvelilor și vopsitoriilor. K5. Metode de verificare a calității și remediere a defectelor suprafețelor zugrăvite/vopsite.	S1. Aplică manual zugrăveala/vopseala, utilizând tehnici de zugrăvire/vopsire adecvate, respectând normele de consum și cerințele de calitate specifice S2. Aplică, prin pulverizare, zugrăveala/vopseala pe suprafețele pregătite, respectând cerințele tehnologice S3. Controlează vizual calitatea zugrăvirii/vopsirii în baza cerințelor de calitate stabilite S4. Remediază neregularitățile cu promptitudine, conform cerințelor de calitate specifice.	Aplică autonom straturi de zugrăveli/vopsitorii pe suprafețe utilizând diverse procedee manuale și tehnici de aplicare prin pulverizare a compozițiilor de zugrăvit/vopsit și este responsabil verificarea calității conform cerințelor specifice.	Absolventul explică cel puțin destinația a trei scule pentru zugrăvire/vopsire, descrie cel puțin procesul de aplicare manuală cu rola a compozițiilor de zugrăvit și verifică cel puțin vizual calitatea lucrului.
---	--	--	---

CP 9. Elaborarea schițelor elementare pentru lucrări decorative*

Rezultatul învățării 26. * *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate executa schițe/desene simple de decor conform regulilor designului.*

K1. Bazele designului. K2. Componentele proiectului de design. K3. Elaborarea schițelor/desenelor simple de decor după model.	S1. Execută desene/modele de schiță conform indicațiilor superiorului/solicitărilor beneficiarului și particularităților suprafețelor de lucru S2. Prezintă superiorului/beneficiarului schițele elaborate pentru elementele decorative (rozete, cornișe, etc.), oferind explicații clare despre specificul lucrărilor decorative (consumul de materiale, condițiile de executare, etc.) S3. Analizează modelul selectat de superior/beneficiar și propunerile/solicitările acestuia. S4. Ajustează modelul de schiță de decor, în varianta finală pentru executare.	Execută autonom schițe de decor a elementelor decorative simple conform modelului din sarcina de lucru și este responsabil de ajustarea schiței la model.	Absolventul identifică cel puțin două stiluri de design interior și le caracterizează cu minim două greșeli, elaborează minimum schița de decor după un model simplu, cu cel puțin două greșeli.
--	---	---	--

CP 10. Pregătirea șabloanelor pentru lucrări decorative*

Rezultatul învățării 27. * *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate confecționa diverse tipuri de șabloane pentru zugrăveli/vopsitorii decorative conform proiectului de design.*

K1. Tipuri de șabloane pentru lucrări de decor cu vopsele. K2. Tehnici de confecționare a șabloanelor.	S1. Identifică șabloanele necesare pentru lucrării de decorare, conform schiței/ modelului și indicațiilor superiorului sau solicitărilor beneficiarului. S2. Execută șabloane din diferite materiale conform schiței sau modelului, utilizând metode și tehnici adecvate. S3. Testează șabloanele confecționate aplicându-le pe suprafețe, conform schiței de design și cerințelor de calitate S4. Ajustează șabloanele conform schiței de design sau modelului selectat.	Confecționează autonom diverse tipuri de șabloane din hârtie conform schiței modelului și este responsabil de corespunderea șablonului cu forma și dimensiunile modelului din sarcina de lucru.	Absolventul selectează cel puțin două scule pentru confecționarea șabloanelor și le caracterizează, explică etapele de confecționare a șablonului indirect, confecționează un șablon direct simplu din hârtie fără model.
CP 11. Confecționarea elementelor de decor*			
Rezultatul învățării 28* <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate confecționa elemente de decor din diverse materiale ajustând forma și dimensiunile lor conform schiței de lucru sau modelului propus.</i>			
K1. Scule manuale și utilaje pentru confecționarea elementelor de decor din diferite materiale. K2. Tehnici de confecționare a elementelor de decor din diferite materiale. K3. Metode de confecționare a formelor pentru elementele de decor. K4. Procedee de prelucrare a elementelor de decor confecționate. K5. Cerințe de calitate și verificarea elementelor de decor confecționate.	S1. Execută elementele de decor din diferite materiale conform schiței, aplicând metode și tehnici adecvate. S2. Prelucreează elementele de decor prin șlefuire, glasare, polizare, lustruire, conform procesului indicat în fișa tehnologică. S3. Ajustează forma și dimensiunile elementelor de decor conform cerințelor schiței sau modelului ales. S4. Verifică calitatea elementelor de decor conform cerințelor de calitate specifice.	Realizează autonom elemente de decor din diverse materiale utilizând metode și tehnici de confecționare optime și este responsabil de ajustarea formei și dimensiunilor conform modelului /schiței de lucru.	Absolventul explică pașii de confecționare a formei din silicon și patului cu omiterea minimum a trei pași, confecționează cel puțin forma din ghips după un model simplu fără să ajusteze dimensiunile conform modelului.
CP12. Montarea elementelor de decor			

Rezultatul învățării 29. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate efectua lucrări de instalare/montare a elementelor de decor pe adeziv respectând procesul tehnologic.*

