



Ministerul Educației al Republicii Moldova

Centrul de Excelență în Construcții

"Aprob"

Directorul Centrului de Excelență în
Construcții



 V. Pelivan

"14" 12 2016

Curriculumul stagiului de practică
P.03.O.005 Practica de tâmplărie

Specialitatea 72220 Tehnologia prelucrării lemnului

Calificarea: Tehnician în prelucrarea lemnului

Chișinău 2016

Curriculumul a fost elaborat în cadrul Proiectului *EuropeAid/133700/C/SER/MD/12*
"Asistență tehnică pentru domeniul învățământ și formare profesională
în Republica Moldova",
implementat cu suportul financiar al Uniunii Europene



Autor:

1. Railean Dionis, maistru, Centrul de Excelență în Construcții

Aprobat de:

Consiliul metodic-științific al Centrului de Excelență în Construcții



Director

Valeriu Pelivan

"14" 12 2016

Recenzenți:

1. Grosu Veaceslav, director adjunct instruire practică, grad didactic I.
2. Gherța Viorica, șef secție, grad didactic I.

Adresa Curriculumului în Internet:

Portalul național al învățământului profesional tehnic

<http://www.ipt.md/ro/produse-educationale>

Cuprins

I. Preliminarii	4
II. Motivația, utilitatea stagiului de practică pentru dezvoltarea profesională	4
III. Competențele profesionale specifice stagiului de practică	5
IV. Administrarea stagiului de practică de tâmplărie	5
V. Descrierea procesului de desfășurare a stagiului de practică	5
VI. Sugestii metodologice	7
VII. Sugestii de evaluare a stagiului de practică	7
VIII. Cerințe față de locurile de practică	8
VIII. Resursele didactice recomandate elevilor	9

I. Preliminarii

Practica tâmplărie reprezintă o etapă fundamentală în formarea viitorilor tehnicieni în domeniul tehnologia prelucrării lemnului.

Scopul fundamental al practica de tâmplărie este de a familiariza elevul cu confecționarea elementelor din lemn precum și formarea abilităților de utilizare a instrumentelor electrice utilajelor necesare în timpul lucrărilor.

Elevul va avea nevoie de cunoștințe teoretice asimilate de la disciplinele fundamentale Practica prelucrarea manuală a lemnului, precum și Materii prime folosite în industria lemnului, Practica de inițiere, Practica de laborator, Practica cioplirea lemnului, în baza cărora se va realiza practica dată.

Pentru a începe stagiul de practică prelucrarea manuală a lemnului, elevul trebuie să cunoască tipurile, caracteristicile și proprietățile materialului lemnos.

II. Motivația, utilitatea stagiului de practică pentru dezvoltarea profesională

Realizarea curriculumului Practica de tâmplărie, vizează formarea și dezvoltarea competențelor profesionale la lucrările de tâmplărie ce se execută mecanic.

Domeniul tâmplăriei a evoluat odată cu tendințele pe piața construcțiilor din lemn, de aceea este necesar de a implementa tehnologiile moderne la realizarea elementelor de tâmplărie.

Iată de ce, este important ca elevii acestei specialități să dețină competențe profesionale de aplicare a tehnologiilor moderne în domeniul tâmplăriei pe care le formează în cursul orelor practice.

Scopul practicii de tâmplărie este de a pregăti elevul pentru modulele Tehnologia prelucrării mecanică lemnului, Scule, dispozitive și verificatoare.

Elevii se vor familiariza cu metodele de execuție de tâmplărie și cu principalele scule electrice și utilaje utilizate în practică.

III. Competențele profesionale specifice stagiului de practică

- CS 1. Identificarea resurselor materiale utilizate la lucrările de tâmplărie;
- CS 2. Utilizarea sculelor și dispozitivelor specifice lucrărilor de tâmplărie;
- CS 3. Selectarea metodei de executare a lucrării în dependență de situație;
- CS 4. Executarea lucrărilor de tâmplărie atât individual cât și în echipă;
- CS 5. Verificarea calitatății lucrărilor de tâmplărie.