K1. Scule manuale și utilaje pentru montarea elementelor de decor din diferite materiale. K2. Procesul tehnologic de montare a elementelor de decor. K3. Metode și tehnici de fixare a elementelor de decor. K4. Operații de finisare a elementelor de decor montate. K5. Cerințe de calitate și verificarea montării elementelor de decor . K6. Defectele montării elementelor de decor și remedierea lor.	S1. Măsoară locul de croire a elementelor de decor cu exactitate, respectând normativele indicate în fișa tehnologică S2. Trasează, conform schiței locul poziționării elementelor de decor S3. Taie conform marcajului elemente de decor din diferite materiale, aplicând metode și tehnici adecvate S4. Aplică, în strat uniform, pe elementele de decor adezivii corespunzători S5. Instalează elemente de decor pe suprafețele marcate, utilizând metode și tehnici de fixare corespunzătoare S6. Uplete, cu grijă, rosturile de îmbinare, respectând cerințele de calitate specifice S7. Șlefuieste îmbinările și rosturile elementelor de decor, utilizând metode și tehnici adecvate și respectând cerințele de calitate S8. Verifică calitatea montării elementelor de decor, conform indicațiilor din fișa tehnologică, înlăturând cu atenție neregularitățile identificate.	Montează autonom elemente de decor pe adeziv prin diverse metode și tehnici conform procesului tehnologic utilizând echipament specific și este responsabil de finisarea elementelor montate conform cerințelor de calitate.	Absolventul identifică cel puțin trei scule utilizate la montarea elementelor de decor și le caracterizează, descrie pașii de marcare a locului de montare cu cel puțin o greșală, montează elementul de decor cel puțin printr-o tehnică de montare cu minimum două erori.
---	---	---	--

CP13. Aplicarea zugrăveli decorative

Rezultatul învățării 30. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate realiza diverse tipuri de zugrăveli/vopsitorii decorative în mod manual și mecanizat cu nuanțarea facturii/structurii conform proiectului de design.*

K1. Materiale utilizate pentru zugrăveli/vopsitorii decorative. K2. Scule manuale și utilaje pentru aplicarea și facturarea/structurarea zugrăvelilor/vopsitoriilor decorative. K3. Metode și tehnici de prelucrare decorativă (facturare, structurate, texturare) a zugrăvelilor și vopsitoriilor. K4. Cerințe de calitate și verificarea suprafețelor decorate. K5. Defectele zugrăvelilor /vopsitoriilor decorative.	S1. Efectuează manual sau mecanizat lucrări de finisare cu aplicarea zugrăvelilor/vopselelor decorative pe suprafețele grunduite, conform indicațiilor din fișa tehnologică S2. Obține nuanța, structura, forma etc., indicate în schița de design prin aplicarea repetată a straturilor de vopsea decorativă S3. Aplică diferite tehnici de prelucrare decorativă (învechire, patinare, etc.) a suprafețelor zugrăvite, selectând instrumentele și materialele potrivite pentru astfel de lucrări S4. Verifică calitatea zugrăvirii decorative, pe etape, conform indicațiilor din fișa tehnologică.	Aplică autonom straturi decorative din materiale specifice prin diverse metode și tehnici de aplicare conform proiectului de design și este responsabil de asigurarea calității lucrului executat.	Absolventul caracterizează minim trei compoziții de zugrăvit decorative, descrie minim tehnica de texturare printr-o singură metodă și aplică cel puțin stratul decorativ din vopsele pe bază de apă cu ajutorul rolei de piele.
--	--	--	--

CP14. Efectuarea lucrărilor de tapetare

Rezultatul învățării 31. *Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate realiza lucrări de tapetare pe suprafețe verticale și orizontale cu diverse tipuri de tapet asigurând calitatea tapetării.*

K1. Tipuri de tapet și clei. K2. Scule manuale și utilaje pentru aplicarea tapetelor. K3. Procesul tehnologic de încleiere a tapetelor pe pereți și tavan. K4. Cerințe de calitate a suprafețelor acoperite cu tapet. K5. Defectele tapetării și remedierea lor.	S1. Măsoară suprafețele de lucru, estimând numărul de fâșii de tapet necesare, în funcție de lățimea tapetului S2. Marchează locurile de croire a tapetului cu exactitate, asigurând coincidența ornamentului între fâșii S3. Taie fâșiile de tapet cu atenție, conform marajului S4. Amestecă atent adezivul, conform instrucțiunii producătorului S5. Aplică adezivul pe suprafața supusă tapetării în strat continuu și uniform, respectând procesul tehnologic S6. Aplică adezivul pe fâșiile de tapet în strat continuu și uniform, în special pe marginile tapetului	Aplică autonom diverse tipuri de tapet conform procesului tehnologic și este responsabil de verificarea calității după fiecare etapă realizată a procesului tehnologic.	Absolventul selectează cleiurile pentru tapet conform destinației, prepară clei pentru tapet conform rețetei, explică procesul tehnologic de încleiere a tapetelor cu cel puțin trei greșeli, încleie tapet simplu pe bază
---	---	---	--

	S7. Pliază fâșiile de tapet, cu grijă, ținând cont de timpul necesar pentru impregnare, de tipul, densitatea și grosimea tapetului S8. Aplică prima fâșie de tapet, cu atenție, conform marcajului, asigurând verticalitatea și planeitatea tapetării S9. Aplică succesiv celelalte fâșii de tapet, conform procesului tehnologic, respectând continuitatea desenului de pe tapet S10. Netezește tapetul cu precauție, eliminând încrețiturile și bulele de aer S11. Taie surplusul de tapet cu precauție, utilizând metode și tehnici potrivite S12. Verifică calitatea lucrului efectuat, vizual și manual, la fiecare etapă de tapetare, conform procesului tehnologic, remediind prompt potențialele neregularități.		de hârtie cu cel puțin trei defecte.
--	--	--	--------------------------------------

** Relevant pentru persoane cu aptitudini artistice și de design.*

CERINȚE ȘI CRITERII DE EVALUARE A REZULTATELOR ÎNVĂȚĂRII ÎN VEDEREA ATRIBUIRII CALIFICĂRII²

1. Cerințe generale

Nr. crt.	Cerințe	Descriptori
1.	Condiții de admitere pentru evaluarea finală	Se admit pentru evaluarea finală candidații care au realizat integral obiectivele programului de formare profesională conform prevederilor curriculare aprobate de Ministerul Educației și Cercetării. Admiterea candidaților la evaluarea finală se face prin ordinul directorului instituției de învățământ profesional tehnic/prestatorului de servicii educaționale de formare continuă, în baza deciziei consiliului profesoral sau a dovezilor de realizare a programului de formare profesională.
2.	Forma de evaluare finală a rezultatelor învățării	Examen de calificare (proba scrisă și practică).
3.	Condiții organizatorice de realizare a evaluării finale și certificării calificării	Evaluarea finală a rezultatelor învățării se desfășoară în temeiul Codului educației, al prezentului Standard de calificare, al Regulamentului de organizare și desfășurare a examenului de calificare, al altor acte normative aprobate de Ministerul Educației și Cercetării. <i>Structurile responsabile pentru ca evaluarea să fie validă și fiabilă:</i> Organele responsabile de validitatea și credibilitatea evaluărilor finale sunt Ministerul Educației și Cercetării și prestatorii programului de formare profesională; <i>Responsabilii de elaborarea instrumentelor de evaluare:</i> Evaluarea finală și atribuirea calificării sunt efectuate de către instituțiile de învățământ profesional tehnic care dețin autorizare provizorie/acreditarea programului de formare profesională respectiv. Pentru organizarea și desfășurarea evaluării finale sunt constituite: <i>comisia de elaborare a subiectelor pentru examenul de calificare</i>, care elaborează subiectele pentru probele de examen în corespundere cu rezultatele învățării și criteriile de evaluare ale acestora, stipulate în prezentul Standard de calificare; <i>comisia de evaluare și calificare</i>, care evaluează rezultatele învățării conform criteriilor de evaluare ale acestora, stipulate în prezentul Standard de calificare, în vederea atribuirii calificării de <i>electromecanic stație de pompare apă-canalizare</i>. <i>Modul de organizare:</i> test scris și lucrare practică. Examenul de calificare se desfășoară prin metoda sistemului unificat, iar procedurile se reglementează prin ordinul Ministerului Educației și Cercetării. <i>Timpul necesar evaluării rezultatelor învățării:</i> - test scris: 180 minute; - lucrare practică: 6-12 ore astronomice. <i>Locul desfășurării examenului: proba scrisă</i> a examenului de calificare se desfășoară în săli de instruire teoretică, iar <i>proba practică</i> se

		organizează în ateliere de instruire practică, întreprinderi/organizații didactice. 6. <i>Echipamentul care trebuie să fie disponibil pentru candidați:</i> materialele, instrumentele și echipamentele necesare pentru realizarea probelor de evaluare în cadrul examenului de calificare sunt specificate de către <i>comisia de elaborare a subiectelor pentru examen</i> în baza prezentului Standard de calificare; 7. <i>Asigurarea calității, integrității și securității materialelor de evaluare</i> (teste/probe de evaluare, materiale consumabile). Responsabili de calitate, integritatea și securitatea materialelor de evaluare sunt: <i>comisia de elaborare a subiectelor pentru examenul de calificare, comisia de evaluare și calificare</i>, precum și prestatorii programului de formare profesională
4.	Cerințe generale față de modalitatea de evaluare și instrumentele utilizate în procesul de evaluare	Examenul de calificare se desfășoară în condiții de muncă cât mai apropiate de condițiile reale de producție. Testul examenului integrat se elaborează în baza matricei de specificații și a prezentului Standard de calificare. <i>Proba teoretică</i> se desfășoară în scris, sub formă de test docimologic sau asistat la calculator, care se elaborează în baza matricei de specificații și conține itemi care se referă la circa 70-80% din materialul teoretic studiat, asigurând racordarea conținuturilor din modulele curriculumului la nivelurile cognitive din descriptorii nivelului de calificare. Proba teoretică urmărește evaluarea cunoștințelor dobândite la materia studiată, prin care candidații demonstrează, preponderent, capacitatea de înțelegere și aplicare. Itemii de test pentru proba teoretică a examenului de calificare sunt elaborați în conformitate cu prezentul Standard de calificare, din care derivă Curriculumul programului de formare profesională. <i>Proba practică</i> se realizează prin executarea unei sarcini complexe, prin care candidatul la atribuirea calificării va demonstra un spectru larg al rezultatelor învățării. Sarcinile de evaluare pentru proba practică sunt propuse în prezentul Standard de calificare. Elevii vor executa sarcinile practice prin extragere de bilet.
5.	Cerințe generale față de evaluatori	<i>Comisia de evaluare și calificare</i> este constituită din reprezentanți ai agenților economici și cadre didactice, fiind aprobată prin ordinul directorului instituției de învățământ sau al prestatorului de servicii educaționale de formare continuă. Membrii <i>comisiei de evaluare și calificare</i> trebuie să răspundă cumulativ următoarelor cerințe: - să dețină experiență în activitatea pe care o evaluează; - să dețină studii superioare de specialitate; - să dețină grad didactic/științific; - să cunoască conținutul curricular al programului de formare profesională; - să dețină dovezi de participare la formări în domeniul evaluării.