IV. Administrarea stagiului de practică de tâmplărie

Codul stagiului de practică	Denumirea stagiului de practică	Semestrul	Numărul de săptămâni	Numărul de ore	Numărul de credite	Perioada	Modalitatea de evaluare
P.03.O.005	Practica de tâmplărie	III	2	60	2	Septembrie - decembrie	Test

V. Descrierea procesului de desfășurare a stagiului de practică

Activități/Sarcini de lucru	Produse de elaborat	Modalități de evaluare	Ore
UC 1. Croirea mecanică a materialului lemnos <ul style="list-style-type: none">Selectarea materialelor și instrumentelor necesareSpintecarea lemnului;Croirea transversală;Croirea longitudinală;Croirea după contur.	Element de tăiat	Realizarea mostrei conform cerințelor	6
UC 2. Rindeluirea mecanică <ul style="list-style-type: none">Selectarea materialelor și instrumentelor necesareRindeluirea pe o față și un cant;Rindeluirea la grosime.	Element de rindeluit	Realizarea mostrei conform cerințelor	6

UC 3. Găurirea și scobirea lemnului <ul style="list-style-type: none"> • Selectarea materialelor și instrumentelor necesare • Găurirea și scobirea verticală; • Găurirea și scobirea orizontală; 	Element de găurit	Realizarea mostrei conform cerințelor	6
UC 4. Frezarea mecanică a lemnului <ul style="list-style-type: none"> • Descrierea mașinii de frezat portabilă electrică. Tipurile mașinii de frezat; • Frezarea cu mașina de frezat unimanuală; • Frezarea cu mașina de frezat a conturilor; 	Element de frezat	Realizarea mostrei conform cerințelor	6
UC 5. Strunjirea mecanică lemnului <ul style="list-style-type: none"> • Strunjirea mecanică lemnului • Strunjirea lemnului cu ajutorul dălților • Strunjirea lemnului prin copiere 	Repere pentru trepte de scară	Realizarea mostrei conform cerințelor	6
UC 6. Executarea îmbinărilor <ul style="list-style-type: none"> • Selectarea materialelor și instrumentelor necesare • Calcularea îmbinărilor • Executarea mecanică a îmbinărilor și înădirilor de tip cep străpuns, de colț, drepte, jumătate de lemn, lambă și uluc, semiascuns 	Element de îmbinare: ½ din grosime 1/3 din grosime 1/5 din grosime	Realizarea mostrei conform indicilor de calitate	6
UC 7. Confeccionarea ferestrelor <ul style="list-style-type: none"> • Confeccionarea ferestrelor simple • Confeccionarea ferestre duble • Montarea accesoriilor pentru ferestre 	Mostră de ferestreasă	Realizarea mostrei conform indicilor de calitate	6
UC 8. Confeccionarea ușilor <ul style="list-style-type: none"> • Confeccionarea ușilor interioare • Confeccionarea ușilor exterioare • Montarea accesoriilor pentru uși 	Mostră de ușă	Realizarea mostrei conform indicilor de calitate	6
UC 9. Finisarea elementelor lemnoase <ul style="list-style-type: none"> • Netezirea aspirităților; • Șlefuirea la degroșare; • Chituirea; • Șlefuirea fină; • Lăcuirea; • Lustruirea; 	Element șlefuit, chituit și lăcuit	Realizarea mostrei conform indicilor de calitate	6

UC 10. Controlul calității <ul style="list-style-type: none"> • Verificarea aspectului exterior; • Verificarea calității produsului executat. 	Element verificat	Verificarea mostrei conform indicilor de calitate	6
		Total	60

VI. Sugestii metodologice

Stagiul Practica tîmplărie va favoriza dobîndirea competențelor profesionale, va asigura formarea unui grad mai mare de independență și oportunități de a lua decizii în ceea ce privește aplicarea în practică a celor învățate.