		Membrii comisiei de evaluare și calificare care sunt reprezentanți ai agenților economici vor fi informați despre modalitatea de aplicare a instrumentelor de evaluare.
6.	Cerințe normative privind certificarea calificării	Calificarea se atribuie în urma susținerii ambelor probe ale examenului de calificare. Se consideră promovat examenul dacă candidatul a obținut minimum nota 5,00 (cinci) pentru fiecare probă de examen. <i>Comisia de evaluare și calificare</i> evaluează rezultatele învățării candidaților și le consemnează în procesul-verbal al examenului de calificare, astfel confirmă corespunderea nivelului de cunoștințe și aptitudini al candidatului cu cerințele prezentului Standard de calificare. În baza procesului-verbal al examenului de calificare se emite ordin de absolvire, care prezintă temei pentru eliberarea actului de studii – certificat de calificare / certificat de recalificare profesională – absolvenților care au realizat integral programul de formare profesională și au susținut cu succes examenul de calificare.

Forme de evaluare a rezultatelor învățării pentru atribuirea calificării

La final de program, candidații susțin examenul de calificare, compus din o probă teoretică și o probă practică.

Prin *probă teoretică* a examenului de calificare vor fi evaluate următoarele rezultate ale învățării:

Nr. crt.	Rezultate ale învățării <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate:</i>	Tipuri de itemi
1.	organiza ergonomic locul de muncă conform normelor SSM și procesului de lucru/sarcinii.	- Itemi cu alegere multiplă - Adevărat sau fals - Itemi de asociere - Itemi cu răspuns scurt - Întrebări cu răspuns numeric - Indicarea ordinii de executare a sarcinii - Item de tip listă de selecție - Item de tip rezolvare de probleme
2.	monta /demonta mijloace de eșafodaj utilizate în procesul de lucru, până la înălțimea de 2.8 m conform schiței de montare și respectarea normelor SSM în timpul lucrului la înălțime.	
3.	pregăti și grindui suprafețe - suport din diverse materiale pentru lucrări de tencuire, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.	
4.	trasa suprafețe verticale/orizontale, monta repere utilizând diverse metode, scule și utilaje specifice.	
5.	monta diferite materiale termoizolante și aplica plasă de armare pe suprafață conform procesului tehnologic.	
6.	prepara diverse tipuri de mortare în mod manual și mecanizat, conform rețetei.	
7.	aplica, nivela mortarele prin diferite procedee în mod manual și mecanizat, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.	
8.	executa colțuri și glafuri prin diverse procedee și metode conform pașilor de realizare, utilizând scule adecvate.	
9.	aplica și drișcui stratul vizibil în mod manual și mecanizat conform operațiilor tehnologice respectând normele de calitate.	

10.	șlefui suprafețele în mod manual și mecanizat, utilizând scule, dispozitive și mașini corespunzătoare sarcinii de lucru.
11.	realiza diverse tencuieli decorative conform procesului tehnologic și proiectului de execuție.
12.	pregăti suprafețe suport, trasa, nivela suprafețe orizontale/înclinate, monta repere și elemente de dilatare pe pardoseli conform succesiunii operațiilor tehnologice.
13.	aplica straturi termo/fonoizolante din diverse materiale conform metodelor și etapelor de realizare, utilizând scule și utilaje specifice.
14.	prepara diverse mortare pentru șape, arma suprafețele, turna și dîșcui mortarul turnat în mod manual și mecanizat respectând procesul tehnologic și normele de calitate.
15.	proteja șapa realizată utilizând diferite metode și respectând cerințele de menținere a mediului conform normelor în vigoare.
16.	realiza lucrări de pregătire a suprafețelor deteriorate supuse renovării și identifică compoziția tencuielii existente.
17.	verifica calitatea lucrărilor executate aplecând normativele și cerințele de calitate (NCM) aprobate pentru procesul de tencuire, turnate a șapelor.
18.	executa lucrări de curățare a locul de lucru, sortare/evacuare a deșeurilor conform cerințelor de protecție a mediului, restituire a sculelor/echipamentului curat, materialelor neutilizate responsabililor respectând procedura de restituire.
19.	preda lucrul executat și raporta superiorului/beneficiarului conform regulilor.
20.	realiza lucrări de pregătire a suprafețelor în mod manual și mecanizat conform procesului tehnologic de pregătire și îndepărta finisajul vechi pe porțiunile deteriorate.
21.	grundui suprafețe în mod manual și mecanizat utilizând amorse corespunzătoare tipului de suprafață.
22.	aplica gletul în mod manual și mecanizat, arma suprafețele, utilizând tipuri de glet conform destinației.
23.	aplica gletul în mod manual și mecanizat, arma suprafețele, utilizând tipuri de glet conform destinației.
24.	nuanța vopselele prin combinarea culorilor conform rețetei și sarcinii de lucru, verifica calitatea vopselii conform normelor de calitate.
25.	realiza lucrări de vopsire/zugrăvire în mod manual și mecanizat conform cerințelor tehnologice și verifică calitatea straturilor aplicate conform cerințelor de calitate.
26.	executa schițe/desene simple de decor conform regulilor designului.
27.	confectiona diverse tipuri de șabloane pentru zugrăveli/vopsitorii decorative conform proiectului de design.
28.	confectiona elemente de decor din diverse materiale ajustând forma și dimensiunile lor conform schiței de lucru sau modelului propus.
29.	confectiona diverse tipuri de șabloane pentru zugrăveli/vopsitorii decorative conform proiectului de design.
30.	efectua lucrări de instalare/montare a elementelor de decor pe adeziv respectând procesul tehnologic.
31.	realiza diverse tipuri de zugrăveli/vopsitorii decorative în mod manual și mecanizat cu nuanțarea facturii/structurii conform proiectului de design.

	realiza lucrări de tapetare pe suprafețe verticale și orizontale cu diverse tipuri de tapet asigurând calitatea tapetării.	
--	--	--

Testul de evaluare finală va fi elaborat conform matricei de specificații, elaborată în baza rezultatelor învățării stipulate în prezentul Standard, precum și în baza curriculumului de formare profesională. Candidații trebuie să realizeze testul în volum de cel puțin 33% din punctajul total (100%).

Convertirea procentului de realizare a testului în note este prezentată în tabelul de mai jos:

Procente de realizare (%)	100-95	94-88	87-78	77-63	62-48	47-33	32-21	20-10	9-5	4-0
Nota	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

Prin *probă practică* a examenului de calificare vor fi evaluate următoarele rezultate ale învățării:

Nr. crt.	Rezultate ale învățării <i>Absolventul/candidatul la atribuirea calificării poate:</i>
1.	Organiza ergonomic locul de muncă conform normelor SSM și procesului de lucru/sarcinii.
2.	Monta /demonta mijloace de eșafodaj utilizate în procesul de lucru, până la înălțimea de 2.8 m conform schiței de montare și respectarea normelor SSM în timpul lucrului la înălțime.
3.	Pregăti și grundui suprafețe - suport din diverse materiale pentru lucrări de tencuire, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.
4.	Trasa suprafețe verticale/orizontale, monta repere utilizând diverse metode, scule și utilaje specifice.
5.	Monta diferite materiale termoizolante și aplica plasă de armare pe suprafață conform procesului tehnologic.
6.	Prepara diverse tipuri de mortare în mod manual și mecanizat, conform rețetei.
7.	Aplica, nivela mortarele prin diferite procedee în mod manual și mecanizat, utilizând scule și utilaje specifice lucrărilor.
8.	Executa colțuri și glafuri prin diverse procedee și metode conform pașilor de realizare, utilizând scule adecvate.
9.	Aplica și drișcui stratul vizibil în mod manual și mecanizat conform operațiilor tehnologice respectând normele de calitate.
10.	Șlefui suprafețele în mod manual și mecanizat, utilizând scule, dispozitive și mașini corespunzătoare sarcinii de lucru.
11.	Realiza diverse tencuieli decorative conform procesului tehnologic și proiectului de execuție.
12.	Pregăti suprafețe suport, trasa, nivela suprafețe orizontale/înclinate, monta repere și elemente de dilatare pe pardoseli conform succesiunii operațiilor tehnologice.
13.	Aplica straturi termo/fonoizolante din diverse materiale conform metodelor și etapelor de realizare, utilizând scule și utilaje specifice.
14.	Prepara diverse mortare pentru șape, arma suprafețele, turna și drișcui mortarul turnat în mod manual și mecanizat respectând procesul tehnologic și normele de calitate.
15.	Proteja șapa realizată utilizând diferite metode și respectând cerințele de menținere a mediului conform normelor în vigoare.
16.	Realiza lucrări de pregătire a suprafețelor deteriorate supuse renovării și identifică compoziția tencuielii existente.

17.	Verifica calitatea lucrărilor executate aplicând normativele și cerințele de calitate (NCM) aprobate pentru procesul de tencuire, turnate a șapelor.
18.	Executa lucrări de curățare a locul de lucru, sortare/evacuare a deșeurilor conform cerințelor de protecție a mediului, restituire a sculelor/echipamentului curat, materialelor neutilizate responsabililor respectând procedura de restituire.
19.	Preda lucrul executat și raporta superiorului/beneficiarului conform regulilor.
20.	Realiza lucrări de pregătire a suprafețelor în mod manual și mecanizat conform procesului tehnologic de pregătire și îndepărta finisajul vechi pe porțiunile deteriorate.
21.	Grundui suprafețe în mod manual și mecanizat utilizând amorse corespunzătoare tipului de suprafață.
22.	Aplica gletul în mod manual și mecanizat, arma suprafețele, utilizând tipuri de glet conform destinației.
23.	Aplica gletul în mod manual și mecanizat, arma suprafețele, utilizând tipuri de glet conform destinației.
24.	Nuanța vopselele prin combinarea culorilor conform rețetei și sarcinii de lucru, verifica calitatea vopselii conform normelor de calitate.
25.	Realiza lucrări de vopsire/zugrăvire în mod manual și mecanizat conform cerințelor tehnologice și verifică calitatea straturilor aplicate conform cerințelor de calitate.
26.	Executa schițe/desene simple de decor conform regulilor designului.
27.	Confecționa diverse tipuri de șabloane pentru zugrăveli/vopsitorii decorative conform proiectului de design.
28.	Confecționa elemente de decor din diverse materiale ajustând forma și dimensiunile lor conform schiței de lucru sau modelului propus.
29.	Confecționa diverse tipuri de șabloane pentru zugrăveli/vopsitorii decorative conform proiectului de design.
30.	Efectua lucrări de instalare/montare a elementelor de decor pe adeziv respectând procesul tehnologic.
31.	Realiza diverse tipuri de zugrăveli/vopsitorii decorative în mod manual și mecanizat cu nuanțarea facturii/structurii conform proiectului de design. Realiza lucrări de tapetare pe suprafețe verticale și orizontale cu diverse tipuri de tapet asigurând calitatea tapetării.

Pentru evaluarea abilităților practice la final de program, candidatul, prin extragere de bilet, va îndeplini una din următoarele sarcini:

Sarcina 1: Tencurea suprafeței de 3,5 - 4,5 m² cu un colț interior/exterior,utilizând mortar obișnuit var-nisip. (Executarea/montarea reperelor este inclusă în etapele sarcinii practice)

Sarcina 2: Tencurea suprafeței de 5 - 6 m² cu un colț interior/exterior, utilizând mortar din amestec uscat pe bază de ipsos. (Executarea/montarea reperelor este inclusă în etapele sarcinii practice)

Sarcina 3: Tencuirea decorativă prin facturare (minim 2 metode) a suprafeței de 4 m², utilizând mortar din amestec uscat pe bază de ipsos .