Cadrul didactic va alege și va aplica formele și metodele adecvate tipului stagiului de practică, experienței de lucru, capacităților individuale ale elevilor și care asigură cel mai înalt randament la formarea competențelor preconizate și dezvoltarea abilităților practice. Sarcinile vor fi repartizate elevilor în dependență de nivelul de cunoștințe și capacitatea de lucru a fiecăruia.

Utilizarea unor metode cum sunt: observarea, descoperirea, problematizarea, dezvoltă la elevi spiritul de observare și analiză și îi deprind să colaboreze și să coopereze în cadrul echipei. Pentru eficientizarea procesului didactic, profesorul trebuie să-și proiecteze din timp fișe de observație, probe de evaluare și autoevaluare a activităților practice în baza unor criterii clare, precum și să pregătească materialele, instrumentarul, echipamentele și spațiul de lucru.

VII. Sugestii de evaluare a stagiului de practică

Evaluarea este o decizie cu privire la verificarea competențelor elevilor, compusă din apreciere și notare.

În prima zi a stagiului de practică cadrul didactic împreună cu elevii realizează un Brainstorming la tema “Materiale lemnoase utilizate la lucrările de tîmplărie”, ele fiind cunoscute de la disciplina “Materii prime folosite în industria lemnului”. Astfel profesorul exercită o evaluare inițială și descoperă capacitățile în domeniu a fiecărui elev .

La finele fiecărei teme practice, în baza *indiciilor de calitate a tâmplărilor**, elevul este verificat de un coleg, acesta fiind testat la cunoștințele teoretice, iar mai apoi este verificat de profesor, argumentând fiecare indice calitativ dar și mai puțin calitativ.

*Indicii de calitate a lucrărilor de tâmplărie:

- Corespunderea materialului conform destinației;
- Corespunderea dimensiunilor elementelor;
- Verticalitatea elementelor;

Pe parcursul orelor practice, elevii , urmînd etapele de lucru vor confecționa o cercevea de fereastră.

VIII. Cerințe față de locurile de practică

Practica de tâmplărie se va desfășura în 2 ateliere asigurate cu materiale, instrumente și utilaje necesare pentru activitățile practice.

Lista orientativă a locurilor de muncă/posturilor la care se va desfășura practica

N/o	Locul de muncă/postul	Cerințe față locul de muncă / postul propus practicantului
1	Atelier de tâmplărie I	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sală de studii pentru instructaj 2. Atelier 3. Vestiar; 4. Materii prime: <ul style="list-style-type: none"> - Cherestea, placaj; - Șuruburi, cuie, buloane; adeziv 5. Scule electrice : <ul style="list-style-type: none"> - Fereștrău circular electric portabil; - Fereștrău pendul electric portabil; - Mașina de rendeluit electric portabil; - Mașină de burghiat electric portabil; - Mașină de frrezat electric portabil; - Echer; - Creion; - Ruletă, metru pliant; - Hîrtie abrazivă;
2	Atelier de tâmplărie II	<ol style="list-style-type: none"> 1. Atelier 2. Materii prime: <ul style="list-style-type: none"> - Cherestea, placaj; - Șuruburi, cuie, buloane; 3. Utilaje (mașină de găurit și fălțuit, mașină de rendeluit pe o față și un cant, mașină de frezat)

VIII. Resursele didactice recomandate elevilor

N/o	Denumirea resursei	Locul în care poate fi consultată / accesată / procurată resursa	Numărul de exemplare disponibile
1	E. Olaru, D. Olaru „Tehnica securității în construcții”, UTM Ciclu de prelegeri, Chișinău 1998	Biblioteca	6
2	Legea Nr.186 din 10.07.2008 „Securitatea și sănătatea în muncă”; http://lex.justice.md/viewdoc.php?id=328774&lang=1	Internet	
3	Lunguleasa A. – “Studiul lemnului și managementul calității acestuia”, Editura Universității Transilvania, Brașov, 2002	Biblioteca	1
4	Pleșea A. - „Manualul dulgherului”, Editura tehnică, București 1998;	Biblioteca	3
5	Suciu P.N. „Tehnologia materialelor utilizate în industria lemnului” Didactica și Pedagogica 1962;	Biblioteca	1