Sarcina 4: Turnarea șapei autonivelante, în mod manual, pe o suprafață de 3 m² (Pregătirea și amorsarea suportului sunt incluse in etapele sarcinii practice)

Sarcina 5: Turnarea șapei obișnuite, utilizând mortar de ciment-nisip, pe o suprafața de 3 m². (Pregătirea și amorsarea suportului sunt incluse in etapele sarcinii practice)

Sarcina 6: Aplicarea tencuiei decorative siliconate pe o suprafață de 4-6 m² (Pregătirea și amorsarea suportului sunt incluse in etapele sarcinii practice)

Sarcina 7: Vopsirea unui bloc de ușă, bloc de fereastră în mod manual cu vopsea pe bază de ulei.

Sarcina 8: Zugrăvirea suprafeței 10-12 m² facturate anterior.

Sarcina 9: Zugrăvirea suprafeței 10-12m² cu vopsea lavabilă.

Sarcina 10: Aplicarea și facturarea vopselei decorative pe suprafața 6-8m² .

3. Criteriile de evaluare și descriptorii de note pentru proba practică a examenului de calificare

Descriptorii de note sunt aplicați pentru stabilirea nivelului rezultatelor învățării demonstrate de către candidat prin proba practică a examenului de calificare. Descriptorii explică semnificația notei acordate candidatului la etapa de prezentare a produselor incluse. Descriptorii de nivel sunt utilizați de către comisia de evaluare și calificare în procesul de stabilire a notei, acordată corespunzător nivelului de realizare a sarcinii.

Nota finală la proba practică a examenului de calificare se va calcula ținând cont de ponderea fiecărui criteriu de evaluare, specificat în tabelul de mai jos.

Criterii de evaluare	Descriptori	
	Admis	Respins
Respectarea cadrului normativ în domeniul SSM	- Respectă regulile de securitate și sănătate în muncă pe toată durata de executare a sarcinii. - Utilizează, conform sarcinii de lucru, utilajele, SDV-urile, AMC-urile. - Întreține corespunzător locul de muncă. Notă: Rezultatele învățării axate pe respectarea securității și sănătății în muncă trebuie să fie evaluate pe parcursul programului. Cu toate acestea, este important pentru calificarea <i>Tencuitor - Zugrav</i> ca sarcina să fie executată în condiții de securitate maximă. Astfel, <i>respectarea cadrului normativ în domeniul SSM</i> reprezintă „limita de trecere”, adică minimul necesar care trebuie respectat de toți candidații, indiferent de nivelul de performanță. Ținând cont de faptul că nu poate fi trecut un candidat care pune în situații de risc sănătatea proprie și a celor din jur, acest criteriu de evaluare va avea o apreciere binară: ✓ DA respectă/realizează ✓ NU respectă/realizează.	-Nu respectă regulile de securitate și sănătate în muncă pe durata executării sarcinii. -Utilizează utilajele, SDV-urile, AMC-urile într-un mod necorespunzător sarcinii de lucru. -Nu întreține corespunzător locul de muncă.

Aria ocupațională tencuitor					
Criterii de evaluare	Descriptori				Ponderea criteriilor în nota finală a probei practice
	Nivel maxim (nota 10-9,00)	Nivel mediu (nota 8,99-7,00)	Nivel minim (nota 6,99-5,00)	Nivel nesatisfăcător (nota < 5,00)	
Realizarea etapelor premergătoare lucrărilor de tencuire	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafeței suport. – Trasarea suprafeței conform indicilor de calitate – Croirea reperelor conform lungimii necesare. – Prepararea mortarului conform rețetei în mod manual/mecanizat. - Montarea reperelor fără abateri pe verticală și în plan.	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafeței suport. – Trasarea suprafeței cu erori de până la 3 mm în plan. – Croirea reperelor conform lungimii necesare. - Prepararea mortarului în mod manual/mecanizat cu abateri minime de la rețetă - Montarea reperelor cu abateri de 2 mm în plan.	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafeței suport. – Trasarea suprafeței cu erori de până la 4 mm în plan. – Croirea reperelor cu abateri de 2mm de la lungimea necesară. – Prepararea mortarului în mod manual cu abateri minime de la rețetă - Montarea reperelor cu abateri de 3mm în plan.	– Organizarea minimă a locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafeței suport fără respectarea succesiunii operațiilor tehnologice. – Trasarea suprafeței cu erori de peste 5mm. - Prepararea mortarului nerespectând rețeta. - Montarea reperelor cu abateri de 4mm atât vertical cât și în plan.	4

Aplicarea și nivelarea mortarului	- Mortarul este aplicat în porțiuni suprapuse aranjate în formă de solzi. - Mortarul aplicat este în strat uniform, care iese din planul reperelor cu 5mm - Nivelează mortarul deplasând dreptarul liniar/zig-zag pe repere de jos în sus/spre sine. - Mortarul nivelat este fără zgârieturi și porțiuni neacoperite	- Mortarul este aplicat în porțiuni suprapuse aranjate în formă de solzi. - Mortarul aplicat este în strat uniform, care nu iese din planul reperelor. - Nivelează mortarul deplasând dreptarul liniar/zig-zag pe repere de jos în sus/spre sine - Mortarul nivelat are 2 zgârieturi și 2 porțiuni neacoperite pe un m².	- Mortarul nu este aplicat în porțiuni suprapuse aranjate în formă de solzi. - Mortarul aplicat este în strat neuniform - Nivelează mortarul deplasând dreptarul liniar pe repere de jos în sus/spre sine - Mortarul nivelat are 4 zgârieturi și 4 porțiuni neacoperite pe un m².	- Mortarul nu este aplicat în porțiuni suprapuse aranjate în formă de solzi. - Mortarul aplicat este în strat neuniform - Nivelează mortarul deplasând cu spatele mistriei. - Mortarul nivelat are minimum 4 zgârieturi și 4 porțiuni neacoperite pe un m².	4
Verificarea suprafeței tencuite și a colțului de 90°	- Verticalitatea/orizontalitatea suprafeței tencuite în limitele admisibile de 1-2 mm la 1 m liniar. - Planeitatea suprafeței la verificarea cu dreptarul de 3m lungime este în limita de 1-2 mm la 1 m liniar. - Executarea colțului de 90° cu abateri pe verticală/orizontală de 1-2°.	- Verticalitatea și orizontalitatea suprafețelor tencuite și nivelate este în limita de 2-3 mm la 1 m liniar. - Planeitatea suprafeței la verificarea cu dreptarul de 3m lungime este în limita de 2,1-3 mm la 1 m liniar. - Executarea colțului de 90° cu abateri pe verticală/orizontală de 2-3°.	- Verticalitatea și orizontalitatea suprafețelor tencuite și nivelate este de 4 mm la 1 m liniar. - Planeitatea suprafeței la verificarea cu dreptarul de 3m lungime este în limita de 3,1-4 mm la 1 m liniar. - Executarea colțului de 90° cu abateri pe verticală/orizontală de 3-4°.	- Verticalitatea și orizontalitatea suprafețelor tencuite și nivelate este > 4 mm la 1 m liniar. - Planeitatea suprafeței la verificarea cu dreptarul de 3m lungime este >4 mm la 1 m liniar. - Executarea colțului de 90° cu abateri pe verticală/orizontală de >4°.	4

Aria ocupațională zugrav					
Criterii de evaluare	Descriptori				Ponderea criteriilor în nota finală a probei practice
	Nivel maxim (nota 10-9,00)	Nivel mediu (nota 8,99-7,00)	Nivel minim (nota 6,99-5,00)	Nivel nesatisfăcător (nota < 5,00)	
Realizarea etapelor premergătoare lucrărilor de zugrăveli	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafețelor suport pentru lucrări de zugrăveli. – Amorsarea stratului de bază în mod manual/mecanizat – Aplicarea gletului în mod manual – Șlefuirea gletului – Pregătirea vopselii pentru aplicare	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafețelor suport pentru lucrări de zugrăveli. – Amorsarea stratului de bază în mod manual/mecanizat – Aplicarea gletului în mod manual cu 2 urme de culă - Șlefuirea gletului cu prezența a 3 porțiuni mici neșlefuite - Pregătirea vopselii pentru aplicare	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafețelor suport pentru lucrări de zugrăveli cu omiterea a 2 pași tehnologici. – Amorsarea stratului de bază în mod manual/mecanizat cu prezența a 3 porțiuni neamorsate – Aplicarea gletului în mod manual cu multe urme de sculă – Șlefuirea gletului cu prezența a 4 porțiuni neșlefuite și 3 zgârieturi – Pregătirea vopselii pentru aplicare	– Organizarea locului de muncă conform cerințelor. – Pregătirea suprafețelor suport pentru lucrări de zugrăveli fără a respecta succesiunea pașilor. – Amorsarea stratului de bază numai în mod manual cu scursuri și mai mult de 4 porțiuni neamorsate – Aplicarea gletului în mod manual cu multiple urme de sculă, mai mult de 4 porțiuni neacoperite cu glet - Șlefuirea gletului cu mai mult 5 porțiuni neșlefuite și multe zgârieturi.	4

				- Pregătirea vopselii pentru aplicare	
Zugrăvirea suprafeței	– Scufundă rola în emulsie, înlăturând surplusul prin rolare. – Aplică emulsia uniform pe suprafață. – Suprapune fâșiile zugrăvite cu 2-3 cm.	– Scufundă rola în emulsie, înlăturând surplusul prin rolare. – - Aplică emulsia pe suprafață lăsând 2 urme de rolă și 1 scursură pe toată suprafața. – Suprapune fâșiile zugrăvite cu 2-3 cm.	– Scufundă rola în emulsie, înlăturând surplusul prin rolare. – - Aplică emulsia pe suprafață lăsând 3 urme de rolă, 3 scursură și 3 porțiuni neacoperite pe toată suprafața. – Suprapune fâșiile zugrăvite cu 2-3 cm periodic.	– Scufundă rola în emulsie nu scurge surplusul prin rolare. – Aplică emulsia pe suprafață lăsând 4 urme de rolă, 4 scursură și 4 porțiuni neacoperite pe toată suprafața. – Suprapune fâșiile zugrăvite cu 2-3 cm periodic.	4
Verificarea suprafeței zugrăvite	- Prezența 0 porțiuni neacoperite. - Prezența 0 pete. - Prezența 0 scursuri. - Prezența 0 urme de scule.	- Prezența 1-2 porțiuni neacoperite. - Prezența 1-2 pete. - Prezența 1-2 scursuri. - Prezența 1-2 urme de scule.	- Prezența 3-4 porțiuni neacoperite. - Prezența 3-4 pete. - Prezența 3-4 scursuri. - Prezența 3-4 urme de scule.	- Prezența >4 porțiuni neacoperite. - Prezența >4 pete. - Prezența >4 scursuri. - Prezența >4 urme de scule.	4

4. Stabilirea necesarului minim de resurse pentru evaluarea rezultatelor învățării în vederea atribuirii calificării

Comisia de elaborare a subiectelor pentru examenul de calificare elaborează subiectele pentru examen, stabilește modul de organizare și susținere a probelor, elaborează lista de echipamente, materiale consumabile, utilaje, echipamente, dispozitive necesare pentru desfășurarea examenului de calificare conform prevederilor prezentului Standard de calificare.

Pentru proba teoretică, grupul de lucru responsabil de elaborarea instrumentelor de evaluare va elabora teste, care vor fi pilotate cu 1-2 luni înainte de examenul de calificare. Rezultatele pilotării vor fi analizate și vor fi luate deciziile de rigoare.

Pentru desfășurarea probei teoretice și a probei practice sunt necesare următoarele:

Cerințe față de sălile pentru probele de examinare	
Proba teoretică	Sală de studii, teste de evaluare finală
Proba practică	Atelier didactic/șantier de construcții.
Aria ocupațională Tencuitor	
Cerințe tehnice minime	
Utilaje, echipamente, dispozitive	Echipamente individuale de muncă și protecție: salopetă, încălțăminte specială pentru lucrări de construcție, genunchere, mănuși, ochelari/vizieră, mască de protecție respiratorie, căști pentru protejarea auzului, cască, etc; - <i>Scule, utilaj și aparate de verificare și măsurat (AMC):</i> polizor unghiular, mixer, nivelă, colțar (unghi flexibil), nivelă cu laser, șpaclu, rolă, mistrie, perie de sârmă, drișcă de inox, creion/marcher, cuțit, fir marcant (cu cerneala), ladă pentru mortar, mixer, scară/schelă portantă, masă de lucru.
Materiale consumabile	- Amestec uscat pe bază de ipsos, amorsă, hârtie abrazivă, apă - Ciment, nisip, var
Aria ocupațională Zugrav	
Utilaje, echipamente, dispozitive	Echipamente individuale de muncă și protecție: salopetă, încălțăminte specială pentru lucrări de construcție, mănuși, ochelari, mască respiratorie de protecție, chipiu, etc; - Drișcă pentru șlefuire, bidinea, pensulă, rolă, cadă, schele/masa, mixer, pulverizator manual.
Materiale consumabile	- Plasă/hârtie abrazivă, emulsie acrilică, amorsă cu pătrundere adâncă, coloranți, lipici pentru zugravi, glet, peliculă/carton, saci pentru deșeuri.

ASIGURAREA CALITĂȚII STANDARDULUI DE CALIFICARE

ETAPE	DESCRIPTORI/DOVEZI
Inițierea procesului de elaborare a standardului de calificare	În temeiul prevederilor art. 111 și art. 66, pct. (1) și art. 140, pct. (1), lit. e) din Codul educației nr. 152/2014, Hotărârii Guvernului nr. 330/2023 cu privire la aprobarea Cadrului Național al Calificărilor, pct. 23 din Regulamentul privind Registrul național al calificărilor, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 1199/2018, conform Metodologiei de elaborare, validare și aprobare a standardelor de calificare, aprobată prin ordinul Ministrului educației și cercetării nr. 573/2022 și prin ordinul nr. 1195 din 26.08.2024 Cu privire la constituirea grupului de lucru pentru elaborarea standardului de calificare <i>Tencuitor/tencuitoare-Zugrav/zugravă (zugrăviță)</i> , a dispus elaborarea standardului de calificare.
Elaborarea standardului de calificare	La baza elaborării standardului de calificare este standardul ocupațional <i>Tencuitor/tencuitoare-Zugrav/zugravă (zugrăviță)</i> , revizuit și aprobat prin ordinul Ministerului Infrastructurii și Dezvoltării Regionale nr. 151 din 31.10.2023 și ordinul nr. 152 din 31.10.2023 publicat MO nr. 4018-4021 din 9 noiembrie 2023 articolul 1073; MO nr. 4018-4021 din 09.11.2023, articolul 1074. Membrii grupului de lucru au participat la sesiuni de instruire „Formarea competențelor de elaborare și validare a standardelor de calificare” cu durata de 16 ore (contact direct), au elaborat conținutul standardului de calificare.
Validarea	Standardul de calificare a fost validat de către Federația Patronală a Constructorilor, Drumarilor și a Producătorilor Materialelor de Construcție „CONDRUMAT”, reprezentantul Federației „SINDICONS” și Centru de Excelență în Construcții.
Implementarea	Standardul de calificare este implementat prin: - Elaborarea Curriculumului și a Planului de învățământ pentru programul de formare profesională, conform cerințelor Standardului de calificare; - Organizarea și desfășurarea evaluării rezultatelor învățării absolvenților programului de formare profesională în vederea atribuirii calificării <i>Tencuitor/tencuitoare-Zugrav/zugravă (zugrăviță)</i> , în temeiul prevederilor prezentului Standard de calificare.
Mecanisme de feedback și de îmbunătățire continuă a calității	Instituțiile de învățământ profesional tehnic, furnizori ai Programului de formare profesională <i>Tencuitor/tencuitoare-Zugrav/zugravă (zugrăviță)</i> sunt responsabile de colectarea feedback-ului de la părțile interesate în prezenta calificare cu informarea Ministerului Educației și Cercetării despre necesitatea de modificare/îmbunătățire a standardului de calificare. - Temei pentru revizuirea standardului de calificare poate servi actualizarea Standardului ocupațional, dezvoltarea tehnologiilor, utilajelor, materialelor utilizate în procesele tehnologice precum și armonizarea politicilor naționale cu cele europene în scopul îmbunătățirii pregătirii muncitorilor calificați conform solicitărilor pieței muncii.
Asigurarea transparenței	Standardul de calificare va fi publicat pe pagina web oficială a Ministerul Educației și Cercetării al Republicii Moldova, înscris în Registrul național al calificărilor.